



[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)



[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Fórmulas importantes en la operación de transferencia de masa por destilación

## Fórmulas

¡Calculadoras!

¡Ejemplos!

¡Conversiones!

Marcador [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Cobertura más amplia de calculadoras y creciente - **¡30.000+ calculadoras!**  
Calcular con una unidad diferente para cada variable - **¡Conversión de unidades integrada!**  
La colección más amplia de medidas y unidades - **¡250+ Medidas!**

¡Siéntete libre de COMPARTIR este documento con tus amigos!

*Por favor, deje sus comentarios aquí...*



© [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com). A [softusvista inc.](http://softusvista.com) venture!



## Lista de 20 Fórmulas importantes en la operación de transferencia de masa por destilación Fórmulas

### Fórmulas importantes en la operación de transferencia de masa por destilación ↗

#### 1) Caudal de alimentación total de la columna de destilación del balance general de materiales ↗

**fx**  $F = D + W$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $10.2\text{mol/s} = 4.2\text{mol/s} + 6\text{mol/s}$

#### 2) Eficiencia general de la columna de destilación ↗

**fx**  $E_{\text{overall}} = \left( \frac{N_{\text{th}}}{N_{\text{ac}}} \right) \cdot 100$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $37.73585 = \left( \frac{20}{53} \right) \cdot 100$

#### 3) Eficiencia Murphree de la columna de destilación basada en la fase de vapor ↗

**fx**  $E_{\text{Murphree}} = \left( \frac{y_n - y_{n+1}}{y_n^* - y_{n+1}} \right) \cdot 100$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $53.5 = \left( \frac{0.557 - 0.45}{0.65 - 0.45} \right) \cdot 100$

#### 4) Fracción molar de MVC en la alimentación del balance general y de materiales de los componentes en la destilación ↗

**fx**  $x_F = \frac{D \cdot x_D + W \cdot x_W}{D + W}$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $0.494294 = \frac{4.2\text{mol/s} \cdot 0.9 + 6\text{mol/s} \cdot 0.2103}{4.2\text{mol/s} + 6\text{mol/s}}$

#### 5) Moles de componente Volátil Volatilizado de mezcla de No Volátiles por Vapor ↗

**fx**  $m_A = m_S \cdot \left( \frac{E \cdot x_A \cdot P_{\text{vapor}_{vc}}}{P - E \cdot x_A \cdot P_{\text{vapor}_{vc}}} \right)$

Calculadora abierta ↗

**ex**  $0.878049\text{mol} = 4\text{mol} \cdot \left( \frac{0.75 \cdot 0.8 \cdot 30000\text{Pa}}{100000\text{Pa} - 0.75 \cdot 0.8 \cdot 30000\text{Pa}} \right)$



## 6) Moles de componente volátil volatilizados de mezcla de no volátiles por vapor en equilibrio ↗

$$fx \quad m_A = m_S \cdot \left( x_A \cdot \frac{P_{vapor_{vc}}}{P - x_A \cdot P_{vapor_{vc}}} \right)$$

[Calculadora abierta](#)

$$ex \quad 1.263158\text{mol} = 4\text{mol} \cdot \left( 0.8 \cdot \frac{30000\text{Pa}}{100000\text{Pa} - 0.8 \cdot 30000\text{Pa}} \right)$$

## 7) Moles de componente volátil volatilizados por vapor con trazas de no volátiles ↗

$$fx \quad m_A = m_S \cdot \left( \frac{E \cdot P_{vapor_{vc}}}{P - (E \cdot P_{vapor_{vc}})} \right)$$

[Calculadora abierta](#)

$$ex \quad 1.16129\text{mol} = 4\text{mol} \cdot \left( \frac{0.75 \cdot 30000\text{Pa}}{100000\text{Pa} - (0.75 \cdot 30000\text{Pa})} \right)$$

## 8) Moles de componente volátil volatilizados por vapor con trazas de no volátiles en equilibrio ↗

$$fx \quad m_A = m_S \cdot \left( \frac{P_{vapor_{vc}}}{P - P_{vapor_{vc}}} \right)$$

[Calculadora abierta](#)

$$ex \quad 1.714286\text{mol} = 4\text{mol} \cdot \left( \frac{30000\text{Pa}}{100000\text{Pa} - 30000\text{Pa}} \right)$$

## 9) Número mínimo de etapas de destilación por la ecuación de Fenske ↗

$$fx \quad N_m = \left( \frac{\log 10 \left( \frac{x_D \cdot (1-x_W)}{x_W \cdot (1-x_D)} \right)}{\log 10(a_{avg})} \right) - 1$$

[Calculadora abierta](#)

$$ex \quad 2.026557 = \left( \frac{\log 10 \left( \frac{0.9 \cdot (1-0.2103)}{0.2103 \cdot (1-0.9)} \right)}{\log 10(3.2)} \right) - 1$$

