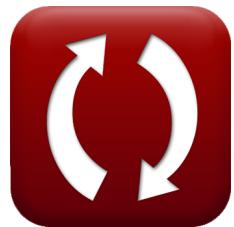




calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Wichtige Formeln in der Fest-Flüssig-Extraktion

Rechner!

Beispiele!

Konvertierungen!

Lesezeichen calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Größte Abdeckung von Rechnern und wächst - **30.000+ Rechner!**
Rechnen Sie mit einer anderen Einheit für jede Variable - **Eingebaute Einheitenumrechnung!**

Größte Sammlung von Maßen und Einheiten - **250+ Messungen!**

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu **TEILEN!**

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)



Liste von 31 Wichtige Formeln in der Fest-Flüssig-Extraktion

Wichtige Formeln in der Fest-Flüssig-Extraktion ↗

1) Anteil des fraktionierten Austrags von gelösten Stoffen basierend auf dem Unterlauf von gelösten Stoffen ↗

fx $f = \frac{S_N}{S_0}$

Rechner öffnen ↗

ex $0.203046 = \frac{2\text{kg/s}}{9.85\text{kg/s}}$

2) Anteil des gelösten Stoffes als Verhältnis des gelösten Stoffes ↗

fx $\theta_N = \frac{S_{N(\text{Wash})}}{S_{\text{Solute}}}$

Rechner öffnen ↗

ex $0.001 = \frac{0.01\text{kg}}{10\text{kg}}$



3) Anteil des verbleibenden gelösten Stoffes basierend auf dekantiertem Lösungsmittel ↗

fx $\theta_N = \left(\frac{1}{\left(1 + \left(\frac{b}{a} \right) \right)^N} - \{\text{Washing}\} \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $0.001171 = \left(\frac{1}{\left(1 + \left(\frac{30\text{kg}}{10.5\text{kg}} \right) \right)^5} \right)$

4) Anzahl der Gleichgewichtslaugungsstufen basierend auf dem fraktionierten Austrag gelöster Stoffe ↗

fx $N = \frac{\log 10 \left(1 + \frac{R-1}{f} \right)}{\log 10(R)} - 1$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $2.370828 = \frac{\log 10 \left(1 + \frac{1.35-1}{0.2} \right)}{\log 10(1.35)} - 1$

5) Anzahl der Gleichgewichtslaugungsstufen basierend auf der Gewinnung von gelöstem Stoff ↗

fx $N = \frac{\log 10 \left(1 + \frac{R-1}{1-\text{Recovery}} \right)}{\log 10(R)} - 1$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $2.370828 = \frac{\log 10 \left(1 + \frac{1.35-1}{1-0.8} \right)}{\log 10(1.35)} - 1$



6) Anzahl der Stufen basierend auf dem ursprünglichen Gewicht des gelösten Stoffs ↗

fx $N_{\text{Washing}} = \left(\frac{\ln\left(\frac{S_{\text{Solute}}}{S_{N(\text{Wash})}}\right)}{\ln(1 + \beta)} \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $4.982892 = \left(\frac{\ln\left(\frac{10\text{kg}}{0.01\text{kg}}\right)}{\ln(1 + 3)} \right)$

7) Anzahl der Stufen basierend auf Lösungsmitteldekantierung ↗

fx $N_{\text{Washing}} = \left(\frac{\ln\left(\frac{1}{\theta_N}\right)}{\ln\left(1 + \left(\frac{b}{a}\right)\right)} \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $5.117134 = \left(\frac{\ln\left(\frac{1}{0.001}\right)}{\ln\left(1 + \left(\frac{30\text{kg}}{10.5\text{kg}}\right)\right)} \right)$

8) Beta-Wert basierend auf dem Lösungsmittelverhältnis ↗

fx $\beta = \frac{b}{a}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $2.857143 = \frac{30\text{kg}}{10.5\text{kg}}$



9) Das Gewicht des verbleibenden gelösten Stoffes basiert auf der Anzahl der Stufen und der Menge des dekantierten Lösungsmittels ↗

fx $S_{N(\text{Wash})} = \frac{S_{\text{Solute}}}{\left(1 + \frac{b}{a}\right)^N - \{\text{Washing}\}}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $0.011713\text{kg} = \frac{10\text{kg}}{\left(1 + \frac{30\text{kg}}{10.5\text{kg}}\right)^5}$

