



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Fórmulas básicas de operaciones mecánicas

Fórmulas

¡Calculadoras!

¡Ejemplos!

¡Conversiones!

Marcador calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Cobertura más amplia de calculadoras y creciente - **¡30.000+ calculadoras!**

Calcular con una unidad diferente para cada variable - **¡Conversión de unidades integrada!**

La colección más amplia de medidas y unidades - **¡250+ Medidas!**



¡Siéntete libre de COMPARTIR este documento con tus amigos!

[Por favor, deje sus comentarios aquí...](#)



Lista de 21 Fórmulas básicas de operaciones mecánicas Fórmulas

Fórmulas básicas de operaciones mecánicas



1) Área de superficie específica de la mezcla

$$fx \quad A_w = \frac{SA_{\text{Total}}}{M_T}$$

Calculadora abierta

$$ex \quad 3.706294 \text{m}^2/\text{kg} = \frac{53 \text{m}^2}{14.3 \text{kg}}$$

2) Área de superficie total de la partícula usando la espericidad

$$fx \quad A_{sa} = M \cdot \frac{6}{\Phi_p \cdot \rho_p \cdot d_p}$$

Calculadora abierta

$$ex \quad 0.01629 \text{m}^2 = 50.12 \text{kg} \cdot \frac{6}{18.46 \cdot 100 \text{kg/m}^3 \cdot 10 \text{m}}$$

3) Área proyectada de cuerpo sólido

$$fx \quad A_p = 2 \cdot \frac{F_D}{C_D \cdot \rho_l \cdot (v_{\text{liquid}})^2}$$

Calculadora abierta

$$ex \quad 0.064667 \text{m}^2 = 2 \cdot \frac{80 \text{N}}{1.98 \cdot 3.9 \text{kg/m}^3 \cdot (17.9 \text{m/s})^2}$$



4) Característica del material utilizando el ángulo de fricción ↗

fx $K_M = \frac{1 - \sin(\Phi)}{1 + \sin(\Phi)}$

Calculadora abierta ↗

ex $0.42173 = \frac{1 - \sin(24^\circ)}{1 + \sin(24^\circ)}$

5) Coeficiente de fluidez de sólidos ↗

fx $K = \frac{P_N}{P_A}$

Calculadora abierta ↗

ex $1.666667 = \frac{15\text{Pa}}{9\text{Pa}}$

6) Diámetro medio de masa ↗

fx $D_W = (x_A \cdot D_{pi})$

Calculadora abierta ↗

ex $3\text{m} = (0.6 \cdot 5\text{m})$

7) Diámetro medio de Sauter ↗

fx $d_{sauter} = \frac{6 \cdot V_{particle_1}}{S_{particle}}$

Calculadora abierta ↗

ex $8.942308\text{m} = \frac{6 \cdot 15.5\text{m}^3}{10.4\text{m}^2}$



8) Energía requerida para triturar materiales gruesos de acuerdo con la ley de Bond ↗

fx $E = W_i \cdot \left(\left(\frac{100}{d_2} \right)^{0.5} - \left(\frac{100}{d_1} \right)^{0.5} \right)$

Calculadora abierta ↗

ex $22.15064 \text{ J/kg} = 11.6 \text{ J/kg} \cdot \left(\left(\frac{100}{1.9 \text{ m}} \right)^{0.5} - \left(\frac{100}{3.5 \text{ m}} \right)^{0.5} \right)$

9) Esfericidad de Partícula Cuboidal ↗

fx

Calculadora abierta ↗

$$\Phi_{\text{cuboidal particle}} = \frac{\left(((L \cdot b \cdot h) \cdot \left(\frac{0.75}{\pi} \right))^{\frac{1}{3}} \wedge 2 \right) \cdot 4 \cdot \pi}{2 \cdot (L \cdot b + b \cdot h + h \cdot L)}$$

ex $0.130583 = \frac{\left(((3m \cdot 2m \cdot 12m) \cdot \left(\frac{0.75}{\pi} \right))^{\frac{1}{3}} \wedge 2 \right) \cdot 4 \cdot \pi}{2 \cdot (3m \cdot 2m + 2m \cdot 12m + 12m \cdot 3m)}$

10) Esfericidad de partículas ↗

fx

Calculadora abierta ↗

$$\Phi_p = \frac{6 \cdot V_s}{S_{\text{particle}} \cdot D_e}$$

ex $18.46154 = \frac{6 \cdot 17.6 \text{ m}^3}{10.4 \text{ m}^2 \cdot 0.55 \text{ m}}$