## 10) Presión total usando fracción molar y presión saturada ↗

$$fx \quad P_T = (X \cdot P_{MVC}) + ((1-X) \cdot P_{LVC})$$

[Calculadora abierta](#)

$$ex \quad 153250\text{Pa} = (0.55 \cdot 250000\text{Pa}) + ((1 - 0.55) \cdot 35000\text{Pa})$$



11) Relación de ebullición [Calculadora abierta !\[\]\(dfbd6b3763a6d1d9afaa974f64e2e4b5\_img.jpg\)](#)

$$fx \quad R_v = \frac{V}{W}$$

ex  $1.866667 = \frac{11.2\text{mol/s}}{6\text{mol/s}}$

12) Relación de reflujo externo [Calculadora abierta !\[\]\(ec9132f1d27c8919987d92907322654d\_img.jpg\)](#)

$$fx \quad R = \frac{L_0}{D}$$

ex  $1.547619 = \frac{6.5\text{mol/s}}{4.2\text{mol/s}}$

13) Relación de reflujo interno [Calculadora abierta !\[\]\(758ebdf4629c903da74c2e079717ae32\_img.jpg\)](#)

$$fx \quad R_{Internal} = \frac{L}{D}$$

ex  $2.5 = \frac{10.5\text{mol/s}}{4.2\text{mol/s}}$

14) Relación de vaporización de equilibrio para componentes más volátiles [Calculadora abierta !\[\]\(248b91fcdac4810ffd15cf33fb6aec6f\_img.jpg\)](#)

$$fx \quad K_{MVC} = \frac{y_{MVC}}{x_{MVC}}$$

ex  $1.973333 = \frac{0.74}{0.375}$

15) Relación de vaporización de equilibrio para componentes menos volátiles [Calculadora abierta !\[\]\(d3e32d099174a7c248ec1f564ee4f69c\_img.jpg\)](#)

$$fx \quad K_{LVC} = \frac{y_{LVC}}{x_{LVC}}$$

ex  $0.192 = \frac{0.12}{0.625}$

16) Valor Q de la alimentación en la columna de destilación [Calculadora abierta !\[\]\(1f99bf65f43889da445ecc1fe8d9504f\_img.jpg\)](#)

$$fx \quad q = \frac{H_{v-f}}{\lambda}$$

ex  $0.606061 = \frac{1000\text{J/mol}}{1650\text{J/mol}}$



17) Vapor total requerido para vaporizar el componente volátil **Calculadora abierta** **fx**

$$M_s = \left( \left( \left( \frac{P}{E \cdot P_{vapor_{vc}}} \right) - 1 \right) \cdot (m_{Ai} - m_{Af}) \right) + \left( \left( P \cdot \frac{m_c}{E \cdot P_{vapor_{vc}}} \right) \cdot \ln \left( \frac{m_{Ai}}{m_{Af}} \right) \right)$$

**ex**

$$33.98579 \text{ mol} = \left( \left( \frac{100000 \text{ Pa}}{0.75 \cdot 30000 \text{ Pa}} \right) - 1 \right) \cdot (5.1 \text{ mol} - 0.63 \text{ mol}) + \left( \left( 100000 \text{ Pa} \cdot \frac{2 \text{ mol}}{0.75 \cdot 30000 \text{ Pa}} \right) \cdot \ln \left( \frac{5.1}{0.63} \right) \right)$$

18) Volatilidad relativa usando fracción molar **Calculadora abierta** 

$$fx \alpha = \frac{\frac{y_{\text{Gas}}}{1-y_{\text{Gas}}}}{\frac{x_{\text{Liquid}}}{1-x_{\text{Liquid}}}}$$

$$ex 0.411765 = \frac{\frac{0.3}{1-0.3}}{\frac{0.51}{1-0.51}}$$

19) Volatilidad relativa usando presión de vapor **Calculadora abierta** 

$$fx \alpha = \frac{P_a^{\text{Sat}}}{P_b^{\text{Sat}}}$$

$$ex 0.666667 = \frac{10 \text{ Pa}}{15 \text{ Pa}}$$

20) Volatilidad relativa utilizando la relación de vaporización de equilibrio **Calculadora abierta** 

