



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Важные формулы при абсорбции газов Формулы

Калькуляторы!

Примеры!

Преобразования!

Закладка calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Самый широкий охват калькуляторов и рост - **30 000+ калькуляторов!**

Расчет с разными единицами измерения для каждой переменной -

Встроенное преобразование единиц измерения!

Самая широкая коллекция измерений и единиц измерения - **250+ измерений!**

Не стесняйтесь ПОДЕЛИТЬСЯ этим документом с друзьями!

[Пожалуйста, оставьте свой отзыв здесь...](#)



Список 24 Важные формулы при абсорбции газов Формулы

Важные формулы при абсорбции газов ↗

1) Murphree Tray Эффективность абсорбционной операции ↗

fx $E_{MG} = \left(\frac{y_n - y_{n+1}}{y_n^* - y_{n+1}} \right) \cdot 100$

Открыть калькулятор ↗

ex $53.5 = \left(\frac{0.557 - 0.45}{0.65 - 0.45} \right) \cdot 100$

2) Количество стадий отгонки по уравнению Кремзера ↗

fx $N = \frac{\log 10 \left(\left(\frac{X_0(\text{Stripping}) - \left(\frac{Y_{N+1}(\text{Stripping})}{a} \right)}{X_N(\text{Stripping}) - \left(\frac{Y_{N+1}(\text{Stripping})}{a} \right)} \right) \cdot \left(1 - \left(\frac{1}{S} \right) \right) + \left(\frac{1}{S} \right) \right)}{\log 10(S)}$

Открыть калькулятор ↗

ex $6.020492 = \frac{\log 10 \left(\left(\frac{0.225 - \left(\frac{0.001}{1.5} \right)}{0.01 - \left(\frac{0.001}{1.5} \right)} \right) \cdot \left(1 - \left(\frac{1}{1.4} \right) \right) + \left(\frac{1}{1.4} \right) \right)}{\log 10(1.4)}$



3) Количество стадий поглощения по уравнению Кремзера **fx****Открыть калькулятор** 

$$N = \log 10 \frac{\left(\frac{Y_{N+1} - (\alpha \cdot X_0)}{Y_1 - (\alpha \cdot X_0)} \right) \cdot \left(1 - \left(\frac{1}{A} \right) \right) + \left(\frac{1}{A} \right)}{\log 10(A)}$$

ex

$$2.353434 = \log 10 \frac{\left(\frac{0.8 - (1.5 \cdot 0.0099)}{0.1 - (1.5 \cdot 0.0099)} \right) \cdot \left(1 - \left(\frac{1}{2} \right) \right) + \left(\frac{1}{2} \right)}{\log 10(2)}$$

4) Количество ступеней для коэффициента поглощения, равного 1 **fx****Открыть калькулятор** 

$$N = \frac{Y_{N+1} - Y_1}{Y_1 - (\alpha \cdot X_0)}$$

ex

$$8.220787 = \frac{0.8 - 0.1}{0.1 - (1.5 \cdot 0.0099)}$$

5) Коэффициент абсорбции с учетом коэффициента десорбции **fx****Открыть калькулятор** 

$$A = \frac{1}{S}$$

ex

$$0.714286 = \frac{1}{1.4}$$



6) Коэффициент зачистки ↗

fx $S = \frac{\alpha \cdot G_s(\text{Stripping})}{L_s(\text{Stripping})}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $1.394834 = \frac{1.5 \cdot 25.2 \text{mol/s}}{27.1 \text{mol/s}}$

7) Коэффициент поглощения ↗

fx $A = \frac{L_s}{\alpha \cdot G_s}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $1.703704 = \frac{23 \text{mol/s}}{1.5 \cdot 9 \text{mol/s}}$

8) Максимальная скорость газа для абсорбционной колонны ↗

fx $G_{s\max} = \frac{L_s}{\frac{Y_{N+1}-Y_1}{\left(\frac{Y_{N+1}}{\alpha}\right)-X_0}}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $17.19852 \text{mol/s} = \frac{23 \text{mol/s}}{\frac{0.8-0.1}{\left(\frac{0.8}{1.5}\right)-0.0099}}$



