



[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)



[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

## Teorie del fallimento Formule

Calcolatrici!

Esempi!

Conversioni!

Segnalibro [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**

Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)



© [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com). A [softusvista inc.](#) venture!



## Lista di 20 Teorie del fallimento Formule

### Teorie del fallimento ↗

#### Teoria dello stress principale massimo ↗

##### 1) Sollecitazione ammissibile in materiale duttile sotto carico di compressione ↗

**fx**  $\sigma_{al} = \frac{S_{yc}}{f_s}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $52.5\text{N/mm}^2 = \frac{105\text{N/mm}^2}{2}$

##### 2) Sollecitazione ammissibile in materiale duttile sotto carico di trazione ↗

**fx**  $\sigma_{al} = \frac{\sigma_y}{f_s}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $42.5\text{N/mm}^2 = \frac{85\text{N/mm}^2}{2}$

##### 3) Sollecitazione ammissibile in materiale fragile sotto carico di compressione ↗

**fx**  $\sigma_{al} = \frac{S_{uc}}{f_s}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $62.5\text{N/mm}^2 = \frac{125\text{N/mm}^2}{2}$

##### 4) Sollecitazione ammissibile in materiale fragile sotto carico di trazione ↗

**fx**  $\sigma_{al} = \frac{S_{ut}}{f_s}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $61\text{N/mm}^2 = \frac{122\text{N/mm}^2}{2}$



## Teoria dello sforzo di taglio massimo

### 5) Carico di snervamento a taglio dato Carico di snervamento a trazione

**fx**  $S_{sy} = \frac{\sigma_y}{2}$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(a03a7eb2f4046e1d3c76772003e549ea\_img.jpg\)](#)

**ex**  $42.5\text{N/mm}^2 = \frac{85\text{N/mm}^2}{2}$

### 6) Carico di snervamento a trazione dato il carico di snervamento a taglio

**fx**  $\sigma_y = 2 \cdot S_{sy}$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(5361750c22c4e047a52f4eac1ec2d4cc\_img.jpg\)](#)

**ex**  $85\text{N/mm}^2 = 2 \cdot 42.5\text{N/mm}^2$

### 7) Resistenza allo snervamento al taglio secondo la teoria dello sforzo di taglio massimo

**fx**  $S_{sy} = \frac{\sigma_y}{2}$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(b792654f2cef9719eabeb6c5be00811e\_img.jpg\)](#)

**ex**  $42.5\text{N/mm}^2 = \frac{85\text{N/mm}^2}{2}$

## Teoria dell'energia di distorsione

### 8) Carico di snervamento a trazione per sollecitazione biassiale mediante il teorema dell'energia di distorsione considerando il fattore di sicurezza

**fx**  $\sigma_y = f_s \cdot \sqrt{\sigma_1^2 + \sigma_2^2 - \sigma_1 \cdot \sigma_2}$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(28f72b996fc97883dfd9d4e8b1b16b4e\_img.jpg\)](#)

**ex**  $84.70277\text{N/mm}^2 = 2 \cdot \sqrt{(35.2\text{N/mm}^2)^2 + (47\text{N/mm}^2)^2 - 35.2\text{N/mm}^2 \cdot 47\text{N/mm}^2}$

### 9) Cepo volumetrico senza distorsioni

**fx**  $\varepsilon_v = \frac{(1 - 2 \cdot v) \cdot \sigma_v}{E}$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(1ed10657a19f9137278430c48fd18626\_img.jpg\)](#)

**ex**  $0.000109 = \frac{(1 - 2 \cdot 0.3) \cdot 52\text{N/mm}^2}{190\text{GPa}}$



10) Distorsione Deformazione Energia [Apri Calcolatrice](#)

$$\text{fx } U_d = \frac{(1 + v)}{6 \cdot E} \cdot \left( (\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2 \right)$$

**ex**

$$1.540933 \text{ kJ/m}^3 = \frac{(1 + 0.3)}{6 \cdot 190 \text{ GPa}} \cdot \left( (35.2 \text{ N/mm}^2 - 47 \text{ N/mm}^2)^2 + (47 \text{ N/mm}^2 - 65 \text{ N/mm}^2)^2 + (65 \text{ N/mm}^2 - 35.2 \text{ N/mm}^2)^2 \right)$$

11) Distorsione Deformazione Energia per lo snervamento [Apri Calcolatrice](#)

$$\text{fx } U_d = \frac{(1 + v)}{3 \cdot E} \cdot \sigma_y^2$$

$$\text{ex } 16.47807 \text{ kJ/m}^3 = \frac{(1 + 0.3)}{3 \cdot 190 \text{ GPa}} \cdot (85 \text{ N/mm}^2)^2$$

12) Energia di deformazione dovuta alla variazione di volume data la sollecitazione volumetrica [Apri Calcolatrice](#)

$$\text{fx } U_v = \frac{3}{2} \cdot \sigma_v \cdot \varepsilon_v$$

$$\text{ex } 101.4 \text{ kJ/m}^3 = \frac{3}{2} \cdot 52 \text{ N/mm}^2 \cdot 0.0013$$

13) Energia di deformazione dovuta alla variazione di volume date le sollecitazioni principali [Apri Calcolatrice](#)

$$\text{fx } U_v = \frac{(1 - 2 \cdot v)}{6 \cdot E} \cdot (\sigma_1 + \sigma_2 + \sigma_3)^2$$

$$\text{ex } 7.602751 \text{ kJ/m}^3 = \frac{(1 - 2 \cdot 0.3)}{6 \cdot 190 \text{ GPa}} \cdot (35.2 \text{ N/mm}^2 + 47 \text{ N/mm}^2 + 65 \text{ N/mm}^2)^2$$

