

calculatoratoz.comunitsconverters.com

Силовые винты Формулы

[Калькуляторы!](#)[Примеры!](#)[Преобразования!](#)

Закладка calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Самый широкий охват калькуляторов и рост - **30 000+ калькуляторов!**

Расчет с разными единицами измерения для каждой переменной - **Встроенное преобразование единиц измерения!**

Самая широкая коллекция измерений и единиц измерения - **250+ измерений!**

Не стесняйтесь ПОДЕЛИТЬСЯ этим документом с друзьями!

[Пожалуйста, оставьте свой отзыв здесь...](#)



Список 103 Силовые винты Формулы

Силовые винты ↗

Акме Нить ↗

1) Коэффициент трения силового винта при заданном крутящем моменте, необходимом для подъема груза с помощью трапецидальной резьбы ↗

$$fx \quad \mu = \frac{2 \cdot Mt_{li} - W \cdot d_m \cdot \tan(\alpha)}{\sec(0.253) \cdot (W \cdot d_m + 2 \cdot Mt_{li} \cdot \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.150412 = \frac{2 \cdot 9265N^*mm - 1700N \cdot 46mm \cdot \tan(4.5^\circ)}{\sec(0.253) \cdot (1700N \cdot 46mm + 2 \cdot 9265N^*mm \cdot \tan(4.5^\circ))}$$

2) Коэффициент трения силового винта при заданном крутящем моменте, необходимом для снижения нагрузки с помощью трапецидальной резьбы ↗

$$fx \quad \mu = \frac{2 \cdot Mt_{lo} + W \cdot d_m \cdot \tan(\alpha)}{\sec(0.253) \cdot (W \cdot d_m - 2 \cdot Mt_{lo} \cdot \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.150386 = \frac{2 \cdot 2960N^*mm + 1700N \cdot 46mm \cdot \tan(4.5^\circ)}{\sec(0.253) \cdot (1700N \cdot 46mm - 2 \cdot 2960N^*mm \cdot \tan(4.5^\circ))}$$

3) Коэффициент трения силового винта при заданном усилии при перемещении нагрузки с помощью винта с крестообразной резьбой ↗

$$fx \quad \mu = \frac{P_{li} - W \cdot \tan(\alpha)}{\sec\left(14.5 \cdot \frac{\pi}{180}\right) \cdot (W + P_{li} \cdot \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.149953 = \frac{402N - 1700N \cdot \tan(4.5^\circ)}{\sec\left(14.5 \cdot \frac{\pi}{180}\right) \cdot (1700N + 402N \cdot \tan(4.5^\circ))}$$



4) Коэффициент трения силового винта при заданном усилии при снижении нагрузки с помощью винта с крестообразной резьбой ↗

fx
$$\mu = \frac{P_{lo} + W \cdot \tan(\alpha)}{W \cdot \sec(0.253) - P_{lo} \cdot \sec(0.253) \cdot \tan(\alpha)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$0.145345 = \frac{120N + 1700N \cdot \tan(4.5^\circ)}{1700N \cdot \sec(0.253) - 120N \cdot \sec(0.253) \cdot \tan(4.5^\circ)}$$

5) Крутящий момент, необходимый для опускания груза с помощью силового винта с резьбой Acme ↗

fx
$$Mt_{lo} = 0.5 \cdot d_m \cdot W \cdot \left(\frac{(\mu \cdot \sec((0.253))) - \tan(\alpha)}{1 + (\mu \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(\alpha))} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$2944.704N \cdot mm = 0.5 \cdot 46mm \cdot 1700N \cdot \left(\frac{(0.15 \cdot \sec((0.253))) - \tan(4.5^\circ)}{1 + (0.15 \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(4.5^\circ))} \right)$$

6) Крутящий момент, необходимый для подъема груза силовым винтом с резьбой Acme ↗

fx
$$Mt_{li} = 0.5 \cdot d_m \cdot W \cdot \left(\frac{\mu \cdot \sec((0.253)) + \tan(\alpha)}{1 - \mu \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(\alpha)} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$9247.846N \cdot mm = 0.5 \cdot 46mm \cdot 1700N \cdot \left(\frac{0.15 \cdot \sec((0.253)) + \tan(4.5^\circ)}{1 - 0.15 \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)$$



7) Нагрузка на силовой винт при заданном крутящем моменте, необходимом для опускания груза с помощью винта с резьбой Acme

$$fx \quad W = 2 \cdot M_{t_{lo}} \cdot \frac{1 + \mu \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(\alpha)}{d_m \cdot (\mu \cdot \sec((0.253)) - \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор](#)

$$ex \quad 1708.831N = 2 \cdot 2960N*mm \cdot \frac{1 + 0.15 \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(4.5^\circ)}{46mm \cdot (0.15 \cdot \sec((0.253)) - \tan(4.5^\circ))}$$

