



[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)



[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Sectiemodulus voor verschillende liggers of vormsecties Formules

Rekenmachines!

Voorbeelden!

Conversies!

Bladwijzer [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Breedste dekking van rekenmachines en groeiend - **30.000+ rekenmachines!**

Bereken met een andere eenheid voor elke variabele - **In ingebouwde eenheidsconversie!**

Grootste verzameling maten en eenheden - **250+ metingen!**



DEEL dit document gerust met je vrienden!

[Laat hier uw feedback achter...](#)



# Lijst van 21 Sectiemodulus voor verschillende liggers of vormsecties Formules

## Sectiemodulus voor verschillende liggers of vormsecties ↗

### Circulaire sectie ↗

1) Afstand van de buitenste laag tot de neutrale laag in cirkelvormige secties ↗

$$fx \quad Y_{\max} = \frac{d_c}{2}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 180mm = \frac{360mm}{2}$$

2) Diameter van cirkelvormige doorsnede gegeven afstand van buitenste laag tot neutrale laag ↗

$$fx \quad d_c = 2 \cdot Y_{\max}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 15000mm = 2 \cdot 7500mm$$



### 3) Diameter van cirkelvormige doorsnede gegeven traagheidsmoment rond neutrale as ↗

$$fx \quad d_c = \left( \frac{64 \cdot I_{\text{circular}}}{\pi} \right)^{\frac{1}{4}}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 12.38252\text{mm} = \left( \frac{64 \cdot 1154\text{mm}^4}{\pi} \right)^{\frac{1}{4}}$$

### 4) Diameter van cirkelvormige sectie gegeven sectiemodulus ↗

$$fx \quad d_c = \left( \frac{32 \cdot Z}{\pi} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 63.38406\text{mm} = \left( \frac{32 \cdot 25000\text{mm}^3}{\pi} \right)^{\frac{1}{3}}$$

### 5) Doorsnedemodulus voor ronde doorsnede ↗

$$fx \quad Z = \frac{\pi}{32} \cdot d_c^3$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 4.6E^6\text{mm}^3 = \frac{\pi}{32} \cdot (360\text{mm})^3$$



## 6) Traagheidsmoment over neutrale as voor cirkelsectie

**fx**  $I_{\text{circular}} = \frac{\pi}{64} \cdot d_c^4$

[Rekenmachine openen !\[\]\(e2376d476d06eb31946dc01a69a4403a\_img.jpg\)](#)

**ex**  $8.2E^8 \text{mm}^4 = \frac{\pi}{64} \cdot (360 \text{mm})^4$

## Holle cirkelvormige doorsnede

### 7) Afstand van buitenste laag tot neutrale as in holle cirkelvormige doorsnede

**fx**  $Y_{\max} = \frac{d_o}{2}$

[Rekenmachine openen !\[\]\(8bba887393ca45b761e5cb49e755e762\_img.jpg\)](#)

**ex**  $120 \text{mm} = \frac{240 \text{mm}}{2}$

### 8) Binnendiameter van holle cirkelvormige sectie gegeven sectiemodulus

**fx**  $d_i = \left( d_o^4 - \frac{32 \cdot d_o \cdot Z}{\pi} \right)^{\frac{1}{4}}$

[Rekenmachine openen !\[\]\(0fb13ad0bfa3d86868cdd3883e5665b3\_img.jpg\)](#)

**ex**  $238.887 \text{mm} = \left( (240 \text{mm})^4 - \frac{32 \cdot 240 \text{mm} \cdot 25000 \text{mm}^3}{\pi} \right)^{\frac{1}{4}}$



**9) Buitendiameter van holle cirkelvormige doorsnede** ↗

**fx**  $d_o = 2 \cdot Y_{\max}$

**Rekenmachine openen** ↗

**ex**  $15000\text{mm} = 2 \cdot 7500\text{mm}$

**10) Sectiemodulus van holle cirkelvormige doorsnede** ↗

**fx**  $Z = \frac{\pi}{32 \cdot d_o} \cdot (d_o^4 - d_i^4)$

**Rekenmachine openen** ↗

**ex**  $1.4E^6\text{mm}^3 = \frac{\pi}{32 \cdot 240\text{mm}} \cdot ((240\text{mm})^4 - (15\text{mm})^4)$

**11) Traagheidsmoment van holle cirkelvormige sectie** ↗

**fx**  $I_{\text{circular}} = \frac{\pi}{64} \cdot (d_o^4 - d_i^4)$

**Rekenmachine openen** ↗

**ex**  $1.6E^8\text{mm}^4 = \frac{\pi}{64} \cdot ((240\text{mm})^4 - (15\text{mm})^4)$

**Holle rechthoekige doorsnede** ↗**12) Afstand van de buitenste laag tot de neutrale as voor holle rechthoekige secties** ↗

**fx**  $Y_{\max} = \frac{L_{\text{outer}}}{2}$

**Rekenmachine openen** ↗

**ex**  $550\text{mm} = \frac{1100\text{mm}}{2}$



**13) Buitenbreedte van holle rechthoekige sectie gegeven sectiemodulus****fx**

$$B_{\text{outer}} = \frac{6 \cdot Z \cdot L_{\text{outer}} + B_{\text{inner}} \cdot L_{\text{inner}}^3}{L_{\text{outer}}^3}$$