14) Energia di deformazione totale per unità di volume [Apri Calcolatrice](#)

$$\text{fx } U_{\text{Total}} = U_d + U_v$$

$$\text{ex } 31 \text{ kJ/m}^3 = 15 \text{ kJ/m}^3 + 16 \text{ kJ/m}^3$$

15) Resistenza allo snervamento a trazione mediante il teorema dell'energia di distorsione considerando il fattore di sicurezza [Apri Calcolatrice](#)

$$\text{fx } \sigma_y = f_s \cdot \sqrt{\frac{1}{2} \cdot \left( (\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2 \right)}$$

**ex**

$$51.98615 \text{ N/mm}^2 = 2 \cdot \sqrt{\frac{1}{2} \cdot \left( (35.2 \text{ N/mm}^2 - 47 \text{ N/mm}^2)^2 + (47 \text{ N/mm}^2 - 65 \text{ N/mm}^2)^2 + (65 \text{ N/mm}^2 - 35.2 \text{ N/mm}^2)^2 \right)}$$



16) Resistenza allo snervamento al taglio per il teorema dell'energia di massima distorsione 

**fx**  $S_{sy} = 0.577 \cdot \sigma_y$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(e2376d476d06eb31946dc01a69a4403a\_img.jpg\)](#)

**ex**  $49.045 \text{ N/mm}^2 = 0.577 \cdot 85 \text{ N/mm}^2$

17) Resistenza allo snervamento al taglio secondo la teoria dell'energia di massima distorsione 

**fx**  $S_{sy} = 0.577 \cdot \sigma_y$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(0b5e7e25e8775f7e7e80906ada4f0021\_img.jpg\)](#)

**ex**  $49.045 \text{ N/mm}^2 = 0.577 \cdot 85 \text{ N/mm}^2$

18) Resistenza allo snervamento per trazione mediante il teorema dell'energia di distorsione 

**fx**  $\sigma_y = \sqrt{\frac{1}{2} \cdot ((\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2)}$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(bd3b31712ad9bab5a241210fa6925cdd\_img.jpg\)](#)**ex**

$$25.99308 \text{ N/mm}^2 = \sqrt{\frac{1}{2} \cdot ((35.2 \text{ N/mm}^2 - 47 \text{ N/mm}^2)^2 + (47 \text{ N/mm}^2 - 65 \text{ N/mm}^2)^2 + (65 \text{ N/mm}^2 - 35.2 \text{ N/mm}^2)^2)}$$

19) Strain Energy a causa del cambiamento di volume senza distorsioni 

**fx**  $U_v = \frac{3}{2} \cdot \frac{(1 - 2 \cdot v) \cdot \sigma_v^2}{E}$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(e50091943b385fe16d3277389202856f\_img.jpg\)](#)

**ex**  $8.538947 \text{ kJ/m}^3 = \frac{3}{2} \cdot \frac{(1 - 2 \cdot 0.3) \cdot (52 \text{ N/mm}^2)^2}{190 \text{ GPa}}$

20) Stress dovuto alla variazione di volume senza distorsioni 

**fx**  $\sigma_v = \frac{\sigma_1 + \sigma_2 + \sigma_3}{3}$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(e119fc79c8f448683d20ba4c873025a2\_img.jpg\)](#)

**ex**  $49.06667 \text{ N/mm}^2 = \frac{35.2 \text{ N/mm}^2 + 47 \text{ N/mm}^2 + 65 \text{ N/mm}^2}{3}$



## Variabili utilizzate

- $E$  Modulo di Young del campione (Gigapascal)
- $f_s$  Fattore di sicurezza
- $S_{sy}$  Resistenza allo snervamento al taglio (Newton per millimetro quadrato)
- $S_{uc}$  Sollecitazione di compressione ultima (Newton per millimetro quadrato)
- $S_{ut}$  Resistenza alla trazione finale (Newton per millimetro quadrato)
- $S_{yc}$  Resistenza allo snervamento a compressione (Newton per millimetro quadrato)
- $U_d$  Energia di deformazione per distorsione (Kilojoule per metro cubo)
- $U_{Total}$  Energia di deformazione totale (Kilojoule per metro cubo)
- $U_V$  Energia di deformazione per variazione di volume (Kilojoule per metro cubo)
- $\epsilon_v$  Sforzo per variazione di volume
- $\sigma_1$  Primo stress principale (Newton per millimetro quadrato)
- $\sigma_2$  Secondo stress principale (Newton per millimetro quadrato)
- $\sigma_3$  Terzo stress principale (Newton per millimetro quadrato)
- $\sigma_{al}$  Sollecitazione ammissibile per carico statico (Newton per millimetro quadrato)
- $\sigma_v$  Stress per variazione di volume (Newton per millimetro quadrato)
- $\sigma_y$  Resistenza allo snervamento alla trazione (Newton per millimetro quadrato)
- $v$  Rapporto di Poisson



## Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Funzione:** **sqrt**, sqrt(Number)

Una funzione radice quadrata è una funzione che accetta un numero non negativo come input e restituisce la radice quadrata del numero di input specificato.

- **Misurazione:** **Pressione** in Gigapascal (GPa)

Pressione Conversione unità 

- **Misurazione:** **Densità 'energia** in Kilojoule per metro cubo (kJ/m³)

Densità 'energia Conversione unità 

- **Misurazione:** **Fatica** in Newton per millimetro quadrato (N/mm²)

Fatica Conversione unità 



## Controlla altri elenchi di formule

- Meccanica della frattura Formule 
- Raggio della fibra e dell'asse Formule 
- Progettazione di travi curve Formule 
- Teorie del fallimento Formule 

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

### PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

11/25/2024 | 4:05:02 PM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