8) Нагрузка на силовой винт при заданном крутящем моменте, необходимом для подъема груза с помощью винта с резьбой Acme

$$fx \quad W = 2 \cdot M_{t_{li}} \cdot \frac{1 - \mu \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(\alpha)}{d_m \cdot (\mu \cdot \sec((0.253)) + \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор](#)

$$ex \quad 1703.153N = 2 \cdot 9265N*mm \cdot \frac{1 - 0.15 \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(4.5^\circ)}{46mm \cdot (0.15 \cdot \sec((0.253)) + \tan(4.5^\circ))}$$

9) Приведенная нагрузка на приводной винт Усилие, необходимое для снижения нагрузки с помощью винта с резьбой Acme

$$fx \quad W = P_{lo} \cdot \frac{1 + \mu \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(\alpha)}{\mu \cdot \sec((0.253)) - \tan(\alpha)}$$

[Открыть калькулятор](#)

$$ex \quad 1593.369N = 120N \cdot \frac{1 + 0.15 \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(4.5^\circ)}{0.15 \cdot \sec((0.253)) - \tan(4.5^\circ)}$$

10) Приведенная нагрузка на силовой винт Усилие, необходимое для подъема груза с помощью винта с резьбой Acme

$$fx \quad W = P_{li} \cdot \frac{1 - \mu \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(\alpha)}{\mu \cdot \sec((0.253)) + \tan(\alpha)}$$

[Открыть калькулятор](#)

$$ex \quad 1699.661N = 402N \cdot \frac{1 - 0.15 \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(4.5^\circ)}{0.15 \cdot \sec((0.253)) + \tan(4.5^\circ)}$$



11) Средний диаметр силового винта с учетом крутящего момента, необходимого для снижения нагрузки с помощью винта с крестообразной резьбой ↗

$$fx \quad d_m = 2 \cdot M t_{lo} \cdot \frac{1 + \mu \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(\alpha)}{W \cdot (\mu \cdot \sec((0.253)) - \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 46.23895\text{mm} = 2 \cdot 2960\text{N*mm} \cdot \frac{1 + 0.15 \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(4.5^\circ)}{1700\text{N} \cdot (0.15 \cdot \sec((0.253)) - \tan(4.5^\circ))}$$

12) Угол винтовой линии приводного винта Приведенное усилие, необходимое для подъема груза с помощью винта с резьбой Acme ↗

$$fx \quad \alpha = a \tan \left(\frac{P_{li} - W \cdot \mu \cdot \sec(0.253)}{W + P_{li} \cdot \mu \cdot \sec(0.253)} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 4.497438^\circ = a \tan \left(\frac{402\text{N} - 1700\text{N} \cdot 0.15 \cdot \sec(0.253)}{1700\text{N} + 402\text{N} \cdot 0.15 \cdot \sec(0.253)} \right)$$

13) Угол винтовой линии силового винта с учетом нагрузки и коэффициента трения ↗

$$fx \quad \alpha = a \tan \left(\frac{W \cdot \mu \cdot \sec(0.253) - P_{lo}}{W + (P_{lo} \cdot \mu \cdot \sec(0.253))} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 4.769225^\circ = a \tan \left(\frac{1700\text{N} \cdot 0.15 \cdot \sec(0.253) - 120\text{N}}{1700\text{N} + (120\text{N} \cdot 0.15 \cdot \sec(0.253))} \right)$$



14) Угол спирали силового винта с учетом крутящего момента, необходимого для опускания груза с помощью винта с резьбой Асме ↗

fx $\alpha = a \tan \left(\frac{W \cdot d_m \cdot \mu \cdot \sec(0.253) - 2 \cdot Mt_{lo}}{W \cdot d_m + 2 \cdot Mt_{lo} \cdot \mu \cdot \sec(0.253)} \right)$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $4.477712^\circ = a \tan \left(\frac{1700N \cdot 46mm \cdot 0.15 \cdot \sec(0.253) - 2 \cdot 2960N^*mm}{1700N \cdot 46mm + 2 \cdot 2960N^*mm \cdot 0.15 \cdot \sec(0.253)} \right)$

