



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Kondensacja Formuły

Kalkulatory!

Przykłady!

konwersje!

Zakładka calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Najszerzy zasięg kalkulatorów i rosniecie - **30 000+ kalkulatorów!**

Oblicz z inną jednostką dla każdej zmiennej - **W wbudowanej konwersji jednostek!**

Najszerzy zbiór miar i jednostek - **250+ pomiarów!**

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)



© calculatoratoz.com. A [softusvista inc.](#) venture!



Lista 22 Kondensacja Formuły

Kondensacja ↗

1) Grubość filmu przy danym przepływie masowym kondensatu ↗

$$\text{fx } \delta = \left(\frac{3 \cdot \mu_f \cdot \dot{m}}{\rho_L \cdot (\rho_L - \rho_v) \cdot [g]} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 0.002316\text{m} = \left(\frac{3 \cdot 0.029\text{N*s/m}^2 \cdot 1.40\text{kg/s}}{1000\text{kg/m}^3 \cdot (1000\text{kg/m}^3 - 0.5\text{kg/m}^3) \cdot [g]} \right)^{\frac{1}{3}}$$

2) Grubość filmu w kondensacji filmu ↗

$$\text{fx } \delta = \left(\frac{4 \cdot \mu_f \cdot k \cdot x \cdot (T_{Sat} - T_w)}{[g] \cdot h_{fg} \cdot (\rho_L) \cdot (\rho_L - \rho_v)} \right)^{0.25}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 0.000982\text{m} = \left(\frac{4 \cdot 0.029\text{N*s/m}^2 \cdot 10.18\text{W/(m*K)} \cdot 0.06\text{m} \cdot (373\text{K} - 82\text{K})}{[g] \cdot 2260000\text{J/kg} \cdot (1000\text{kg/m}^3) \cdot (1000\text{kg/m}^3 - 0.5\text{kg/m}^3)} \right)^{0.25}$$

3) Lepkość filmu przy danej liczbie filmów Reynoldsza ↗

$$\text{fx } \mu_f = \frac{4 \cdot \dot{m}_1}{P \cdot Re_f}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 10\text{N*s/m}^2 = \frac{4 \cdot 7200\text{kg/s}}{9.6\text{m} \cdot 300}$$

4) Lepkość folii przy przepływie masowym kondensatu ↗

$$\text{fx } \mu_f = \frac{\rho_L \cdot (\rho_L - \rho_v) \cdot [g] \cdot (\delta^3)}{3 \cdot \dot{m}}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$\text{ex } 0.029142\text{N*s/m}^2 = \frac{1000\text{kg/m}^3 \cdot (1000\text{kg/m}^3 - 0.5\text{kg/m}^3) \cdot [g] \cdot ((0.00232\text{m})^3)}{3 \cdot 1.40\text{kg/s}}$$



5) Liczba kondensacji [Otwórz kalkulator !\[\]\(4729e517bc6a7cd81c8025b9646574fb_img.jpg\)](#)

$$\text{fx Co} = \left(h^- \cdot \left(\left(\frac{(\mu_f)^2}{(k^3) \cdot (\rho_f) \cdot (\rho_f - \rho_v) \cdot [g]} \right)^{\frac{1}{3}} \right) \right)$$

$$\text{ex } 0.023802 = (115 \text{W/m}^2\text{K}) \cdot \left(\left(\frac{(0.029 \text{N}\cdot\text{s/m}^2)^2}{((10.18 \text{W/(m}\cdot\text{K)})^3) \cdot (96 \text{kg/m}^3) \cdot (96 \text{kg/m}^3 - 0.5 \text{kg/m}^3) \cdot [g]} \right)^{\frac{1}{3}} \right)$$

6) Liczba kondensacji dla cylindra poziomego [Otwórz kalkulator !\[\]\(e474458956c9a37fbf9586ddb60a7fa1_img.jpg\)](#)

$$\text{fx Co} = 1.514 \cdot \left((Re_f)^{-\frac{1}{3}} \right)$$

$$\text{ex } 0.226162 = 1.514 \cdot \left((300)^{-\frac{1}{3}} \right)$$

7) Liczba kondensacji dla płyty pionowej [Otwórz kalkulator !\[\]\(4fe57c3593bf1b21d272ae7ac8dfaf77_img.jpg\)](#)

$$\text{fx Co} = 1.47 \cdot \left((Re_f)^{-\frac{1}{3}} \right)$$

$$\text{ex } 0.219589 = 1.47 \cdot \left((300)^{-\frac{1}{3}} \right)$$

8) Liczba kondensacji podana liczba Reynolds'a [Otwórz kalkulator !\[\]\(2bae76de5ebbd5c4d7d47162f1673734_img.jpg\)](#)

