



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Schraper productie Formules

Rekenmachines!

Voorbeelden!

Conversies!

Bladwijzer calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Breedste dekking van rekenmachines en groeiend - **30.000_ rekenmachines!**

Bereken met een andere eenheid voor elke variabele - **In ingebouwde eenheidsconversie!**

Grootste verzameling maten en eenheden - **250+ metingen!**

DEEL dit document gerust met je vrienden!

[Laat hier uw feedback achter...](#)



Lijst van 25 Schraper productie Formules

Schraper productie

1) Aantal ritten per uur gegeven de productie van schroot door machines

$$\text{fx } f = \left(\frac{P_s}{L} \right)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(a870788d6ed9b8fd294b7654a8c8526b_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 4.120879 \text{ rev/h} = \left(\frac{75.00 \text{ m}^3/\text{hr}}{18.2 \text{ m}^3} \right)$$

2) Aantal schrapers nodig voor het werk

$$\text{fx } N = \left(\frac{P_s}{P_u} \right)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(c50c8b7b2cc2cf9ff925edec0ee94c0d_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 6.818182 = \left(\frac{75.00 \text{ m}^3/\text{hr}}{11 \text{ m}^3/\text{hr}} \right)$$

3) Aantal schrapers Pusher kan laden

$$\text{fx } N_p = \left(\frac{T_s}{T_p} \right)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(f60b7a900783ac3fd531bfd9c111be6d_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 2.392027 = \left(\frac{7.2 \text{ min}}{3.01 \text{ min}} \right)$$



4) Afstand in meter gegeven variabele tijd

$$\text{fx } h_m = (T_v \cdot 16.7 \cdot S_{\text{kmph}}) - R_{\text{meter}}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(cbe80b694ebd74fcfe136a095b608235_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 6.804333\text{m} = (0.2\text{min} \cdot 16.7 \cdot 0.149\text{km/h}) - 1.49\text{m}$$

5) Afstand in voeten gegeven variabele tijd

$$\text{fx } H_{\text{ft}} = (T_v \cdot 88 \cdot S_{\text{mph}}) - R_{\text{ft}}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(3e2231b1ad3ca8da8658228c00dd08e0_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 66.396\text{ft} = (0.2\text{min} \cdot 88 \cdot 0.045\text{mi/h}) - 3.3\text{ft}$$

6) Bank of hoeveelheid geproduceerd schroot

$$\text{fx } B = \left(\frac{W_{\text{load}}}{\rho_m} \right)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(0d5ec72f61334709c3fc9450209b754f_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 9.4\text{m}^3 = \left(\frac{10.34\text{kg}}{1.1\text{kg/m}^3} \right)$$

7) Belasting gegeven productie van schroot door machines

$$\text{fx } L = \left(\frac{P_s}{f} \right)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(b64b40baaee5acddc1eab8538ba84754_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 18.75\text{m}^3 = \left(\frac{75.00\text{m}^3/\text{hr}}{4\text{rev/h}} \right)$$



8) Cyclustijd gegeven ritten per uur voor het uitgraven van schroot

$$fx \quad C_t = \left(\frac{W_T}{f} \right)$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 5.7h = \left(\frac{22.8}{4rev/h} \right)$$

9) Gegeven hoeveelheid Productie vereist

$$fx \quad B_{sp} = (P_s \cdot t_{hr})$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 189m^3 = (75.00m^3/hr \cdot 2.52h)$$

10) Gewicht van de lading, gegeven hoeveelheid geproduceerd schroot

$$fx \quad W_{load} = (B \cdot \rho_m)$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 10.78kg = (9.8m^3 \cdot 1.1kg/m^3)$$

11) Materiaaldichtheid gegeven Hoeveelheid geproduceerd schroot

$$fx \quad \rho_m = \left(\frac{W_{load}}{B} \right)$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 1.055102kg/m^3 = \left(\frac{10.34kg}{9.8m^3} \right)$$