15) Угол спирали силового винта с учетом крутящего момента, необходимого для подъема груза с помощью винта с резьбой Асме ↗

fx $\alpha = a \tan \left(\frac{2 \cdot Mt_{li} - W \cdot d_m \cdot \mu \cdot \sec(0.253 \cdot \frac{\pi}{180})}{W \cdot d_m + 2 \cdot Mt_{li} \cdot \mu \cdot \sec(0.253 \cdot \frac{\pi}{180})} \right)$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $4.799891^\circ = a \tan \left(\frac{2 \cdot 9265N^*mm - 1700N \cdot 46mm \cdot 0.15 \cdot \sec(0.253 \cdot \frac{\pi}{180})}{1700N \cdot 46mm + 2 \cdot 9265N^*mm \cdot 0.15 \cdot \sec(0.253 \cdot \frac{\pi}{180})} \right)$

16) Усилие, необходимое для подъема груза с помощью винта с резьбой Асме ↗

fx $P_{li} = W \cdot \left(\frac{\mu \cdot \sec((0.253)) + \tan(\alpha)}{1 - \mu \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(\alpha)} \right)$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $402.0803N = 1700N \cdot \left(\frac{0.15 \cdot \sec((0.253)) + \tan(4.5^\circ)}{1 - 0.15 \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)$



17) Усилие, необходимое для снижения нагрузки с помощью винта с резьбой Acme ↗

fx $P_{lo} = W \cdot \left(\frac{\mu \cdot \sec((0.253)) - \tan(\alpha)}{1 + \mu \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(\alpha)} \right)$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $128.0306N = 1700N \cdot \left(\frac{0.15 \cdot \sec((0.253)) - \tan(4.5^\circ)}{1 + 0.15 \cdot \sec((0.253)) \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)$

18) Эффективность силового винта с резьбой Acme ↗

fx $\eta = \tan(\alpha) \cdot \frac{1 - \mu \cdot \tan(\alpha) \cdot \sec(0.253)}{\mu \cdot \sec(0.253) + \tan(\alpha)}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $0.332752 = \tan(4.5^\circ) \cdot \frac{1 - 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ) \cdot \sec(0.253)}{0.15 \cdot \sec(0.253) + \tan(4.5^\circ)}$

Требуемый крутящий момент при снижении нагрузки с помощью винтов с квадратной резьбой ↗

19) Коэффициент трения винтовой резьбы при заданной нагрузке ↗

fx $\mu = \frac{P_{lo} + \tan(\alpha) \cdot W}{W - P_{lo} \cdot \tan(\alpha)}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $0.150124 = \frac{120N + \tan(4.5^\circ) \cdot 1700N}{1700N - 120N \cdot \tan(4.5^\circ)}$



20) Коэффициент трения резьбы при заданном крутящем моменте, необходимом для снижения нагрузки ↗

$$fx \quad \mu = \frac{2 \cdot Mt_{lo} + W \cdot d_m \cdot \tan(\alpha)}{W \cdot d_m - 2 \cdot Mt_{lo} \cdot \tan(\alpha)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.15533 = \frac{2 \cdot 2960N*mm + 1700N \cdot 46mm \cdot \tan(4.5^\circ)}{1700N \cdot 46mm - 2 \cdot 2960N*mm \cdot \tan(4.5^\circ)}$$

21) Крутящий момент, необходимый для снижения нагрузки на силовой винт ↗

$$fx \quad Mt_{lo} = 0.5 \cdot W \cdot d_m \cdot \left(\frac{\mu - \tan(\alpha)}{1 + \mu \cdot \tan(\alpha)} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 2755.237N*mm = 0.5 \cdot 1700N \cdot 46mm \cdot \left(\frac{0.15 - \tan(4.5^\circ)}{1 + 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)$$

22) Нагрузка на мощность Винт дан Крутящий момент, необходимый для опускания груза ↗

$$fx \quad W = \frac{Mt_{lo}}{0.5 \cdot d_m \cdot \left(\frac{\mu - \tan(\alpha)}{1 + \mu \cdot \tan(\alpha)} \right)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 1826.34N = \frac{2960N*mm}{0.5 \cdot 46mm \cdot \left(\frac{0.15 - \tan(4.5^\circ)}{1 + 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)}$$



23) Нагрузка на мощность Винт прилагаемый Усилие, необходимое для опускания груза ↗

$$fx \quad W = \frac{P_{lo}}{\frac{\mu - \tan(\alpha)}{1 + \mu \cdot \tan(\alpha)}}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $1702.939N = \frac{120N}{\frac{0.15 - \tan(4.5^\circ)}{1 + 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ)}}$