10) Dekantiertes Lösungsmittel basierend auf dem ursprünglichen Gewicht des gelösten Stoffes und der Anzahl der Stufen ↗

fx $b = a \cdot \left(\left(\left(\frac{S_{\text{Solute}}}{S_{N(\text{Wash})}} \right)^{\frac{1}{N_{\text{Washing}}}} \right) - 1 \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $31.30125\text{kg} = 10.5\text{kg} \cdot \left(\left(\left(\frac{10\text{kg}}{0.01\text{kg}} \right)^{\frac{1}{5}} \right) - 1 \right)$

11) Gebrochener Austrag gelöster Stoffe basierend auf der Rückgewinnung von gelösten Stoffen ↗

fx $f = 1 - \text{Recovery}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $0.2 = 1 - 0.8$



12) Gebrochener Austritt gelöster Stoffe basierend auf dem Verhältnis von Überlauf zu Unterlauf ↗

$$fx \quad f = \frac{R - 1}{(R^{N+1}) - 1}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

$$ex \quad 0.188304 = \frac{1.35 - 1}{((1.35)^{2.5+1}) - 1}$$

13) Im Überlauf abgegebene Lösung basierend auf dem Verhältnis von Überlauf zu Unterlauf und abgegebenem gelöstem Stoff ↗

$$fx \quad V = L + R \cdot (W - S)$$

[Rechner öffnen ↗](#)

$$ex \quad 1.00625 \text{kg/s} = 0.5 \text{kg/s} + 1.35 \cdot (0.75 \text{kg/s} - 0.375 \text{kg/s})$$

14) Im Überlauf abgegebener gelöster Stoff basierend auf dem Verhältnis von Überlauf zu Unterlauf und abgegebener Lösung ↗

$$fx \quad L = V - R \cdot (W - S)$$

[Rechner öffnen ↗](#)

$$ex \quad 0.50375 \text{kg/s} = 1.01 \text{kg/s} - 1.35 \cdot (0.75 \text{kg/s} - 0.375 \text{kg/s})$$

15) Im Unterlauf abgegebene Lösung basierend auf dem Verhältnis von Überlauf zu Unterlauf und abgegebenem gelöstem Stoff ↗

$$fx \quad W = S + \left(\frac{V - L}{R} \right)$$

[Rechner öffnen ↗](#)

$$ex \quad 0.752778 \text{kg/s} = 0.375 \text{kg/s} + \left(\frac{1.01 \text{kg/s} - 0.5 \text{kg/s}}{1.35} \right)$$



16) Im Unterlauf abgegebener gelöster Stoff basierend auf dem Verhältnis von Überlauf zu Unterlauf und abgegebener Lösung ↗

fx $S = W - \left(\frac{V - L}{R} \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $0.372222\text{kg/s} = 0.75\text{kg/s} - \left(\frac{1.01\text{kg/s} - 0.5\text{kg/s}}{1.35} \right)$

17) Kontaktbereich für den Charkogenlaugungsbetrieb ↗

fx $A = \left(-\frac{V_{\text{Leaching}}}{K_L \cdot t} \right) \cdot \ln \left(\left(\frac{C_S - C}{C_S} \right) \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $0.166279\text{m}^2 = \left(-\frac{2.48\text{m}^3}{0.0147\text{mol/s} \cdot \text{m}^2 \cdot 600\text{s}} \right) \cdot \ln \left(\left(\frac{56\text{kg/m}^3 - 25\text{kg/m}^3}{56\text{kg/m}^3} \right) \right)$

18) Konzentration des gelösten Stoffes in der Massenlösung zum Zeitpunkt t für die Charkogenlaugung ↗

fx $C = C_S \cdot \left(1 - \exp \left(\frac{-K_L \cdot A \cdot t}{V_{\text{Leaching}}} \right) \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex

$23.61621\text{kg/m}^3 = 56\text{kg/m}^3 \cdot \left(1 - \exp \left(\frac{-0.0147\text{mol/s} \cdot \text{m}^2 \cdot 0.154\text{m}^2 \cdot 600\text{s}}{2.48\text{m}^3} \right) \right)$



19) Rückgewinnung von gelöstem Stoff basierend auf dem Unterlauf von gelöstem Stoff ↗

fx Recovery = $1 - \left(\frac{S_N}{S_0} \right)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $0.796954 = 1 - \left(\frac{2\text{kg/s}}{9.85\text{kg/s}} \right)$