$$\text{fx Co} = \left((C)^{\frac{4}{3}} \right) \cdot \left(\left(\frac{4 \cdot \sin(\Phi) \cdot \left(\left(\frac{A_{cs}}{P} \right) \right)}{L} \right)^{\frac{1}{3}} \right) \cdot \left((Re_f)^{-\frac{1}{3}} \right)$$

$$\text{ex } 0.139312 = \left((1.5)^{\frac{4}{3}} \right) \cdot \left(\left(\frac{4 \cdot \sin(1.55 \text{rad}) \cdot \left(\left(\frac{25 \text{m}^2}{9.6 \text{m}} \right) \right)}{65 \text{m}} \right)^{\frac{1}{3}} \right) \cdot \left((300)^{-\frac{1}{3}} \right)$$

9) Liczba kondensacji, gdy w filmie występuje turbulencja [Otwórz kalkulator !\[\]\(5d954b3e270654ad8ab0d5913161c03c_img.jpg\)](#)

$$\text{fx Co} = 0.0077 \cdot \left((Re_f)^{0.4} \right)$$

$$\text{ex } 0.075394 = 0.0077 \cdot \left((300)^{0.4} \right)$$



10) Liczba Reynoldsa dla folii kondensatu [Otwórz kalkulator !\[\]\(dfbd6b3763a6d1d9afaa974f64e2e4b5_img.jpg\)](#)

$$fx \quad Re_f = \frac{4 \cdot \dot{m}_1}{P \cdot \mu}$$

$$ex \quad 300 = \frac{4 \cdot 7200 \text{kg/s}}{9.6 \text{m} \cdot 10 \text{N*s/m}^2}$$

11) Liczba Reynoldsa przy użyciu średniego współczynnika przenikania ciepła dla filmu kondensatu [Otwórz kalkulator !\[\]\(ec9132f1d27c8919987d92907322654d_img.jpg\)](#)

$$fx \quad Re_f = \left(\frac{4 \cdot h^- \cdot L \cdot (T_{Sat} - T_w)}{h_{fg} \cdot \mu_f} \right)$$

$$ex \quad 132.7571 = \left(\frac{4 \cdot 115 \text{W/m}^2\text{K} \cdot 65 \text{m} \cdot (373 \text{K} - 82 \text{K})}{2260000 \text{J/kg} \cdot 0.029 \text{N*s/m}^2} \right)$$

12) Masowe natężenie przepływu przez określona sekcję filmu kondensatu przy danej liczbie warstw Reynoldsa [Otwórz kalkulator !\[\]\(758ebdf4629c903da74c2e079717ae32_img.jpg\)](#)

$$fx \quad \dot{m}_1 = \frac{Re_f \cdot P \cdot \mu}{4}$$

$$ex \quad 7200 \text{kg/s} = \frac{300 \cdot 9.6 \text{m} \cdot 10 \text{N*s/m}^2}{4}$$

13) Masowy przepływ kondensatu przez dowolną pozycję X folii [Otwórz kalkulator !\[\]\(248b91fcdac4810ffd15cf33fb6aec6f_img.jpg\)](#)

$$fx \quad \dot{m} = \frac{\rho_L \cdot (\rho_L - \rho_v) \cdot [g] \cdot (\delta^3)}{3 \cdot \mu_f}$$

$$ex \quad 1.406851 \text{kg/s} = \frac{1000 \text{kg/m}^3 \cdot (1000 \text{kg/m}^3 - 0.5 \text{kg/m}^3) \cdot [g] \cdot ((0.00232 \text{m})^3)}{3 \cdot 0.029 \text{N*s/m}^2}$$

14) Średni współczynnik przenikania ciepła dla kondensacji filmu na płycie dla falistego przepływu laminarnego [Otwórz kalkulator !\[\]\(d3e32d099174a7c248ec1f564ee4f69c_img.jpg\)](#)

$$fx \quad h^- = 1.13 \cdot \left(\frac{\rho_f \cdot (\rho_f - \rho_v) \cdot [g] \cdot h_{fg} \cdot (k_f^3)}{L \cdot \mu_f \cdot (T_{Sat} - T_w)} \right)^{0.25}$$

ex

$$116.0939 \text{W/m}^2\text{K} = 1.13 \cdot \left(\frac{96 \text{kg/m}^3 \cdot (96 \text{kg/m}^3 - 0.5 \text{kg/m}^3) \cdot [g] \cdot 2260000 \text{J/kg} \cdot ((0.67 \text{W/(m*K)})^3)}{65 \text{m} \cdot 0.029 \text{N*s/m}^2 \cdot (373 \text{K} - 82 \text{K})} \right)^{0.25}$$



