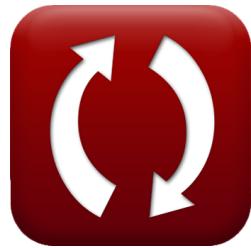




calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Важные формулы в законах уменьшения размера Формулы

Калькуляторы!

Примеры!

Преобразования!

Закладка calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Самый широкий охват калькуляторов и рост - **30 000+ калькуляторов!**

Расчет с разными единицами измерения для каждой переменной -

Встроенное преобразование единиц измерения!

Самая широкая коллекция измерений и единиц измерения - **250+ измерений!**



Не стесняйтесь ПОДЕЛИТЬСЯ этим документом с друзьями!

[Пожалуйста, оставьте свой отзыв здесь...](#)



Список 19 Важные формулы в законах уменьшения размера Формулы

Важные формулы в законах уменьшения размера ↗

1) Диаметр подачи на основе закона сокращения ↗

fx $D_f = R_R \cdot D_p$

Открыть калькулятор ↗

ex $18\text{cm} = 3.6 \cdot 5\text{cm}$

2) Диаметр продукта на основе коэффициента уменьшения ↗

fx $D_p = \frac{D_f}{R_R}$

Открыть калькулятор ↗

ex $5\text{cm} = \frac{18\text{cm}}{3.6}$

3) Конечная скорость осаждения одиночной частицы ↗

fx $V_t = \frac{V}{(\epsilon)^n}$

Открыть калькулятор ↗

ex $0.198886\text{m/s} = \frac{0.1\text{m/s}}{(0.75)^{2.39}}$



4) Коэффициент уменьшения ↗

fx $R_R = \frac{D_f}{D_p}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $3.6 = \frac{18\text{cm}}{5\text{cm}}$

5) Критическая скорость конической шаровой мельницы ↗

fx $N_c = \frac{1}{2 \cdot \pi} \cdot \sqrt{\frac{[g]}{R - r}}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $4.3217\text{rev/s} = \frac{1}{2 \cdot \pi} \cdot \sqrt{\frac{[g]}{31.33\text{cm} - 30\text{cm}}}$

6) Максимальный диаметр частиц, захватываемых валками ↗

fx $D_{[P,\max]} = 0.04 \cdot R_c + d$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $4.06\text{cm} = 0.04 \cdot 14\text{cm} + 3.5\text{cm}$

7) Механический КПД при подаче энергии в систему ↗

fx $\eta_w = \frac{W_n}{W_M}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $0.4 = \frac{20\text{J}}{50\text{J}}$



8) Площадь подачи с учетом эффективности дробления ↗

fx $A_a = A_b - \left(\frac{\eta_c \cdot W_n}{e_s} \right)$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $99.54286m^2 = 100m^2 - \left(\frac{0.40 \cdot 20J}{17.5J/m^3} \right)$

9) Площадь продукта с учетом эффективности дробления ↗

fx $A_b = \left(\frac{\eta_c \cdot W_h}{e_s \cdot L} \right) + A_a$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $104.1114m^2 = \left(\frac{0.40 \cdot 22J}{17.5J/m^3 \cdot 11cm} \right) + 99.54m^2$

10) Площадь проекции твердого тела ↗

fx $A_p = 2 \cdot \frac{F_D}{C_D \cdot \rho_l \cdot (v_{liquid})^2}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $0.064667m^2 = 2 \cdot \frac{80N}{1.98 \cdot 3.9kg/m^3 \cdot (17.9m/s)^2}$

11) Половина промежутков между рулонами ↗

fx $d = ((\cos(\alpha)) \cdot (R_f + R_c)) - R_c$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $3.54063cm = ((\cos(0.27rad)) \cdot (4.2cm + 14cm)) - 14cm$



12) Потребление энергии, когда мельница пуста

fx $P_o = P_1 - P_c$

[Открыть калькулятор !\[\]\(d3fb9f94af8b26d1c844efa9a98805b0_img.jpg\)](#)

ex $4W = 45W - 41W$

13) Работа, необходимая для восстановления частиц

fx $W_R = \frac{P_M}{\dot{m}}$

[Открыть калькулятор !\[\]\(e1d6102fe77919492c04879c8450f1f5_img.jpg\)](#)

ex $0.958333J/kg = \frac{23W}{24kg/s}$

14) Радиус дробящих валков

fx $R_c = \frac{D_{[P,max]} - d}{0.04}$

[Открыть калькулятор !\[\]\(ab4e2b3fc7e7887b7a72f548aa6f5e60_img.jpg\)](#)

ex $14cm = \frac{4.06cm - 3.5cm}{0.04}$

15) Радиус подачи в гладковалковой дробилке

fx $R_f = \frac{R_c + d}{\cos(\alpha)} - R_c$

[Открыть калькулятор !\[\]\(5abce1a84a655b073239ab33e1199487_img.jpg\)](#)

ex $4.157842cm = \frac{14cm + 3.5cm}{\cos(0.27rad)} - 14cm$



16) Радиус шаровой мельницы ↗

fx $R = \left(\frac{[g]}{(2 \cdot \pi \cdot N_c)^2} \right) + r$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $31.33475\text{cm} = \left(\frac{[g]}{(2 \cdot \pi \cdot 4.314\text{rev/s})^2} \right) + 30\text{cm}$

