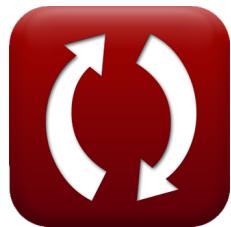




calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Projektowanie stresu w pracy Formuły

Kalkulatory!

Przykłady!

konwersje!

Zakładka calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Najszerzy zasięg kalkulatorów i rosniecie - **30 000+ kalkulatorów!**

Oblicz z inną jednostką dla każdej zmiennej - **W wbudowanej konwersji jednostek!**

Najszerzy zbiór miar i jednostek - **250+ pomiarów!**

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)



Lista 15 Projektowanie stresu w pracy Formuły

Projektowanie stresu w pracy ↗

Projektowanie naprężeń roboczych belek prostokątnych tylko ze zbrojeniem rozciągającym ↗

Dopuszczalne ścinanie ↗

1) Dopuszczalne naprężenie w stali strzemiąt podanej powierzchni w nogach strzemiąt pionowych ↗

$$fx \quad f_v = \frac{V' \cdot s}{A_v \cdot d'}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex \quad 34.72277 \text{ MPa} = \frac{3500 \text{ N/m}^2 \cdot 50.1 \text{ mm}}{500 \text{ mm}^2 \cdot 10.1 \text{ mm}}$$

2) Nadmierne ścinanie podanej powierzchni w nogach strzemiąt pionowych ↗

$$fx \quad V' = \frac{A_v \cdot f_v \cdot d'}{s}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

$$ex \quad 3527.944 \text{ N/m}^2 = \frac{500 \text{ mm}^2 \cdot 35 \text{ MPa} \cdot 10.1 \text{ mm}}{50.1 \text{ mm}}$$



3) Nadmierne ścinanie przy danej powierzchni nogi strzemienia dla grupy prętów wygiętych na różne odległości ↗

fx $V'_{LAB} = \frac{A_v \cdot f_v \cdot d' \cdot (\sin(\alpha) + \cos(\alpha))}{s}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $4819.261 \text{ N/m}^2 = \frac{500 \text{ mm}^2 \cdot 35 \text{ MPa} \cdot 10.1 \text{ mm} \cdot (\sin(30^\circ) + \cos(30^\circ))}{50.1 \text{ mm}}$

4) Nadmierne ścinanie w obszarze pionowej nogi strzemienia dla pojedynczego pręta wygiętego pod kątem a ↗

fx $V'_{vsl} = A_v \cdot f_v \cdot \sin(\alpha)$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $8750 \text{ N/m}^2 = 500 \text{ mm}^2 \cdot 35 \text{ MPa} \cdot \sin(30^\circ)$

5) Nominalne jednostkowe naprężenie ścinające ↗

fx $V_n = \frac{V}{b_{ns} \cdot d'}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $19.80198 \text{ N/mm}^2 = \frac{3000 \text{ N}}{15 \text{ mm} \cdot 10.1 \text{ mm}}$

6) Obszar nóg strzemion pionowych, gdy grupa prętów jest zgięta w różnych odległościach ↗

fx $A_v = \frac{V'_{LAB} \cdot s}{f_v \cdot d' \cdot (\cos(\alpha) + \sin(\alpha))}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $496.4454 \text{ mm}^2 = \frac{4785 \text{ N/m}^2 \cdot 50.1 \text{ mm}}{35 \text{ MPa} \cdot 10.1 \text{ mm} \cdot (\cos(30^\circ) + \sin(30^\circ))}$



7) Obszar pionowej nogi strzemienia, gdy pojedynczy pręt jest wygięty pod kątem a ↗

fx $A_v = \frac{V'_{vsl}}{f_v \cdot \sin(\alpha)}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $500\text{mm}^2 = \frac{8750\text{N/m}^2}{35\text{MPa} \cdot \sin(30^\circ)}$

8) Odległość od ekstremalnego ściskania do środka ciężkości danego obszaru w nogach pionowego strzemienia ↗

fx $d' = \frac{V' \cdot s}{f_v \cdot A_v}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $10.02\text{mm} = \frac{3500\text{N/m}^2 \cdot 50.1\text{mm}}{35\text{MPa} \cdot 500\text{mm}^2}$

9) Odległość od ekstremalnego ściskania do środka ciężkości przy nominalnym jednostkowym naprężeniu ścinającym ↗

fx $d' = \frac{V}{b_{ns} \cdot V_n}$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $10\text{mm} = \frac{3000\text{N}}{15\text{mm} \cdot 20\text{N/mm}^2}$



10) Rozstaw strzemion podany Powierzchnia nogi strzemienia dla grupy prętów wygiętych na różne odległości ↗

fx
$$s = \frac{A_v \cdot f_v \cdot d' \cdot (\sin(\alpha) + \cos(\alpha))}{V'_{LAB}}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex
$$50.45872\text{mm} = \frac{500\text{mm}^2 \cdot 35\text{MPa} \cdot 10.1\text{mm} \cdot (\sin(30^\circ) + \cos(30^\circ))}{4785\text{N/m}^2}$$