15) Średni współczynnik przenikania ciepła dla kondensacji folii laminarnej w rurze ↗

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$fx \quad h^- = 0.725 \cdot \left(\frac{\rho_f \cdot (\rho_f - \rho_v) \cdot [g] \cdot h_{fg} \cdot (k_f^3)}{D_{Tube} \cdot \mu_f \cdot (T_{Sat} - T_w)} \right)^{0.25}$$

ex

$$119.8098W/m^2*K = 0.725 \cdot \left(\frac{96kg/m^3 \cdot (96kg/m^3 - 0.5kg/m^3) \cdot [g] \cdot 2260000J/kg \cdot ((0.67W/(m*K))^3)}{9.71m \cdot 0.029N*s/m^2 \cdot (373K - 82K)} \right)^{0.25}$$

16) Średni współczynnik przenikania ciepła dla kondensacji pary na płycie ↗

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$fx \quad h^- = 0.943 \cdot \left(\frac{\rho_f \cdot (\rho_f - \rho_v) \cdot [g] \cdot h_{fg} \cdot (k_f^3)}{L \cdot \mu_f \cdot (T_{Sat} - T_w)} \right)^{0.25}$$

ex

$$96.8819W/m^2*K = 0.943 \cdot \left(\frac{96kg/m^3 \cdot (96kg/m^3 - 0.5kg/m^3) \cdot [g] \cdot 2260000J/kg \cdot ((0.67W/(m*K))^3)}{65m \cdot 0.029N*s/m^2 \cdot (373K - 82K)} \right)^{0.25}$$

17) Średni współczynnik przenikania ciepła dla kondensacji warstwy laminarnej na zewnątrz kuli ↗

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$fx \quad h^- = 0.815 \cdot \left(\frac{\rho_f \cdot (\rho_f - \rho_v) \cdot [g] \cdot h_{fg} \cdot (k_f^3)}{D_{Sphere} \cdot \mu_f \cdot (T_{Sat} - T_w)} \right)^{0.25}$$

ex

$$134.6481W/m^2*K = 0.815 \cdot \left(\frac{96kg/m^3 \cdot (96kg/m^3 - 0.5kg/m^3) \cdot [g] \cdot 2260000J/kg \cdot ((0.67W/(m*K))^3)}{9.72m \cdot 0.029N*s/m^2 \cdot (373K - 82K)} \right)^{0.25}$$

18) Średni współczynnik przenikania ciepła dla liczby Reynolds i właściwości w temperaturze folii ↗

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$fx \quad h^- = \frac{0.026 \cdot \left(P_f^{\frac{1}{3}} \right) \cdot \left(Re_m^{0.8} \right) \cdot (K_f)}{D_{Tube}}$$

$$ex \quad 0.782819W/m^2*K = \frac{0.026 \cdot \left((0.95)^{\frac{1}{3}} \right) \cdot \left((2000)^{0.8} \right) \cdot (0.68W/(m*K))}{9.71m}$$



19) Średni współczynnik przenikania ciepła dla skraplania wewnątrz rur poziomych dla niskiej prędkości par 

$$fx \quad h^- = 0.555 \cdot \left(\frac{\rho_f \cdot (\rho_f - \rho_v) \cdot [g] \cdot h'_{fg} \cdot (k_f^3)}{L \cdot D_{Tube} \cdot (T_{Sat} - T_w)} \right)^{0.25}$$

[Otwórz kalkulator](#)

ex

$$14.42554 \text{ W/m}^2\text{K} = 0.555 \cdot \left(\frac{96 \text{ kg/m}^3 \cdot (96 \text{ kg/m}^3 - 0.5 \text{ kg/m}^3) \cdot [g] \cdot 3100000 \text{ J/kg} \cdot ((0.67 \text{ W/(m*K)})^3)}{65 \text{ m} \cdot 9.71 \text{ m} \cdot (373 \text{ K} - 82 \text{ K})} \right)^{0.25}$$

20) Szybkość wymiany ciepła dla kondensacji przegrzanych par 

$$fx \quad q = h^- \cdot A_{plate} \cdot ((T_s') - T_w)$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$ex \quad 28658 \text{ W} = 115 \text{ W/m}^2\text{K} \cdot 35.6 \text{ m}^2 \cdot (89 \text{ K} - 82 \text{ K})$$