**Rekenmachine openen** **ex**

$$40.69497 \text{ mm} = \frac{6 \cdot 25000 \text{ mm}^3 \cdot 1100 \text{ mm} + 250 \text{ mm} \cdot (600 \text{ mm})^3}{(1100 \text{ mm})^3}$$

**14) Buitenlengte van holle rechthoekige sectie****fx**

$$L_{\text{outer}} = 2 \cdot Y_{\text{max}}$$

**Rekenmachine openen** **ex**

$$15000 \text{ mm} = 2 \cdot 7500 \text{ mm}$$

**15) Sectiemodulus voor holle rechthoekige doorsnede****fx**

$$Z = \frac{B_{\text{outer}} \cdot L_{\text{outer}}^3 - B_{\text{inner}} \cdot L_{\text{inner}}^3}{6 \cdot L_{\text{outer}}}$$

**Rekenmachine openen** **ex**

$$8.9 \text{ E}^7 \text{ mm}^3 = \frac{480 \text{ mm} \cdot (1100 \text{ mm})^3 - 250 \text{ mm} \cdot (600 \text{ mm})^3}{6 \cdot 1100 \text{ mm}}$$

**16) Traagheidsmoment voor holle rechthoekige doorsnede****fx**

$$I_{\text{circular}} = \frac{B_{\text{outer}} \cdot L_{\text{outer}}^3 - B_{\text{inner}} \cdot L_{\text{inner}}^3}{12}$$

**Rekenmachine openen** **ex**

$$4.9 \text{ E}^{10} \text{ mm}^4 = \frac{480 \text{ mm} \cdot (1100 \text{ mm})^3 - 250 \text{ mm} \cdot (600 \text{ mm})^3}{12}$$



## Rechthoekige doorsnede ↗

17) Afstand van buitenste laag tot neutrale laag voor rechthoekige doorsnede ↗

$$fx \quad Y_{\max} = \frac{L}{2}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 750\text{mm} = \frac{1500\text{mm}}{2}$$

18) Breedte van rechthoekige doorsnede gegeven sectiemodulus ↗

$$fx \quad B = \frac{6 \cdot Z}{L^2}$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 0.0666667\text{mm} = \frac{6 \cdot 25000\text{mm}^3}{(1500\text{mm})^2}$$

19) Doorsnedemodulus voor rechthoekige doorsnede ↗

$$fx \quad Z = \frac{1}{6} \cdot B \cdot L^2$$

[Rekenmachine openen ↗](#)

$$ex \quad 2.4E^8\text{mm}^3 = \frac{1}{6} \cdot 650\text{mm} \cdot (1500\text{mm})^2$$



**20) Lengte van rechthoekige sectie gegeven sectiemodulus** 

**fx** 
$$L = \sqrt{\frac{6 \cdot Z}{B}}$$

**Rekenmachine openen** 

**ex** 
$$15.19109\text{mm} = \sqrt{\frac{6 \cdot 25000\text{mm}^3}{650\text{mm}}}$$

**21) Lengte van rechthoekige sectie met behulp van de afstand van de buitenste laag tot de neutrale laag** 

**fx** 
$$L = 2 \cdot Y_{\max}$$

**Rekenmachine openen** 

**ex** 
$$15000\text{mm} = 2 \cdot 7500\text{mm}$$



## Variabelen gebruikt

- **B** Breedte van rechthoekige doorsnede (*Millimeter*)
- **B<sub>inner</sub>** Binnenbreedte van holle rechthoekige doorsnede (*Millimeter*)
- **B<sub>outer</sub>** Buitenbreedte van holle rechthoekige doorsnede (*Millimeter*)
- **d<sub>c</sub>** Diameter van cirkelvormige doorsnede (*Millimeter*)
- **d<sub>i</sub>** Binnendiameter van holle cirkelvormige sectie (*Millimeter*)
- **d<sub>o</sub>** Buitendiameter van holle cirkelvormige sectie (*Millimeter*)
- **I<sub>circular</sub>** MOI van het gebied van de cirkelvormige doorsnede (*Millimeter*<sup>4</sup>)
- **L** Lengte van rechthoekige sectie (*Millimeter*)
- **L<sub>inner</sub>** Binnenlengte van holle rechthoek (*Millimeter*)
- **L<sub>outer</sub>** Buitenlengte van holle rechthoek (*Millimeter*)
- **Y<sub>max</sub>** Afstand tussen de buitenste en neutrale laag (*Millimeter*)
- **Z** Sectiemodulus (*kubieke millimeter*)



# Constanten, functies, gebruikte metingen

- **Constante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288

*De constante van Archimedes*

- **Functie:** sqrt, sqrt(Number)

*Een vierkantswortelfunctie is een functie die een niet-negatief getal als invoer neemt en de vierkantswortel van het gegeven invoergetal retourneert.*

- **Meting:** Lengte in Millimeter (mm)

*Lengte Eenheidsconversie* 

- **Meting:** Volume in kubieke millimeter (mm<sup>3</sup>)

*Volume Eenheidsconversie* 

- **Meting:** Tweede moment van gebied in Millimeter ^ 4 (mm<sup>4</sup>)

*Tweede moment van gebied Eenheidsconversie* 



## Controleer andere formulelijsten

- Sectie Modulus Formules  Formules 
- Sectiemodulus voor verschillende liggers of vormsecties 
- Variatie in stress Formules 

DEEL dit document gerust met je vrienden!

## PDF Beschikbaar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

10/18/2024 | 8:13:47 AM UTC

[Laat hier uw feedback achter...](#)

