



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Progetto per travi e massima resistenza per travi rettangolari con armatura tesa Formule

Calcolatrici!

Esempi!

Conversioni!

Segnalibro calculatoratoz.com, unitsconverters.com

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**

Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)



© calculatoratoz.com. A [softusvista inc.](http://softusvista.com) venture!



Lista di 16 Progetto per travi e massima resistenza per travi rettangolari con armatura tesa Formule

Progetto per travi e massima resistenza per travi rettangolari con armatura tesa ↗

Incollaggio e ancoraggio per barre d'armatura ↗

1) Perimetri delle barre di rinforzo a trazione Somma data la sollecitazione di legame sulla superficie della barra ↗

fx $\text{Summation}_0 = \frac{\Sigma S}{j \cdot d_{\text{eff}} \cdot u}$

Apri Calcolatrice ↗

ex $10m = \frac{320N}{0.8 \cdot 4m \cdot 10N/m^2}$

2) Profondità effettiva del raggio data la sollecitazione del legame sulla superficie della barra ↗

fx $d_{\text{eff}} = \frac{\Sigma S}{j \cdot u \cdot \text{Summation}_0}$

Apri Calcolatrice ↗

ex $3.996004m = \frac{320N}{0.8 \cdot 10N/m^2 \cdot 10.01m}$

3) Stress di legame sulla superficie della barra ↗

fx $u = \frac{\Sigma S}{j \cdot d_{\text{eff}} \cdot \text{Summation}_0}$

Apri Calcolatrice ↗

ex $9.99001N/m^2 = \frac{320N}{0.8 \cdot 4m \cdot 10.01m}$

4) Taglio totale data la sollecitazione di legame sulla superficie della barra ↗

fx $\Sigma S = u \cdot (j \cdot d_{\text{eff}} \cdot \text{Summation}_0)$

Apri Calcolatrice ↗

ex $320.32N = 10N/m^2 \cdot (0.8 \cdot 4m \cdot 10.01m)$



Armatura a taglio ↗

5) Area della staffa data la spaziatura delle staffe nel design pratico ↗

$$fx A_v = (s) \cdot \frac{Vu - (2 \cdot \Phi \cdot \sqrt{f_c} \cdot d_{eff} \cdot bw)}{\Phi \cdot f_y \cdot d_{eff}}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$ex 2119.728mm^2 = (50.1mm) \cdot \frac{1275kN - (2 \cdot 0.75 \cdot \sqrt{15MPa} \cdot 4m \cdot 300mm)}{0.75 \cdot 9.99MPa \cdot 4m}$$

6) Area della staffa data l'angolo di supporto ↗

$$fx A_v = \frac{V_s}{f_y} \cdot \sin(\alpha)$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$ex 10010.01mm^2 = \frac{200kN}{9.99MPa} \cdot \sin(30^\circ)$$

7) Area dell'acciaio richiesta nelle staffe verticali ↗

$$fx A_s = \frac{V_s \cdot s}{f_{y,steel} \cdot D_{centroid}}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$ex 0.392864mm^2 = \frac{100MPa \cdot 50.1mm}{250MPa \cdot 51.01mm}$$

8) Capacità di taglio massima della sezione della trave ↗

$$fx V_n = (V_c + V_s)$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$ex 190MPa = (90MPa + 100MPa)$$

9) Diametro barra dato Lunghezza sviluppo per barra uncinata ↗

$$fx D_b = \frac{(Ld) \cdot (\sqrt{f_c})}{1200}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$ex 1.290994m = \frac{(400mm) \cdot (\sqrt{15MPa})}{1200}$$



10) Lunghezza di sviluppo per barra agganciata ↗

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$fx \quad Ld = \frac{1200 \cdot D_b}{\sqrt{f_c}}$$

$$ex \quad 400.0017mm = \frac{1200 \cdot 1.291m}{\sqrt{15MPa}}$$

11) Resistenza a taglio dell'armatura nominale per l'area della staffa con angolo di supporto ↗

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$fx \quad V_s = A_v \cdot f_{y,steel} \cdot \sin(\alpha)$$

$$ex \quad 62500MPa = 500mm^2 \cdot 250MPa \cdot \sin(30^\circ)$$

12) Resistenza a taglio nominale del calcestruzzo ↗

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$fx \quad V_c = \left(1.9 \cdot \sqrt{f_c} + \left((2500 \cdot \rho_w) \cdot \left(\frac{V_u \cdot D_{centroid}}{B_M} \right) \right) \right) \cdot (b_w \cdot D_{centroid})$$

ex

$$71.38707MPa = \left(1.9 \cdot \sqrt{15MPa} + \left((2500 \cdot 0.08) \cdot \left(\frac{100.1kN \cdot 51.01mm}{49.5kN \cdot m} \right) \right) \right) \cdot (50.00011mm \cdot 51.01mm)$$