12) Productie per eenheid Gegeven aantal schrapers dat nodig is voor de taak

$$\text{fx } P_u = \left(\frac{P}{N} \right)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(e2376d476d06eb31946dc01a69a4403a_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 2.477612\text{m}^3/\text{hr} = \left(\frac{4.98\text{m}^3/\text{hr}}{2.01} \right)$$

13) Productie van schroot door machines

$$\text{fx } P_s = (L \cdot f)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(0b5e7e25e8775f7e7e80906ada4f0021_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 72.8\text{m}^3/\text{hr} = (18.2\text{m}^3 \cdot 4\text{rev/h})$$

14) Productie vereist gezien het aantal schrapers dat nodig is voor de taak

$$\text{fx } P_s = N_s \cdot P_u$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(bd3b31712ad9bab5a241210fa6925cdd_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 77\text{m}^3/\text{hr} = 7.0 \cdot 11\text{m}^3/\text{hr}$$

15) Productie vereist om het aantal schrapers te bepalen

$$\text{fx } P_s = \left(\frac{B_{sp}}{t_{hr}} \right)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(7bc43b319a082987e20f7bf78f4bab80_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 73.01587\text{m}^3/\text{hr} = \left(\frac{184\text{m}^3}{2.52\text{h}} \right)$$



16) Pusher Cyclustijd gegeven Aantal schrapers Pusher kan laden

$$fx \quad T_p = \left(\frac{T_s}{N_p} \right)$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 0.6min = \left(\frac{7.2min}{12} \right)$$

17) Retourafstand in meter gegeven variabele tijd

$$fx \quad R_{meter} = (T_v \cdot 16.7 \cdot S_{kmph}) - h_m$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 1.894333m = (0.2min \cdot 16.7 \cdot 0.149km/h) - 6.40m$$

18) Retourafstand in voet gegeven variabele tijd

$$fx \quad R_{ft} = (T_v \cdot 88 \cdot S_{mph}) - H_{ft}$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 2.776ft = (0.2min \cdot 88 \cdot 0.045mi/h) - 66.92ft$$

19) Ritten per uur voor het opgraven van schroot

$$fx \quad f = \left(\frac{W_T}{C_t} \right)$$

Rekenmachine openen 

$$ex \quad 3.8rev/h = \left(\frac{22.8}{6h} \right)$$



20) Schraper Cyclustijd gegeven Aantal schrapers Pusher kan laden

$$fx \quad T_s = (N_p \cdot T_p)$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(9dfdaff1d86ba3c1f8353b4d1b61b8c5_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 36.12min = (12 \cdot 3.01min)$$

21) Snelheid bij transport en retour in kilometer per uur, gegeven variabele tijd

$$fx \quad S_{kmph} = \frac{h_m + R_{meter}}{16.7 \cdot T_v}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(2b376d1a92330ab09dad2665d2f89bf5_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 0.141737km/h = \frac{6.40m + 1.49m}{16.7 \cdot 0.2min}$$

22) Snelheid op afstand en retour in mijlen per uur, gegeven variabele tijd

$$fx \quad S_{mph} = \frac{H_{ft} + R_{ft}}{88 \cdot T_v}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(c444627dab9fee9a1550c053ffaaaae2_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 0.045338mi/h = \frac{66.92ft + 3.3ft}{88 \cdot 0.2min}$$

23) Variabele tijd wanneer trek- en retourafstand in voet is

$$fx \quad T_v = \frac{H_{ft} + R_{ft}}{88 \cdot S_{mph}}$$

[Rekenmachine openen !\[\]\(06a315363e7801bba8c7489a6694af19_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 0.201504min = \frac{66.92ft + 3.3ft}{88 \cdot 0.045mi/h}$$



24) Werktijd gegeven aantal ritten per uur voor het uitgraven van schroot

fx
$$W_T = (f \cdot C_t)$$

Rekenmachine openen

ex
$$24 = (4\text{rev/h} \cdot 6\text{h})$$

25) Werktijd gegeven productie vereist

fx
$$t_{\text{hr}} = \left(\frac{B_{\text{sp}}}{P_s} \right)$$

Rekenmachine openen

ex
$$2.453333\text{h} = \left(\frac{184\text{m}^3}{75.00\text{m}^3/\text{hr}} \right)$$