$$fx \alpha = \frac{K_{MVC}}{K_{LVC}}$$

$$ex 7.433333 = \frac{2.23}{0.3}$$



## Variables utilizadas

- **D** Caudal de destilado (*Mol por segundo*)
- **D** Caudal de destilado de la columna de destilación (*Mol por segundo*)
- **E** Eficiencia de vaporización
- **E<sub>Murphree</sub>** Eficiencia Murphree de la columna de destilación
- **E<sub>overall</sub>** Eficiencia general de la columna de destilación
- **F** Caudal de alimentación a la columna de destilación (*Mol por segundo*)
- **H<sub>v-f</sub>** Calor necesario para convertir la alimentación en vapor saturado (*Joule por mole*)
- **K<sub>LVC</sub>** Relación de vaporización de equilibrio de LVC
- **K<sub>MVC</sub>** Relación de vaporización de equilibrio de MVC
- **L** Caudal de reflujo interno a la columna de destilación (*Mol por segundo*)
- **L<sub>0</sub>** Caudal de reflujo externo a la columna de destilación (*Mol por segundo*)
- **m<sub>A</sub>** Moles de componente volátil (*Topo*)
- **m<sub>Af</sub>** Moles finales del componente volátil (*Topo*)
- **m<sub>AI</sub>** Moles iniciales de componente volátil (*Topo*)
- **m<sub>C</sub>** Moles de componente no volátil (*Topo*)
- **m<sub>S</sub>** Moles de vapor (*Topo*)
- **M<sub>S</sub>** Vapor total requerido para vaporizar compuestos volátiles (*Topo*)
- **N<sub>ac</sub>** Número real de placas
- **N<sub>m</sub>** Número mínimo de etapas
- **N<sub>th</sub>** Número ideal de platos
- **P** Presión total del sistema (*Pascal*)
- **P<sub>LVC</sub>** Presión parcial del componente menos volátil (*Pascal*)
- **P<sub>MVC</sub>** Presión parcial del componente más volátil (*Pascal*)
- **P<sub>T</sub>** Presión total de gas (*Pascal*)
- **P<sub>a</sub><sup>sat</sup>** Presión de vapor saturado de compuestos más volátiles (*Pascal*)
- **P<sub>b</sub><sup>sat</sup>** Presión de vapor saturado de compuestos menos volátiles (*Pascal*)
- **P<sub>vapor</sub><sub>vc</sub>** Presión de vapor del componente volátil (*Pascal*)
- **q** Valor Q en transferencia masiva
- **R** Relación de reflujo externo
- **R<sub>internal</sub>** Relación de reflujo interno
- **R<sub>v</sub>** Relación de ebullición
- **V** Caudal de ebullición a la columna de destilación (*Mol por segundo*)
- **W** Caudal de residuos de la columna de destilación (*Mol por segundo*)



- $X$  Fracción molar de MVC en fase líquida
- $x_A$  Fracción molar de compuestos volátiles en no volátiles
- $x_D$  Fracción molar de compuestos más volátiles en destilado
- $x_F$  Fracción molar del componente más volátil en la alimentación
- $x_{Liquid}$  Fracción molar del componente en fase líquida
- $x_{LVC}$  Fracción molar de LVC en fase líquida
- $x_{MVC}$  Fracción molar de MVC en fase líquida
- $x_W$  Fracción molar de compuesto más volátil en el residuo
- $y_{Gas}$  Fracción molar de componente en fase de vapor
- $y_{LVC}$  Fracción molar de LVC en fase de vapor
- $y_{MVC}$  Fracción molar de MVC en fase de vapor
- $y_n$  Fracción molar promedio de vapor en la placa N
- $y_{n+1}$  Fracción molar promedio de vapor en la placa N 1
- $y_n^*$  Fracción molar promedio en equilibrio en la placa N
- $\alpha$  Volatilidad relativa
- $\alpha_{avg}$  Volatilidad relativa media
- $\lambda$  Calor latente molal de vaporización de líquidos saturados (*Joule por mole*)



## Constantes, funciones, medidas utilizadas

- **Función:** **In, In(Number)**  
*Natural logarithm function (base e)*
- **Función:** **log10, log10(Number)**  
*Common logarithm function (base 10)*
- **Medición:** **Cantidad de sustancia** in Topo (mol)  
*Cantidad de sustancia Conversión de unidades ↗*
- **Medición:** **Presión** in Pascal (Pa)  
*Presión Conversión de unidades ↗*
- **Medición:** **Tasa de flujo molar** in Mol por segundo (mol/s)  
*Tasa de flujo molar Conversión de unidades ↗*
- **Medición:** **Energía por mol** in Joule por mole (J/mol)  
*Energía por mol Conversión de unidades ↗*



## Consulte otras listas de fórmulas

- Destilación Continua Fórmulas 
- Fórmulas importantes en la operación de transferencia de masa por destilación Fórmulas 
- Balance de materiales Fórmulas 
- Volatilidad relativa Fórmulas 

¡Síntete libre de COMPARTIR este documento con tus amigos!

## PDF Disponible en

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

12/19/2023 | 6:54:28 AM UTC

[Por favor, deje sus comentarios aquí...](#)