13) Resistenza alla compressione del calcestruzzo a 28 giorni data la lunghezza di sviluppo per la barra uncinata ↗

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$fx \quad f_c = \left(\frac{1200 \cdot D_b}{Ld} \right)^2$$

$$ex \quad 15.00013MPa = \left(\frac{1200 \cdot 1.291m}{400mm} \right)^2$$

14) Resistenza nominale al taglio fornita dal rinforzo ↗

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$fx \quad V_s = V_n - V_c$$

$$ex \quad 100MPa = 190MPa - 90MPa$$

15) Spaziatura delle staffe per un design pratico ↗

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$fx \quad s = \frac{A_v \cdot \Phi \cdot f_{y,steel} \cdot d_{eff}}{(V_u) - ((2 \cdot \Phi) \cdot \sqrt{f_c} \cdot b_w \cdot d_{eff})}$$

$$ex \quad 295.7346mm = \frac{500mm^2 \cdot 0.75 \cdot 250MPa \cdot 4m}{(1275kN) - ((2 \cdot 0.75) \cdot \sqrt{15MPa} \cdot 300mm \cdot 4m)}$$



16) Zona Staffe per Staffe Inclinate ↗

Apri Calcolatrice ↗

fx $A_v = \frac{Vs \cdot s}{(\sin(\alpha) + \cos(\alpha)) \cdot f_y \cdot d_{eff}}$

ex $183.5623\text{mm}^2 = \frac{200\text{kN} \cdot 50.1\text{mm}}{(\sin(30^\circ) + \cos(30^\circ)) \cdot 9.99\text{MPa} \cdot 4\text{m}}$



Variabili utilizzate

- A_s Area di acciaio richiesta (Piazza millimetrica)
- A_v Zona staffe (Piazza millimetrica)
- B_M Momento flettente della sezione considerata (Kilonewton metro)
- b_w Larghezza del nastro del raggio (Millimetro)
- bw Ampiezza del web (Millimetro)
- D_b Diametro della barra (metro)
- $D_{centroid}$ Distanza centroidale del rinforzo teso (Millimetro)
- d_{eff} Profondità effettiva del raggio (metro)
- f_c Resistenza alla compressione del calcestruzzo a 28 giorni (Megapascal)
- f_y Forza di snervamento del rinforzo (Megapascal)
- $f_{y_{steel}}$ Resistenza allo snervamento dell'acciaio (Megapascal)
- j Costante j
- L_d Lunghezza di sviluppo (Millimetro)
- s Spaziatura delle staffe (Millimetro)
- Summation_0 Somma perimetrale delle barre di trazione (metro)
- u Sollecitazione del legame sulla superficie della barra (Newton / metro quadro)
- V_c Resistenza al taglio nominale del calcestruzzo (Megapascal)
- V_n Massima capacità di taglio (Megapascal)
- V_s Resistenza nominale a taglio per armatura (Megapascal)
- V_u Forza di taglio nella sezione considerata (Kilonewton)
- V_s Resistenza dell'armatura a taglio (Kilonewton)
- V_u Progettazione dello sforzo di taglio (Kilonewton)
- α Angolo di inclinazione della staffa (Grado)
- ρ_w Rapporto di rinforzo della sezione Web
- ΣS Forza di taglio totale (Newton)
- Φ Fattore di riduzione della capacità



Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Funzione:** **cos**, cos(Angle)
Trigonometric cosine function
- **Funzione:** **sin**, sin(Angle)
Trigonometric sine function
- **Funzione:** **sqrt**, sqrt(Number)
Square root function
- **Misurazione:** **Lunghezza** in metro (m), Millimetro (mm)
Lunghezza Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **La zona** in Piazza millimetrica (mm²)
La zona Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **Pressione** in Newton / metro quadro (N/m²), Megapascal (MPa)
Pressione Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **Forza** in Newton (N), Kilonewton (kN)
Forza Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **Angolo** in Grado (°)
Angolo Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **Momento di forza** in Kilonewton metro (kN*m)
Momento di forza Conversione unità ↗
- **Misurazione:** **Fatica** in Megapascal (MPa)
Fatica Conversione unità ↗



Controlla altri elenchi di formule

- Proprietà del materiale di base delle strutture in calcestruzzo Formule ↗
- Progetto per travi e massima resistenza per travi rettangolari con armatura tesa Formule ↗
- Progettazione di membri di compressione Formule ↗
- Progettazione di muri di sostegno Formule ↗
- Progettazione del sistema di solai bidirezionali e delle fondazioni Formule ↗

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

2/7/2024 | 7:53:54 AM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