11) Esfericidad de partículas cilíndricas

fx**Calculadora abierta **

$$\Phi_{\text{cylindricalparticle}} = \frac{\left(\left(\left((R)^2 \cdot H \cdot \frac{3}{4} \right)^{\frac{1}{3}} \right)^2 \right) \cdot 4 \cdot \pi}{2 \cdot \pi \cdot R \cdot (R + H)}$$

ex

$$0.820941 = \frac{\left(\left(\left((0.025m)^2 \cdot 0.11m \cdot \frac{3}{4} \right)^{\frac{1}{3}} \right)^2 \right) \cdot 4 \cdot \pi}{2 \cdot \pi \cdot 0.025m \cdot (0.025m + 0.11m)}$$

12) Factor de forma de la superficie

fx**Calculadora abierta **

$$\Phi_s = \frac{1}{\Phi_p}$$

ex

$$0.054171 = \frac{1}{18.46}$$

13) Fracción del tiempo de ciclo utilizado para la formación de la torta

fx**Calculadora abierta **

$$f = \frac{t}{t_c}$$

ex

$$0.2 = \frac{0.8s}{4s}$$



14) Gradiente de presión utilizando la ecuación de Kozeny Carman ↗

fx $dP_{bydr} = \frac{150 \cdot \mu \cdot (1 - \eta)^2 \cdot v}{(\Phi_p)^2 \cdot (De)^2 \cdot (\eta)^3}$

Calculadora abierta ↗

ex $10.30234 \text{ N/m}^3 = \frac{150 \cdot 0.59P \cdot (1 - 0.5)^2 \cdot 60 \text{ m/s}}{(18.46)^2 \cdot (0.55 \text{ m})^2 \cdot (0.5)^3}$

15) Número de partículas ↗

fx $N_p = \frac{m}{\rho_{particle} \cdot V_{particle}}$

Calculadora abierta ↗

ex $2.04918 = \frac{0.15 \text{ kg}}{12.2 \text{ kg/m}^3 \cdot 0.006 \text{ m}^3}$

16) Número total de partículas en la mezcla ↗

fx $N_T = \frac{M_T}{\rho_p \cdot V_p}$

Calculadora abierta ↗

ex $143 = \frac{14.3 \text{ kg}}{100 \text{ kg/m}^3 \cdot .001 \text{ m}^3}$

17) Porosidad o fracción vacía ↗

fx $\varepsilon = \frac{V_0}{V_B}$

Calculadora abierta ↗

ex $0.066667 = \frac{0.02 \text{ m}^3}{0.3 \text{ m}^3}$



18) Presión aplicada en términos de coeficiente de fluidez para sólidos 

fx $P_A = \frac{P_N}{K}$

Calculadora abierta 

ex $8.9982 \text{ Pa} = \frac{15 \text{ Pa}}{1.667}$

19) Superficie total de partículas 

fx $SA = S \cdot N_p$

Calculadora abierta 

ex $22.032 \text{ m}^2 = 10.8 \text{ m}^2 \cdot 2.04$

20) Tiempo requerido para la formación de la torta 

fx $t = f \cdot t_c$

Calculadora abierta 

ex $0.8 \text{ s} = 0.2 \cdot 4 \text{ s}$

21) Velocidad de sedimentación terminal de una sola partícula 

fx $V_t = \frac{V}{(\epsilon)^n}$

Calculadora abierta 

ex $0.198886 \text{ m/s} = \frac{0.1 \text{ m/s}}{(0.75)^{2.39}}$



Variables utilizadas

- ϵ Fracción nula
- A_p Área proyectada del cuerpo de partículas sólidas (*Metro cuadrado*)
- A_{sa} Área de superficie total de partículas (*Metro cuadrado*)
- A_w Área de superficie específica de la mezcla (*Metro cuadrado por kilogramo*)
- b Amplitud (*Metro*)
- C_D Coeficiente de arrastre
- d_1 Diámetro de alimentación (*Metro*)
- d_2 Diámetro del producto (*Metro*)
- d_p Diámetro medio aritmético (*Metro*)
- D_{pi} Tamaño de partículas presentes en fracción (*Metro*)
- d_{sauter} Diámetro medio de Sauter (*Metro*)
- D_w Diámetro medio de masa (*Metro*)
- D_e Diámetro equivalente (*Metro*)
- $dPbydr$ Gradiente de presión (*Newton / metro cúbico*)
- E Energía por unidad de masa de alimento (*Joule por kilogramo*)
- f Fracción del tiempo de ciclo utilizado para la formación de la torta
- F_D Fuerza de arrastre (*Newton*)
- h Altura (*Metro*)
- H Altura del cilindro (*Metro*)
- K Coeficiente de fluidez
- K_M Característica de los materiales