24) Средний диаметр силового винта при заданном крутящем моменте, необходимом для опускания груза ↗

$$fx \quad d_m = \frac{Mt_{lo}}{0.5 \cdot W \cdot \left(\frac{\mu - \tan(\alpha)}{1 + \mu \cdot \tan(\alpha)} \right)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $49.41862mm = \frac{2960N*mm}{0.5 \cdot 1700N \cdot \left(\frac{0.15 - \tan(4.5^\circ)}{1 + 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)}$

25) Угол винтовой линии силового винта с учетом крутящего момента, необходимого для опускания груза ↗

$$fx \quad \alpha = a \tan \left(\frac{\mu \cdot W \cdot d_m - (2 \cdot Mt_{lo})}{2 \cdot Mt_{lo} \cdot \mu + (W \cdot d_m)} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $4.201542^\circ = a \tan \left(\frac{0.15 \cdot 1700N \cdot 46mm - (2 \cdot 2960N*mm)}{2 \cdot 2960N*mm \cdot 0.15 + (1700N \cdot 46mm)} \right)$



26) Угол винтовой линии силового винта с учетом усилия, необходимого для опускания груза ↗

fx $\alpha = a \tan \left(\frac{W \cdot \mu - P_{lo}}{\mu \cdot P_{lo} + W} \right)$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $4.493055^\circ = a \tan \left(\frac{1700N \cdot 0.15 - 120N}{0.15 \cdot 120N + 1700N} \right)$

27) Усилия, необходимые для опускания груза ↗

fx $P_{lo} = W \cdot \left(\frac{\mu - \tan(\alpha)}{1 + \mu \cdot \tan(\alpha)} \right)$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $119.7929N = 1700N \cdot \left(\frac{0.15 - \tan(4.5^\circ)}{1 + 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)$

Трение воротника ↗

28) Коэффициент трения на шейке винта по теории равномерного давления ↗

fx $\mu_{collar} = \frac{3 \cdot T_c \cdot ((D_o^2) - (D_i^2))}{W \cdot ((D_o^3) - (D_i^3))}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $0.144058 = \frac{3 \cdot 10000N*mm \cdot ((100mm)^2 - (60mm)^2)}{1700N \cdot ((100mm)^3 - (60mm)^3)}$



29) Коэффициент трения на шейке винта по теории равномерного износа 

$$fx \quad \mu_{collar} = \frac{4 \cdot T_c}{W \cdot ((D_o) + (D_i))}$$

[Открыть калькулятор !\[\]\(f4349ea867b307dd2675269f68d0971f_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 0.147059 = \frac{4 \cdot 10000N*mm}{1700N \cdot ((100mm) + (60mm))}$$

30) Крутящий момент трения буртика для винта в соответствии с теорией равномерного износа 

$$fx \quad T_c = \mu_{collar} \cdot W \cdot \frac{R_1 + R_2}{2}$$

[Открыть калькулятор !\[\]\(4d25d87d94191bbe34f0046ad604e903_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 11696N*mm = 0.16 \cdot 1700N \cdot \frac{54mm + 32mm}{2}$$

31) Момент трения муфты для винта в соответствии с теорией равномерного давления 

$$fx \quad T_c = \frac{\mu_{collar} \cdot W \cdot ((R_1^3) - (R_2^3))}{\left(\frac{3}{2}\right) \cdot ((R_1^2) - (R_2^2))}$$

[Открыть калькулятор !\[\]\(7453c0f29ed3a7dcecf77fe714fbbf84_img.jpg\)](#)

$$ex \quad 11951.13N*mm = \frac{0.16 \cdot 1700N \cdot \left(((54mm)^3) - ((32mm)^3) \right)}{\left(\frac{3}{2}\right) \cdot \left(((54mm)^2) - ((32mm)^2) \right)}$$



32) Нагрузка на винт при заданном крутящем моменте трения втулки в соответствии с теорией равномерного давления ↗

fx
$$W = \frac{3 \cdot T_c \cdot ((D_o^2) - (D_i^2))}{\mu_{collar} \cdot ((D_o^3) - (D_i^3))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$1530.612N = \frac{3 \cdot 10000N*mm \cdot ((100mm)^2 - (60mm)^2)}{0.16 \cdot ((100mm)^3 - (60mm)^3)}$$

33) Нагрузка на винт при заданном крутящем моменте трения втулки в соответствии с теорией равномерного износа ↗

fx
$$W = \frac{4 \cdot T_c}{\mu_{collar} \cdot ((D_o) + (D_i))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$1562.5N = \frac{4 \cdot 10000N*mm}{0.16 \cdot ((100mm) + (60mm))}$$