17) Энергия, поглощаемая материалом при дроблении ↗

fx $W_h = \frac{e_s \cdot (A_b - A_a)}{\eta_c}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $20.125\text{J} = \frac{17.5\text{J/m}^3 \cdot (100\text{m}^2 - 99.54\text{m}^2)}{0.40}$

18) Энергопотребление только для дробления ↗

fx $P_c = P_1 - P_o$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $41\text{W} = 45\text{W} - 4\text{W}$

19) Эффективность дробления ↗

fx $\eta_c = \frac{e_s \cdot (A_b - A_a)}{W_h}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $0.365909 = \frac{17.5\text{J/m}^3 \cdot (100\text{m}^2 - 99.54\text{m}^2)}{22\text{J}}$



Используемые переменные

- ϵ Пустая фракция
- A_a Площадь подачи (*Квадратный метр*)
- A_b Область продукта (*Квадратный метр*)
- A_p Площадь проекции тела твердой частицы (*Квадратный метр*)
- C_D Коэффициент сопротивления
- d Половина зазора между валками (*сантиметр*)
- $D_{[P,max]}$ Максимальный диаметр частиц, захватываемых валками (*сантиметр*)
- D_f Диаметр подачи (*сантиметр*)
- D_p Диаметр продукта (*сантиметр*)
- e_s Поверхностная энергия на единицу площади (*Джоуль на кубический метр*)
- F_D Сила сопротивления (*Ньютон*)
- L Длина (*сантиметр*)
- m Скорость подачи к машине (*Килограмм / секунда*)
- n Индекс Ричардсонав Заки
- N_c Критическая скорость конической шаровой мельницы (*оборотов в секунду*)
- P_c Потребляемая мощность только для дробления (*Ватт*)
- P_I Энергопотребление мельницы при дроблении (*Ватт*)
- P_M Мощность, необходимая машине (*Ватт*)
- P_o Энергопотребление при пустой мельнице (*Ватт*)



- **r** Радиус мяча (сантиметр)
- **R** Радиус шаровой мельницы (сантиметр)
- **R_c** Радиус дробящих валков (сантиметр)
- **R_f** Радиус подачи (сантиметр)
- **R_R** Коэффициент уменьшения
- **V** Установление скорости группы частиц (метр в секунду)
- **V_{liquid}** Скорость жидкости (метр в секунду)
- **V_t** Конечная скорость одиночной частицы (метр в секунду)
- **W_h** Энергия, поглощаемая материалом (Джоуль)
- **W_M** Энергия, подаваемая в машину (Джоуль)
- **W_n** Энергия, поглощаемая единицей массы корма (Джоуль)
- **W_R** Работа, необходимая для восстановления частиц (Джоуль на килограмм)
- **α** Половина угла зажима (Радиан)
- **η_c** Эффективность дробления
- **η_w** Механический КПД с точки зрения подаваемой энергии
- **ρ_l** Плотность жидкости (Килограмм на кубический метр)



Константы, функции, используемые измерения

- **постоянная:** **pi**, 3.14159265358979323846264338327950288
Archimedes' constant
- **постоянная:** **[g]**, 9.80665 Meter/Second²
Gravitational acceleration on Earth
- **Функция:** **cos**, cos(Angle)
Trigonometric cosine function
- **Функция:** **sqrt**, sqrt(Number)
Square root function
- **Измерение:** **Длина** in сантиметр (cm)
Длина Преобразование единиц измерения 
- **Измерение:** **Область** in Квадратный метр (m²)
Область Преобразование единиц измерения 
- **Измерение:** **Скорость** in метр в секунду (m/s)
Скорость Преобразование единиц измерения 
- **Измерение:** **Энергия** in Джоуль (J)
Энергия Преобразование единиц измерения 
- **Измерение:** **Сила** in Ватт (W)
Сила Преобразование единиц измерения 
- **Измерение:** **Сила** in Ньютон (N)
Сила Преобразование единиц измерения 
- **Измерение:** **Угол** in Радиан (rad)
Угол Преобразование единиц измерения 
- **Измерение:** **Частота** in оборотов в секунду (rev/s)
Частота Преобразование единиц измерения 



- **Измерение:** **Массовый расход** in Килограмм / секунда (kg/s)
Массовый расход Преобразование единиц измерения ↗
- **Измерение:** **Плотность** in Килограмм на кубический метр (kg/m³)
Плотность Преобразование единиц измерения ↗
- **Измерение:** **Плотность энергии** in Джоуль на кубический метр (J/m³)
Плотность энергии Преобразование единиц измерения ↗
- **Измерение:** **Удельная энергия** in Джоуль на килограмм (J/kg)
Удельная энергия Преобразование единиц измерения ↗



Проверьте другие списки формул

- Важные формулы в законах уменьшения размера
[Формулы](#) ↗
- Механическое разделение
[Формулы](#) ↗
- Законы уменьшения размера
[Формулы](#) ↗

Не стесняйтесь ПОДЕЛИТЬСЯ этим документом с друзьями!

PDF Доступен в

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

2/7/2024 | 7:28:42 AM UTC

[Пожалуйста, оставьте свой отзыв здесь...](#)