9) Мерфри Эффективность абсорбции на основе точечной эффективности для поршневого потока ↗

fx**Открыть калькулятор ↗**

$$E_{MG} = \left(A \cdot \left(\exp\left(\frac{E_{OG}}{A \cdot 100}\right) - 1 \right) \right) \cdot 100$$

ex $90.99828 = \left(2 \cdot \left(\exp\left(\frac{75}{2 \cdot 100}\right) - 1 \right) \right) \cdot 100$

10) Минимальный расход жидкости для абсорбционной колонны ↗

fx**Открыть калькулятор ↗**

$$L_{smin} = G_s \cdot \frac{Y_{N+1} - Y_1}{\left(\frac{Y_{N+1}}{\alpha}\right) - X_0}$$

ex $12.03592 \text{ mol/s} = 9 \text{ mol/s} \cdot \frac{0.8 - 0.1}{\left(\frac{0.8}{1.5}\right) - 0.0099}$

11) Минимальный уклон рабочей линии для абсорбционной колонны ↗

fx**Открыть калькулятор ↗**

$$L_s G_s \min = \frac{Y_{N+1} - Y_1}{\left(\frac{Y_{N+1}}{\alpha}\right) - X_0}$$

ex $1.337324 = \frac{0.8 - 0.1}{\left(\frac{0.8}{1.5}\right) - 0.0099}$



12) Наклон рабочей линии для абсорбционной колонны ↗

fx
$$LG_{ratio} = \frac{Y_{N+1} - Y_1}{X_N - X_0}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$2.412961 = \frac{0.8 - 0.1}{0.3 - 0.0099}$$

13) Общая эффективность тарелки для абсорбционной колонки с учетом эффективности Мерфри ↗

fx
$$E_O = \left(\frac{\ln\left(1 + \left(\frac{E_{MG}}{100}\right) \cdot \left(\left(\frac{1}{A}\right) - 1\right)\right)}{\ln\left(\frac{1}{A}\right)} \right) \cdot 100$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$56.70406 = \left(\frac{\ln\left(1 + \left(\frac{65}{100}\right) \cdot \left(\left(\frac{1}{2}\right) - 1\right)\right)}{\ln\left(\frac{1}{2}\right)} \right) \cdot 100$$

14) Расход газа без содержания растворенных веществ для входных условий по мольным долям ↗

fx
$$G_s = G_{N+1} \cdot (1 - y_{N+1})$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$18.9\text{mol/s} = 27\text{mol/s} \cdot (1 - 0.3)$$



15) Расход газа в расчете на отсутствие растворенных веществ для условий на входе в зависимости от молярной доли свободного растворенного вещества ↗

fx $G_s = \frac{G_{N+1}}{1 + Y_{N+1}}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $15\text{mol/s} = \frac{27\text{mol/s}}{1 + 0.8}$

16) Расход газа для абсорбционной колонны на безрастворенной основе ↗

fx $G_s = \frac{L_s}{\frac{Y_{N+1}-Y_1}{X_N-X_0}}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $9.531857\text{mol/s} = \frac{23\text{mol/s}}{\frac{0.8-0.1}{0.3-0.0099}}$

17) Расход жидкости без содержания растворенных веществ для условий на входе в зависимости от молярной доли свободного растворенного вещества ↗

fx $L_s = \frac{L_0}{1 + X_0}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $24.75493\text{mol/s} = \frac{25\text{mol/s}}{1 + 0.0099}$



18) Расход жидкости без содержания растворенных веществ для условий на входе с использованием молярной доли ↗

fx $L_s = L_0 \cdot (1 - x_1)$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $23.75\text{mol/s} = 25\text{mol/s} \cdot (1 - 0.05)$

19) Расход жидкости для абсорбционной колонны на основе без растворенных веществ ↗

fx $L_s = G_s \cdot \frac{Y_{N+1} - Y_1}{X_N - X_0}$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $21.71665\text{mol/s} = 9\text{mol/s} \cdot \frac{0.8 - 0.1}{0.3 - 0.0099}$

20) Свободная молярная доля растворенных веществ в газе на входе на основе мольной доли ↗

fx $Y_{N+1} = \frac{y_{N+1}}{1 - y_{N+1}}$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $0.428571 = \frac{0.3}{1 - 0.3}$

21) Свободная молярная доля растворенных веществ в жидкости на входе на основе мольной доли ↗

fx $X_0 = \frac{x_1}{1 - x_1}$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $0.052632 = \frac{0.05}{1 - 0.05}$