- **L** Longitud (*Metro*)
- **m** Masa de mezcla (*Kilogramo*)
- **M** Masa (*Kilogramo*)
- **M_T** Masa total de la mezcla (*Kilogramo*)
- **n** Índice Richardsonb Zaki
- **N_p** Número de partículas
- **N_T** Número total de partículas en la mezcla
- **P_A** Presión aplicada (*Pascal*)
- **P_N** Presión normal (*Pascal*)
- **R** Radio del cilindro (*Metro*)
- **S** Área de superficie de una partícula (*Metro cuadrado*)
- **S_{particle}** Área de superficie de partículas (*Metro cuadrado*)
- **SA** Área de superficie (*Metro cuadrado*)
- **SA_{Total}** Superficie total (*Metro cuadrado*)
- **t** Tiempo requerido para la formación de la torta (*Segundo*)
- **t_c** Tiempo total del ciclo (*Segundo*)
- **v** Velocidad (*Metro por Segundo*)
- **V** Velocidad de sedimentación del grupo de partículas (*Metro por Segundo*)
- **V₀** Volumen de vacíos en la cama (*Metro cúbico*)
- **V_B** Volumen total de la cama (*Metro cúbico*)
- **V_{liquid}** Velocidad del líquido (*Metro por Segundo*)
- **V_p** Volumen de una partícula (*Metro cúbico*)
- **V_{particle}** Volumen de partículas esféricas (*Metro cúbico*)



- $V_{\text{particle_1}}$ Volumen de Partícula (*Metro cúbico*)
- V_s Volumen de una partícula esférica (*Metro cúbico*)
- V_t Velocidad terminal de una sola partícula (*Metro por Segundo*)
- W_i Índice de trabajo (*Joule por kilogramo*)
- x_A Fracción de masa
- ϵ Porosidad o fracción vacía
- η Porosidad
- μ Viscosidad dinámica (*poise*)
- ρ_l Densidad del líquido (*Kilogramo por metro cúbico*)
- ρ_p densidad de partícula (*Kilogramo por metro cúbico*)
- ρ_{particle} Densidad de una partícula (*Kilogramo por metro cúbico*)
- Φ Ángulo de fricción (*Grado*)
- $\Phi_{\text{cuboidalparticle}}$ Esfericidad de Partícula Cuboidal
- $\Phi_{\text{cylindricalparticle}}$ Esfericidad de partículas cilíndricas
- Φ_p Esfericidad de partículas
- Φ_s Factor de forma de la superficie



Constantes, funciones, medidas utilizadas

- **Constante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288
Archimedes' constant
- **Función:** sin, sin(Angle)
Trigonometric sine function
- **Medición:** Longitud in Metro (m)
Longitud Conversión de unidades 
- **Medición:** Peso in Kilogramo (kg)
Peso Conversión de unidades 
- **Medición:** Tiempo in Segundo (s)
Tiempo Conversión de unidades 
- **Medición:** Volumen in Metro cúbico (m³)
Volumen Conversión de unidades 
- **Medición:** Área in Metro cuadrado (m²)
Área Conversión de unidades 
- **Medición:** Presión in Pascal (Pa)
Presión Conversión de unidades 
- **Medición:** Velocidad in Metro por Segundo (m/s)
Velocidad Conversión de unidades 
- **Medición:** Fuerza in Newton (N)
Fuerza Conversión de unidades 
- **Medición:** Ángulo in Grado (°)
Ángulo Conversión de unidades 
- **Medición:** Viscosidad dinámica in poise (P)
Viscosidad dinámica Conversión de unidades 
- **Medición:** Densidad in Kilogramo por metro cúbico (kg/m³)
Densidad Conversión de unidades 



- **Medición: Energía específica** in Joule por kilogramo (J/kg)
Energía específica Conversión de unidades ↗
- **Medición: Gradiente de presión** in Newton / metro cúbico (N/m³)
Gradiente de presión Conversión de unidades ↗
- **Medición: Área específica** in Metro cuadrado por kilogramo (m²/kg)
Área específica Conversión de unidades ↗



Consulte otras listas de fórmulas

- [fórmulas básicas Fórmulas](#) ↗
- [Fórmulas básicas de operaciones mecánicas Fórmulas](#) ↗

¡Siéntete libre de COMPARTIR este documento con tus amigos!

PDF Disponible en

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

12/14/2023 | 6:11:20 AM UTC

[Por favor, deje sus comentarios aquí...](#)