11) Rozstaw strzemion za pomocą obszaru w nogach strzemiów pionowych ↗

fx
$$s = \frac{A_v \cdot f_v \cdot d'}{V'}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex
$$50.5\text{mm} = \frac{500\text{mm}^2 \cdot 35\text{MPa} \cdot 10.1\text{mm}}{3500\text{N/m}^2}$$

12) Ścinanie podane nominalne jednostkowe naprężenie ścinające ↗

fx
$$V = b_{ns} \cdot d' \cdot V_n$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex
$$3030\text{N} = 15\text{mm} \cdot 10.1\text{mm} \cdot 20\text{N/mm}^2$$

13) Wymagana powierzchnia nóg strzemiów pionowych ↗

fx
$$A_v = \frac{V' \cdot s}{f_v \cdot d'}$$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex
$$496.0396\text{mm}^2 = \frac{3500\text{N/m}^2 \cdot 50.1\text{mm}}{35\text{MPa} \cdot 10.1\text{mm}}$$



Projektowanie naprężen roboczych dla skręcania ↗

14) Maksymalne skręcanie spowodowane obciążeniem eksploatacyjnym dla skutków skręcania ↗

fx $T = 0.55 \cdot (0.5 \cdot f'_c \cdot (\sum x^2 y))$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex $276.375 \text{ MPa} = 0.55 \cdot (0.5 \cdot 50 \text{ MPa} \cdot 20.1)$

15) Rozstaw strzemion zamkniętych na skręcanie pod obciążeniem roboczym ↗

fx $S = \frac{3 \cdot A_t \cdot a_t \cdot x_1 \cdot y_1 \cdot f_v}{\tau_{torsional} - T_u} \cdot (\sum x^2 y)$

[Otwórz kalkulator ↗](#)

ex

$$46.16725 \text{ mm} = \frac{3 \cdot 100.00011 \text{ mm}^2 \cdot 3.5 \cdot 250 \text{ mm} \cdot 500.0001 \text{ mm} \cdot 35 \text{ MPa}}{12 \text{ MPa} - 10 \text{ MPa}} \cdot 20.1$$



Używane zmienne

- **A_t** Powierzchnia jednej nogi zamkniętego strzemienia (*Milimetr Kwadratowy*)
- **A_v** Obszar strzemion (*Milimetr Kwadratowy*)
- **b_{ns}** Szerokość belki dla nominalnego ścinania (*Milimetr*)
- **d'** Odległość zbrojenia od środka ciężkości (*Milimetr*)
- **f'_c** Określona 28-dniowa wytrzymałość betonu na ściskanie (*Megapaskal*)
- **f_v** Dopuszczalne naprężenia w strzemionach stalowych (*Megapaskal*)
- **s** Rozstaw strzemion (*Milimetr*)
- **T** Maksymalne skręcanie (*Megapaskal*)
- **T_u** Maksymalny dopuszczalny skręt (*Megapaskal*)
- **V** Całkowite ścinanie (*Newton*)
- **V'** Nadmierne ścinanie (*Newton/Metr Kwadratowy*)
- **V'_{LAB}** Nadmierne ścinanie ze względu na obszar odnogi strzemienia dla prętów zgętych (*Newton/Metr Kwadratowy*)
- **V_n** Nominalne naprężenie ścinające (*Newton/Milimetr Kwadratowy*)
- **V'_{vsI}** Nadmierne ścinanie przy danym obszarze pionowej nogi strzemienia (*Newton/Metr Kwadratowy*)
- **x₁** Krótszy wymiar nóg zamkniętego strzemienia (*Milimetr*)
- **y₁** Dłuższe ramiona w zamkniętym strzemieniu (*Milimetr*)
- **α** Kąt nachylenia strzemienia (*Stopień*)
- **a_t** Współczynnik
- **Σx²y** Suma prostokątów składowych przekroju
- **T_{torsional}** Naprężenie skrętne (*Megapaskal*)



Stałe, funkcje, stosowane pomiary

- **Funkcjonować:** **cos**, cos(Angle)
Trigonometric cosine function
- **Funkcjonować:** **sin**, sin(Angle)
Trigonometric sine function
- **Pomiar:** **Długość** in Milimetr (mm)
Długość Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** **Obszar** in Milimetr Kwadratowy (mm²)
Obszar Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** **Nacisk** in Megapaskal (MPa), Newton/Metr Kwadratowy (N/m²), Newton/Milimetr Kwadratowy (N/mm²)
Nacisk Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** **Zmuszać** in Newton (N)
Zmuszać Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** **Kąt** in Stopień (°)
Kąt Konwersja jednostek ↗
- **Pomiar:** **Stres** in Megapaskal (MPa)
Stres Konwersja jednostek ↗



Sprawdź inne listy formuł

- Metody projektowania belek, słupów i innych prętów Formuły 
- Obliczenia ugięcia, momenty słupów i skręcanie Formuły 
- Ramy i płaska płyta Formuły 
- Projektowanie mieszanki, moduł sprężystości i wytrzymałość betonu na rozciąganie Formuły 
- Projektowanie stresu w pracy Formuły 

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

PDF Dostępne w

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

12/18/2023 | 10:06:06 PM UTC

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)