22) Скорректированный процент эффективности Мерфри для уноса жидкости ↗

fx $E_{MGE} = \left(\frac{\frac{E_{MG}}{100}}{1 + \left(\left(\frac{E_{MG}}{100} \right) \cdot \left(\frac{E}{1-E} \right) \right)} \right) \cdot 100$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $55.91398 = \left(\frac{\frac{65}{100}}{1 + \left(\left(\frac{65}{100} \right) \cdot \left(\frac{0.2}{1-0.2} \right) \right)} \right) \cdot 100$

23) Точечная эффективность абсорбционной операции ↗

fx $E_{OG} = \left(\frac{y_{N, \text{Local}} - y_{N+1, \text{Local}}}{y_{\text{local, eqm}} - y_{N+1, \text{Local}}} \right) \cdot 100$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $75 = \left(\frac{0.35 - 0.41}{0.33 - 0.41} \right) \cdot 100$

24) Фактор зачистки с учетом коэффициента абсорбции ↗

fx $S = \frac{1}{A}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $0.5 = \frac{1}{2}$



Используемые переменные

- **A** Коэффициент поглощения
- **E** Дробный унос
- **E_{MG}** Мерфри Эффективность абсорбционной колонны
- **E_{MGE}** Скорректирована эффективность Мерфри для поглощения
- **E_O** Общая эффективность тарелки абсорбционной колонки
- **E_{OG}** Точечная эффективность абсорбционной колонны в процентах
- **G_{N+1}** Расход газа на входе (*Моль в секунду*)
- **G_s** Расход газа без содержания растворенных веществ (*Моль в секунду*)
- **G_{s(Striping)}** Расход газа без содержания растворенных веществ для отпарки (*Моль в секунду*)
- **G_{smax}** Максимальный расход газа без содержания растворенных веществ (*Моль в секунду*)
- **L₀** Расход жидкости на входе (*Моль в секунду*)
- **L_s** Расход жидкости без содержания растворенных веществ (*Моль в секунду*)
- **L_{s(Striping)}** Расход жидкости без содержания растворенных веществ для отпарки (*Моль в секунду*)
- **L_{smin}** Минимальный расход жидкости без содержания растворенных веществ (*Моль в секунду*)
- **LG_{ratio}** Наклон рабочей линии абсорбционной колонны
- **L_sG_{smin}** Минимальный наклон рабочей линии абсорбционной колонны
- **N** Количество этапов
- **S** Коэффициент зачистки



- **X₀** Свободная молярная доля растворенных веществ в жидкости на входе
- **X_{0(Stripping)}** Молярный разрыв жидкости без растворенных веществ на входе зачистки
- **X₁** Мольная доля жидкости на входе
- **X_N** Свободная молярная доля растворенных веществ в жидкости на выходе
- **X_{N(Stripping)}** Свободная от растворенных веществ молярная доля жидкости при десорбции
- **Y₁** Свободная молярная доля растворенных веществ в газе на выходе
- **y_{local, eqm}** Локальная экв. мольная доля пара на N-й пластине
- **y_n** Средняя молярная доля пара на N-й пластине
- **y_{N, Local}** Локальная мольная доля пара, покидающего N-ю пластину
- **y_{n+1}** Средняя молярная доля пара на тарелке N 1
- **y_{N+1}** Молярная доля газа на входе
- **Y_{N+1}** Свободная молярная доля растворенных веществ в газе на входе
- **Y_{N+1(Stripping)}** ГРП газа без растворенных веществ на входе отпарной колонны
- **y_{N+1, Local}** Локальная мольная доля пара, поступающего на N-ю пластину
- **y_n*** Средняя молярная доля при равновесии на N-й пластине
- **α** Константа равновесия массообмена



Константы, функции, используемые измерения

- **Функция:** **exp**, exp(Number)
Exponential function
- **Функция:** **ln**, ln(Number)
Natural logarithm function (base e)
- **Функция:** **log10**, log10(Number)
Common logarithm function (base 10)
- **Измерение:** **Молярный расход** in Моль в секунду (mol/s)
Молярный расход Преобразование единиц измерения 



Проверьте другие списки формул

- Абсорбция газа Формулы 
- Важные формулы при абсорбции газов Формулы 

Не стесняйтесь ПОДЕЛИТЬСЯ этим документом с друзьями!

PDF Доступен в

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

12/14/2023 | 6:02:14 AM UTC

[Пожалуйста, оставьте свой отзыв здесь...](#)