Конструкция винта и гайки ↗

34) Давление на подшипник узла для резьбы ↗

fx
$$S_b = 4 \cdot \frac{W_a}{\pi \cdot z \cdot ((d^2) - (d_c^2))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$25.18031N/mm^2 = 4 \cdot \frac{131000N}{\pi \cdot 9 \cdot ((50mm)^2 - (42mm)^2)}$$

35) Диаметр сердечника винта питания ↗

fx
$$d_c = d - p$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$42.2mm = 50mm - 7.8mm$$



36) Диаметр сердечника винта при прямом сжимающем напряжении ↗

$$fx \quad d_c = \sqrt{\frac{4 \cdot W_a}{\pi \cdot \sigma_c}}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 42.12373 \text{mm} = \sqrt{\frac{4 \cdot 131000 \text{N}}{\pi \cdot 94 \text{N/mm}^2}}$$

37) Диаметр сердечника винта с учетом давления на подшипник агрегата ↗

$$fx \quad d_c = \sqrt{(d)^2 - \left(4 \cdot \frac{W_a}{S_b \cdot \pi \cdot z} \right)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 41.90125 \text{mm} = \sqrt{(50 \text{mm})^2 - \left(4 \cdot \frac{131000 \text{N}}{24.9 \text{N/mm}^2 \cdot \pi \cdot 9} \right)}$$

38) Диаметр сердечника винта с учетом напряжения сдвига при кручении ↗

$$fx \quad d_c = \left(16 \cdot \frac{M t_t}{\pi \cdot \tau} \right)^{\frac{1}{3}}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 42.00011 \text{mm} = \left(16 \cdot \frac{658700 \text{N*mm}}{\pi \cdot 45.28 \text{N/mm}^2} \right)^{\frac{1}{3}}$$

39) Диаметр сердечника винта с учетом поперечного напряжения сдвига в винте ↗

$$fx \quad d_c = \frac{W_a}{\tau_s \cdot \pi \cdot t \cdot z}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 41.96719 \text{mm} = \frac{131000 \text{N}}{27.6 \text{N/mm}^2 \cdot \pi \cdot 4 \text{mm} \cdot 9}$$



40) Количество витков в зацеплении с гайкой при поперечном напряжении сдвига ↗

fx
$$z = \frac{W_a}{\pi \cdot t \cdot \tau_s \cdot d_c}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$8.992968 = \frac{131000N}{\pi \cdot 4mm \cdot 27.6N/mm^2 \cdot 42mm}$$

41) Количество витков в зацеплении с гайкой при поперечном напряжении сдвига в основании гайки ↗

fx
$$z = \frac{W_a}{\pi \cdot d \cdot t_n \cdot t}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$8.948196 = \frac{131000N}{\pi \cdot 50mm \cdot 23.3N/mm^2 \cdot 4mm}$$

42) Количество витков резьбы в зацеплении с гайкой с учетом удельного давления на подшипник ↗

fx
$$z = 4 \cdot \frac{W_a}{(\pi \cdot S_b \cdot ((d^2) - (d_c^2)))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$9.101317 = 4 \cdot \frac{131000N}{(\pi \cdot 24.9N/mm^2 \cdot ((50mm)^2 - (42mm)^2))}$$

43) Крутящий момент в винте при заданном напряжении сдвига при кручении ↗

fx
$$Mt_t = \tau \cdot \pi \cdot \frac{d_c^3}{16}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$658694.7N*mm = 45.28N/mm^2 \cdot \pi \cdot \frac{(42mm)^3}{16}$$



44) Напряжение поперечного сдвига в основании гайки ↗

$$fx \quad t_n = \frac{W_a}{\pi \cdot d \cdot t \cdot z}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 23.16589 \text{N/mm}^2 = \frac{131000 \text{N}}{\pi \cdot 50 \text{mm} \cdot 4 \text{mm} \cdot 9}$$

45) Номинальный диаметр винта с учетом давления на подшипник агрегата ↗

$$fx \quad d = \sqrt{\left(4 \cdot \frac{W_a}{S_b \cdot \pi \cdot z}\right) + (d_c)^2}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 50.08279 \text{mm} = \sqrt{\left(4 \cdot \frac{131000 \text{N}}{24.9 \text{N/mm}^2 \cdot \pi \cdot 9}\right) + (42 \text{mm})^2}$$

46) Номинальный диаметр винта с учетом поперечного напряжения сдвига в основании гайки ↗

$$fx \quad d = \frac{W_a}{\pi \cdot t_n \cdot t \cdot z}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 49.7122 \text{mm} = \frac{131000 \text{N}}{\pi \cdot 23.3 \text{N/mm}^2 \cdot 4 \text{mm} \cdot 9}$$