21) Współczynnik przenikania ciepła dla kondensacji na płaskiej płycie dla nieliniowego profilu temperatury w filmie 

$$fx \quad h'_{fg} = (h_{fg} + 0.68 \cdot c \cdot (T_{Sat} - T_w))$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$ex \quad 3.1E^6 \text{ J/kg} = (2260000 \text{ J/kg} + 0.68 \cdot 4184 \text{ J/(kg*K)} \cdot (373 \text{ K} - 82 \text{ K}))$$

22) Zwilżony obwód przy podanej liczbie folii Reynoldsa 

$$fx \quad P = \frac{4 \cdot \dot{m}_1}{Re_f \cdot \mu}$$

[Otwórz kalkulator](#)

$$ex \quad 9.6 \text{ m} = \frac{4 \cdot 7200 \text{ kg/s}}{300 \cdot 10 \text{ N*s/m}^2}$$



Używane zmienne

- **A_{cs}** Pole przekroju poprzecznego przepływu (*Metr Kwadratowy*)
- **A_{plate}** Powierzchnia płyty (*Metr Kwadratowy*)
- **c** Specyficzna pojemność cieplna (*Dżul na kilogram na K*)
- **C** Stała dla liczby kondensacji
- **Co** Numer kondensacji
- **D_{Sphere}** Średnica kuli (*Metr*)
- **D_{Tube}** Średnica rury (*Metr*)
- **h̄** Średni współczynnik przenikania ciepła (*Wat na metr kwadratowy na kelwin*)
- **h_{fg}** Utajone ciepło parowania (*Dżul na kilogram*)
- **h'_{fg}** Skorygowano utajone ciepło parowania (*Dżul na kilogram*)
- **k** Przewodność cieplna (*Wat na metr na K*)
- **k_f** Przewodność cieplna kondensatu folii (*Wat na metr na K*)
- **K_f** Przewodność cieplna w temperaturze folii (*Wat na metr na K*)
- **L** Długość płyty (*Metr*)
- **m̄** Masowe natężenie przepływu (*Kilogram/Sekunda*)
- **m̄₁** Masowy przepływ kondensatu (*Kilogram/Sekunda*)
- **P** Zwilżony obwód (*Metr*)
- **P_f** Liczba Prandtla w temperaturze filmu
- **q** Przenikanie ciepła (*Wat*)
- **Re_f** Liczba Reynoldsa
- **Re_m** Liczba Reynoldsa do mieszania
- **T_{s'}** Temperatura nasycenia pary przegrzanej (*kelwin*)
- **T_{Sat}** Temperatura nasycenia (*kelwin*)
- **T_w** Temperatura powierzchni płyty (*kelwin*)
- **x** Wysokość filmu (*Metr*)
- **δ** Grubość filmu (*Metr*)
- **μ** Lepkość płynu (*Newton sekunda na metr kwadratowy*)
- **μ_f** Lepkość filmu (*Newton sekunda na metr kwadratowy*)
- **ρ_f** Gęstość Ciekłego Filmu (*Kilogram na metr sześcienny*)
- **ρ_L** Gęstość cieczy (*Kilogram na metr sześcienny*)
- **ρ_v** Gęstość pary (*Kilogram na metr sześcienny*)
- **Φ** Kąt nachylenia (*Radian*)



Stałe, funkcje, stosowane pomiary

- **Stały:** [g], 9.80665 Meter/Second²
Gravitational acceleration on Earth
- **Funkcjonować:** sin, sin(Angle)
Trigonometric sine function
- **Pomiar:** Długość in Metr (m)
Długość Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Temperatura in kelwin (K)
Temperatura Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Obszar in Metr Kwadratowy (m²)
Obszar Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Moc in Wat (W)
Moc Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Kąt in Radian (rad)
Kąt Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Przewodność cieplna in Wat na metr na K (W/(m*K))
Przewodność cieplna Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Specyficzna pojemność cieplna in Dżul na kilogram na K (J/(kg*K))
Specyficzna pojemność cieplna Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Masowe natężenie przepływu in Kilogram/Sekunda (kg/s)
Masowe natężenie przepływu Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Współczynnik przenikania ciepła in Wat na metr kwadratowy na kelwin (W/m²*K)
Współczynnik przenikania ciepła Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Lepkość dynamiczna in Newton sekunda na metr kwadratowy (N*s/m²)
Lepkość dynamiczna Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Gęstość in Kilogram na metr sześcienny (kg/m³)
Gęstość Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** Ciepło in Dżul na kilogram (J/kg)
Ciepło Konwersja jednostek ↗



Sprawdź inne listy formuł

- Wrzenie Formuły 
- Kondensacja Formuły 
- Ważne wzory na liczbę kondensacji, średni współczynnik przenikania ciepła i strumień ciepła Formuły 

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

PDF Dostępne w

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

12/14/2023 | 5:40:31 AM UTC

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)