20) Rückgewinnung von gelösten Stoffen basierend auf der fraktionierten Abgabe von gelösten Stoffen ↗

fx Recovery = $1 - f$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $0.8 = 1 - 0.2$

21) Solute Underflow Eintrittsspalte basierend auf dem Verhältnis von Überlauf zu Unterlauf ↗

fx $S_0 = \frac{S_N \cdot ((R^{N+1}) - 1)}{R - 1}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $10.62113\text{kg/s} = \frac{2\text{kg/s} \cdot ((1.35)^{2.5+1}) - 1}{1.35 - 1}$

22) Solute Underflow Entry Column basierend auf der Rückgewinnung von Solute ↗

fx $S_0 = \frac{S_N}{1 - \text{Recovery}}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $10\text{kg/s} = \frac{2\text{kg/s}}{1 - 0.8}$



23) Unterlauf des gelösten Stoffs, der die Spalte verlässt, basierend auf der Rückgewinnung des gelösten Stoffs ↗

fx $S_N = S_0 \cdot (1 - \text{Recovery})$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $1.97\text{kg/s} = 9.85\text{kg/s} \cdot (1 - 0.8)$

24) Unterlauf gelöster Stoffe, der die Spalte verlässt, basierend auf dem Verhältnis von Überlauf zu Unterlauf ↗

fx
$$S_N = \frac{S_0 \cdot (R - 1)}{(R^{N+1}) - 1}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $1.854794\text{kg/s} = \frac{9.85\text{kg/s} \cdot (1.35 - 1)}{\left((1.35)^{2.5+1}\right) - 1}$

25) Ursprüngliches Gewicht des gelösten Stoffs basierend auf der Anzahl der Stufen und der Menge des dekantierten Lösungsmittels ↗

fx

[Rechner öffnen ↗](#)

$$S_{\text{Solute}} = S_{N(\text{Wash})} \cdot \left(\left(1 + \left(\frac{b}{a} \right) \right)^N - \{\text{Washing}\} \right)$$

ex $8.537459\text{kg} = 0.01\text{kg} \cdot \left(\left(1 + \left(\frac{30\text{kg}}{10.5\text{kg}} \right) \right)^5 \right)$



26) Verbleibendes Lösungsmittel basierend auf dem ursprünglichen Gewicht des gelösten Stoffes und der Anzahl der Stufen ↗

fx
$$a = \frac{b}{\left(\left(\frac{S_{\text{Solute}}}{S_{N(\text{Wash})}} \right)^{\frac{1}{N_{\text{Washing}}}} \right) - 1}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex
$$10.06349 \text{ kg} = \frac{30 \text{ kg}}{\left(\left(\frac{10 \text{ kg}}{0.01 \text{ kg}} \right)^{\frac{1}{5}} \right) - 1}$$

27) Verhältnis der im Überlauf abgegebenen Lösung zum Unterlauf ↗

fx
$$R = \frac{V}{W}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex
$$1.346667 = \frac{1.01 \text{ kg/s}}{0.75 \text{ kg/s}}$$

28) Verhältnis von gelöstem Stoff, der im Unterlauf zum Überlauf abgegeben wird ↗

fx
$$R = \frac{L}{S}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex
$$1.333333 = \frac{0.5 \text{ kg/s}}{0.375 \text{ kg/s}}$$



29) Verhältnis von im Unterlauf zum Überlauf abgegebenem Lösungsmittel

fx $R = \frac{V - L}{W - S}$

[Rechner öffnen !\[\]\(f4349ea867b307dd2675269f68d0971f_img.jpg\)](#)

ex $1.36 = \frac{1.01\text{kg/s} - 0.5\text{kg/s}}{0.75\text{kg/s} - 0.375\text{kg/s}}$

30) Volumen der Auslaugungslösung bei der Batch-Auslaugung

fx $V_{\text{Leaching}} = \frac{-K_L \cdot A \cdot t}{\ln\left(\left(\frac{C_S - C}{C_S}\right)\right)}$

[Rechner öffnen !\[\]\(4d25d87d94191bbe34f0046ad604e903_img.jpg\)](#)

ex $2.296858\text{m}^3 = \frac{-0.0147\text{mol/s} \cdot \text{m}^2 \cdot 0.154\text{m}^2 \cdot 600\text{s}}{\ln\left(\left(\frac{56\text{kg/m}^3 - 25\text{kg/m}^3}{56\text{kg/m}^3}\right)\right)}$