47) Номинальный диаметр приводного винта ↗

$$fx \quad d = d_c + p$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 49.8 \text{mm} = 42 \text{mm} + 7.8 \text{mm}$$



48) Номинальный диаметр приводного винта с учетом среднего диаметра ↗

fx $d = d_m + (0.5 \cdot p)$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $49.9\text{mm} = 46\text{mm} + (0.5 \cdot 7.8\text{mm})$

49) Общий КПД силового винта ↗

fx $\eta = W_a \cdot \frac{L}{2 \cdot \pi \cdot Mt_t}$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $0.348174 = 131000\text{N} \cdot \frac{11\text{mm}}{2 \cdot \pi \cdot 658700\text{N}^*\text{mm}}$

50) Опережение винта с учетом общей эффективности ↗

fx $L = 2 \cdot \pi \cdot \eta \cdot \frac{Mt_t}{W_a}$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $11.05769\text{mm} = 2 \cdot \pi \cdot 0.35 \cdot \frac{658700\text{N}^*\text{mm}}{131000\text{N}}$

51) Осевая нагрузка на винт при заданном единичном давлении на подшипник

fx $W_a = \pi \cdot z \cdot S_b \cdot \frac{(d^2) - (d_c^2)}{4}$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $129541.7\text{N} = \pi \cdot 9 \cdot 24.9\text{N/mm}^2 \cdot \frac{((50\text{mm})^2) - ((42\text{mm})^2)}{4}$

52) Осевая нагрузка на винт при поперечном напряжении сдвига ↗

fx $W_a = (\tau_s \cdot \pi \cdot d_c \cdot t \cdot z)$

[Открыть калькулятор](#) ↗

ex $131102.4\text{N} = (27.6\text{N/mm}^2 \cdot \pi \cdot 42\text{mm} \cdot 4\text{mm} \cdot 9)$



53) Осевая нагрузка на винт при поперечном напряжении сдвига в основании гайки ↗

fx $W_a = \pi \cdot t_n \cdot t \cdot d \cdot z$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $131758.4N = \pi \cdot 23.3N/mm^2 \cdot 4mm \cdot 50mm \cdot 9$

54) Осевая нагрузка на винт при прямом сжимающем напряжении ↗

fx $W_a = \frac{\sigma_c \cdot \pi \cdot d_c^2}{4}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $130231.6N = \frac{94N/mm^2 \cdot \pi \cdot (42mm)^2}{4}$

55) Площадь опоры между винтом и гайкой для одной резьбы ↗

fx $A = \pi \cdot \frac{(d^2) - (d_c^2)}{4}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $578.053mm^2 = \pi \cdot \frac{((50mm)^2) - ((42mm)^2)}{4}$

56) Поперечное напряжение сдвига в винте ↗

fx $\tau_s = \frac{W_a}{\pi \cdot d_c \cdot t \cdot z}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $27.57844N/mm^2 = \frac{131000N}{\pi \cdot 42mm \cdot 4mm \cdot 9}$



57) Прямое сжимающее напряжение в винте ↗

$$f\ddot{x} \quad \sigma_c = \frac{W_a \cdot 4}{\pi \cdot d_c^2}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$e\ddot{x} \quad 94.55464 \text{ N/mm}^2 = \frac{131000 \text{ N} \cdot 4}{\pi \cdot (42 \text{ mm})^2}$$

58) Средний диаметр винта с учетом угла наклона винтовой линии ↗

$$f\ddot{x} \quad d_m = \frac{L}{\pi \cdot \tan(\alpha)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$e\ddot{x} \quad 44.48962 \text{ mm} = \frac{11 \text{ mm}}{\pi \cdot \tan(4.5^\circ)}$$

59) Средний диаметр силового винта ↗

$$f\ddot{x} \quad d_m = d - 0.5 \cdot p$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$e\ddot{x} \quad 46.1 \text{ mm} = 50 \text{ mm} - 0.5 \cdot 7.8 \text{ mm}$$

60) Толщина резьбы на диаметре сердечника винта при поперечном напряжении сдвига ↗

$$f\ddot{x} \quad t = \frac{W_a}{\pi \cdot \tau_s \cdot d_c \cdot z}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$e\ddot{x} \quad 3.996875 \text{ mm} = \frac{131000 \text{ N}}{\pi \cdot 27.6 \text{ N/mm}^2 \cdot 42 \text{ mm} \cdot 9}$$



61) Толщина резьбы у основания гайки с учетом поперечного напряжения сдвига у основания гайки ↗

$$fx \quad t = \frac{W_a}{\pi \cdot d \cdot z \cdot t_n}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 3.976976mm = \frac{131000N}{\pi \cdot 50mm \cdot 9 \cdot 23.3N/mm^2}$$