Variabelen gebruikt

- **B** Bank in Schrapper (*Kubieke meter*)
- **B_{sp}** Bank in schraperproductie (*Kubieke meter*)
- **C_t** Cyclustijd (*Uur*)
- **f** Ritten per uur (*Revolutie per uur*)
- **H_{ft}** Afstand in voet (*Voet*)
- **h_m** Afstand (*Meter*)
- **L** Lading in schraperproductie (*Kubieke meter*)
- **N** Aantal schraper
- **N_p** Aantal schrapers per duwer
- **N_s** Aantal schrapers in de schraperproductie
- **P** Productie vereist (*Kubieke meter per uur*)
- **P_s** Productie vereist bij de productie van schrapers (*Kubieke meter per uur*)
- **P_u** Productie per eenheid (*Kubieke meter per uur*)
- **R_{ft}** Retourafstand in voet bij schraperproductie (*Voet*)
- **R_{meter}** Retourafstand in meter (*Meter*)
- **S_{kmp}** Snelheid in km/u bij de productie van schrapers (*Kilometer/Uur*)
- **S_{mph}** Snelheid in mijlen per uur bij de productie van schrapers (*Mijl/Uur*)
- **t_{hr}** Tijd in schraperproductie in uur (*Uur*)
- **T_p** Cyclustijd van de duwer (*Minuut*)
- **T_s** Schrapercyclustijd (*Minuut*)



- T_v Variabele tijd in de productie van schrapers (Minuut)
- W_{load} Gewicht van ladingschroot (Kilogram)
- W_T Werktijd bij de productie van schrapers
- ρ_m Materiaaldichtheid bij de productie van schrapers (Kilogram per kubieke meter)



Constanten, functies, gebruikte metingen

- **Meting: Lengte** in Meter (m), Voet (ft)
Lengte Eenheidsconversie 
- **Meting: Gewicht** in Kilogram (kg)
Gewicht Eenheidsconversie 
- **Meting: Tijd** in Minuut (min), Uur (h)
Tijd Eenheidsconversie 
- **Meting: Volume** in Kubieke meter (m³)
Volume Eenheidsconversie 
- **Meting: Snelheid** in Kilometer/Uur (km/h), Mijl/Uur (mi/h)
Snelheid Eenheidsconversie 
- **Meting: Frequentie** in Revolutie per uur (rev/h)
Frequentie Eenheidsconversie 
- **Meting: Volumetrische stroomsnelheid** in Kubieke meter per uur (m³/hr)
Volumetrische stroomsnelheid Eenheidsconversie 
- **Meting: Dikte** in Kilogram per kubieke meter (kg/m³)
Dikte Eenheidsconversie 



Controleer andere formulelijsten

- **Draagvermogen voor stripfundering voor C- Φ bodems Formules** 
- **Draagvermogen van cohesieve grond Formules** 
- **Draagvermogen van niet-samenhangende grond Formules** 
- **Draagkracht van de bodem: de analyse van Meyerhof Formules** 
- **Stabiliteitsanalyse van de fundering Formules** 
- **Atterberg-grenzen Formules** 
- **Draagkracht van de bodem: analyse van Terzaghi Formules** 
- **Verdichting van de bodem Formules** 
- **Grondverzet Formules** 
- **Zijwaartse druk voor cohesieve en niet-cohesieve grond Formules** 
- **Minimale funderingsdiepte volgens Rankine's analyse Formules** 
- **Stapelfunderingen Formules** 
- **Schraper productie Formules** 
- **Trillingscontrole bij explosieven Formules** 
- **Leegteverhouding van bodemonmonster Formules** 
- **Watergehalte van bodem en gerelateerde formules Formules** 

DEEL dit document gerust met je vrienden!

PDF Beschikbaar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

1/2/2024 | 4:30:11 PM UTC

[Laat hier uw feedback achter...](#)