31) Zeitpunkt des Batch-Laugungsvorgangs

fx $t = \left(-\frac{V_{\text{Leaching}}}{A \cdot K_L}\right) \cdot \ln\left(\left(\frac{C_S - C}{C_S}\right)\right)$

[Rechner öffnen !\[\]\(7453c0f29ed3a7dcecf77fe714fbbf84_img.jpg\)](#)

ex

$647.8416\text{s} = \left(-\frac{2.48\text{m}^3}{0.154\text{m}^2 \cdot 0.0147\text{mol/s} \cdot \text{m}^2}\right) \cdot \ln\left(\left(\frac{56\text{kg/m}^3 - 25\text{kg/m}^3}{56\text{kg/m}^3}\right)\right)$



Verwendete Variablen

- **a** Verbleibende Menge an Lösungsmittel (*Kilogramm*)
- **A** Bereich der Auslaugung (*Quadratmeter*)
- **b** Menge des dekantierten Lösungsmittels (*Kilogramm*)
- **C** Konzentration des gelösten Stoffes in der Massenlösung zum Zeitpunkt t (*Kilogramm pro Kubikmeter*)
- **C_s** Konzentration der gesättigten Lösung mit gelöstem Stoff (*Kilogramm pro Kubikmeter*)
- **f** Fractional Solute Discharge
- **K_L** Stoffübergangskoeffizient für Chargenlaugung (*Maulwurf / zweiter Quadratmeter*)
- **L** Menge gelöster Stoffe im Überlauf (*Kilogramm / Sekunde*)
- **N** Anzahl der Gleichgewichtsstufen bei der Auslaugung
- **N_{Washing}** Anzahl der Wäschchen bei der Chargenlaugung
- **R** Verhältnis der Entladung im Überlauf zum Unterlauf
- **Recovery** Gewinnung von gelöstem Stoff in der Auslaugungssäule
- **S** Menge gelöster Stoffe im Unterlauf (*Kilogramm / Sekunde*)
- **S₀** Menge an gelöstem Stoff in der Unterlauf-Eintrittssäule (*Kilogramm / Sekunde*)
- **S_N** Menge des gelösten Stoffes im Unterlauf, der die Spalte verlässt (*Kilogramm / Sekunde*)
- **S_{N(Wash)}** Gewicht des gelösten Stoffes, der nach dem Waschen im Feststoff verbleibt (*Kilogramm*)
- **S_{Solute}** Ursprüngliches Gewicht des gelösten Stoffes im Feststoff (*Kilogramm*)
- **t** Zeitpunkt der Chargenauswaschung (*Zweite*)
- **V** Menge der im Überlauf abgegebenen Lösung (*Kilogramm / Sekunde*)
- **V_{Leaching}** Volumen der Auslaugungslösung (*Kubikmeter*)
- **W** Menge des Lösungsabflusses im Unterlauf (*Kilogramm / Sekunde*)



- β Dekantiertes Lösungsmittel pro im Feststoff verbleibendem Lösungsmittel
- θ_N Anteil des gelösten Stoffes, der im Feststoff verbleibt



Konstanten, Funktionen, verwendete Messungen

- **Konstante:** **e**, 2.71828182845904523536028747135266249
Napier's constant
- **Funktion:** **exp**, **exp(Number)**
Exponential function
- **Funktion:** **ln**, **ln(Number)**
Natural logarithm function (base e)
- **Funktion:** **log10**, **log10(Number)**
Common logarithm function (base 10)
- **Messung:** **Gewicht** in Kilogramm (kg)
Gewicht Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Zeit** in Zweite (s)
Zeit Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Volumen** in Kubikmeter (m³)
Volumen Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Bereich** in Quadratmeter (m²)
Bereich Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Massendurchsatz** in Kilogramm / Sekunde (kg/s)
Massendurchsatz Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Massenkonzentration** in Kilogramm pro Kubikmeter (kg/m³)
Massenkonzentration Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** **Molarer Fluss der diffundierenden Komponente** in Maulwurf / zweiter Quadratmeter (mol/s*m²)
Molarer Fluss der diffundierenden Komponente Einheitenumrechnung ↗



Überprüfen Sie andere Formellisten

- Kontinuierliche Gegenstromlaugung für konstanten Überlauf (reines Lösungsmittel) Formeln ↗
- Wichtige Formeln in der Fest-Flüssig-Extraktion ↗

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!

PDF Verfügbar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

6/13/2023 | 3:50:27 AM UTC

Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...