62) Торсионное напряжение сдвига винта ↗

$$fx \quad \tau = 16 \cdot \frac{Mt_t}{\pi \cdot (d_c^3)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 45.28036N/mm^2 = 16 \cdot \frac{658700N*mm}{\pi \cdot ((42mm)^3)}$$

63) Угол винтовой линии резьбы ↗

$$fx \quad \alpha = a \tan\left(\frac{L}{\pi \cdot d_m}\right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 4.352823^\circ = a \tan\left(\frac{11mm}{\pi \cdot 46mm}\right)$$

64) Шаг винта питания ↗

$$fx \quad p = d - d_c$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 8mm = 50mm - 42mm$$



65) Шаг винта с учетом среднего диаметра ↗

$$fx \quad p = \frac{d - d_m}{0.5}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 8\text{mm} = \frac{50\text{mm} - 46\text{mm}}{0.5}$$

66) Шаг винта с учетом угла наклона спирали ↗

$$fx \quad L = \tan(\alpha) \cdot \pi \cdot d_m$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 11.37344\text{mm} = \tan(4.5^\circ) \cdot \pi \cdot 46\text{mm}$$

Требуемый крутящий момент при подъеме груза с использованием винта с квадратной резьбой ↗

67) Внешний крутящий момент, необходимый для увеличения нагрузки с учетом эффективности ↗

$$fx \quad Mt_t = W_a \cdot \frac{L}{2 \cdot \pi \cdot \eta}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 655263.6\text{N}\cdot\text{mm} = 131000\text{N} \cdot \frac{11\text{mm}}{2 \cdot \pi \cdot 0.35}$$

68) Коэффициент трения для винтовой резьбы с учетом КПД винта с квадратной резьбой ↗

$$fx \quad \mu = \frac{\tan(\alpha) \cdot (1 - \eta)}{\tan(\alpha) \cdot \tan(\alpha) + \eta}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.143619 = \frac{\tan(4.5^\circ) \cdot (1 - 0.35)}{\tan(4.5^\circ) \cdot \tan(4.5^\circ) + 0.35}$$



69) Коэффициент трения силового винта при заданном крутящем моменте, необходимом для подъема груза ↗

fx

$$\mu = \frac{\left(2 \cdot \frac{M_{tli}}{d_m}\right) - W \cdot \tan(\alpha)}{W - \left(2 \cdot \frac{M_{tli}}{d_m}\right) \cdot \tan(\alpha)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex

$$0.161262 = \frac{\left(2 \cdot \frac{9265N*mm}{46mm}\right) - 1700N \cdot \tan(4.5^\circ)}{1700N - \left(2 \cdot \frac{9265N*mm}{46mm}\right) \cdot \tan(4.5^\circ)}$$

70) Коэффициент трения силового винта с учетом усилия, необходимого для подъема груза ↗

fx

$$\mu = \frac{P_{li} - W \cdot \tan(\alpha)}{W + P_{li} \cdot \tan(\alpha)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex

$$0.154886 = \frac{402N - 1700N \cdot \tan(4.5^\circ)}{1700N + 402N \cdot \tan(4.5^\circ)}$$

71) Крутящий момент, необходимый для подъема груза при заданной нагрузке ↗

fx

$$M_{tli} = \left(W \cdot \frac{d_m}{2}\right) \cdot \left(\frac{\mu + \tan(\alpha)}{1 - \mu \cdot \tan(\alpha)}\right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex

$$9049.063N*mm = \left(1700N \cdot \frac{46mm}{2}\right) \cdot \left(\frac{0.15 + \tan(4.5^\circ)}{1 - 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ)}\right)$$



72) Крутящий момент, необходимый для подъема груза с учетом усилия ↗

fx $M_{tli} = P_{li} \cdot \frac{d_m}{2}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $9246\text{N} \cdot \text{mm} = 402\text{N} \cdot \frac{46\text{mm}}{2}$

73) Максимальная эффективность винта с квадратной резьбой ↗

fx $\eta_{max} = \frac{1 - \sin(a \tan(\mu))}{1 + \sin(a \tan(\mu))}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $0.741644 = \frac{1 - \sin(a \tan(0.15))}{1 + \sin(a \tan(0.15))}$

74) Нагрузка на винт с учетом общей эффективности ↗

fx $W_a = 2 \cdot \pi \cdot Mt_t \cdot \frac{\eta}{L}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $131687\text{N} = 2 \cdot \pi \cdot 658700\text{N} \cdot \text{mm} \cdot \frac{0.35}{11\text{mm}}$

75) Нагрузка на силовой винт с заданным крутящим моментом, необходимым для подъема груза ↗

fx $W = \left(2 \cdot \frac{Mt_{li}}{d_m} \right) \cdot \left(\frac{1 - \mu \cdot \tan(\alpha)}{\mu + \tan(\alpha)} \right)$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $1740.567\text{N} = \left(2 \cdot \frac{9265\text{N} \cdot \text{mm}}{46\text{mm}} \right) \cdot \left(\frac{1 - 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ)}{0.15 + \tan(4.5^\circ)} \right)$



76) Нагрузка на силовой винт с учетом усилия, необходимого для подъема груза ↗

fx
$$W = \frac{P_{li}}{\frac{\mu + \tan(\alpha)}{1 - \mu \cdot \tan(\alpha)}}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$1736.997N = \frac{402N}{\frac{0.15 + \tan(4.5^\circ)}{1 - 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ)}}$$

77) Средний диаметр силового винта с учетом крутящего момента, необходимого для подъема груза ↗

fx
$$d_m = 2 \cdot \frac{Mt_{li}}{P_{li}}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$46.09453mm = 2 \cdot \frac{9265N \cdot mm}{402N}$$

78) Угол винтовой линии силового винта с заданным крутящим моментом, необходимым для подъема груза ↗

fx
$$\alpha = a \tan \left(\frac{2 \cdot Mt_{li} - W \cdot d_m \cdot \mu}{2 \cdot Mt_{li} \cdot \mu + W \cdot d_m} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex
$$4.799973^\circ = a \tan \left(\frac{2 \cdot 9265N \cdot mm - 1700N \cdot 46mm \cdot 0.15}{2 \cdot 9265N \cdot mm \cdot 0.15 + 1700N \cdot 46mm} \right)$$



79) Угол винтовой линии силового винта с учетом усилия, необходимого для подъема груза ↗

$$fx \quad \alpha = a \tan \left(\frac{P_{li} - W \cdot \mu}{P_{li} \cdot \mu + W} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 4.773608^\circ = a \tan \left(\frac{402N - 1700N \cdot 0.15}{402N \cdot 0.15 + 1700N} \right)$$

80) Усилие, необходимое для подъема груза при заданном крутящем моменте, необходимом для подъема груза ↗

$$fx \quad P_{li} = 2 \cdot \frac{Mt_{li}}{d_m}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 402.8261N = 2 \cdot \frac{9265N \cdot mm}{46mm}$$

81) Усилие, необходимое для подъема груза с помощью силового винта ↗

$$fx \quad P_{li} = W \cdot \left(\frac{\mu + \tan(\alpha)}{1 - \mu \cdot \tan(\alpha)} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 393.4375N = 1700N \cdot \left(\frac{0.15 + \tan(4.5^\circ)}{1 - 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)$$

82) Эффективность силового винта с квадратной резьбой ↗

$$fx \quad \eta = \frac{\tan(\alpha)}{\frac{\mu + \tan(\alpha)}{1 - \mu \cdot \tan(\alpha)}}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.340061 = \frac{\tan(4.5^\circ)}{\frac{0.15 + \tan(4.5^\circ)}{1 - 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ)}}$$



Трапециевидная резьба ↗

83) Коэффициент трения винта при заданном крутящем моменте, необходимом для подъема груза с трапециевидной резьбой ↗

$$fx \quad \mu = \frac{2 \cdot Mt_{li} - W \cdot d_m \cdot \tan(\alpha)}{\sec(0.2618) \cdot (W \cdot d_m + 2 \cdot Mt_{li} \cdot \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.150064 = \frac{2 \cdot 9265N^*mm - 1700N \cdot 46mm \cdot \tan(4.5^\circ)}{\sec(0.2618) \cdot (1700N \cdot 46mm + 2 \cdot 9265N^*mm \cdot \tan(4.5^\circ))}$$

84) Коэффициент трения винта при заданном крутящем моменте, необходимом для снижения нагрузки с трапециевидной резьбой ↗

$$fx \quad \mu = \frac{2 \cdot Mt_{lo} + W \cdot d_m \cdot \tan(\alpha)}{\sec(0.2618) \cdot (W \cdot d_m - 2 \cdot Mt_{lo} \cdot \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.150038 = \frac{2 \cdot 2960N^*mm + 1700N \cdot 46mm \cdot \tan(4.5^\circ)}{\sec(0.2618) \cdot (1700N \cdot 46mm - 2 \cdot 2960N^*mm \cdot \tan(4.5^\circ))}$$

85) Коэффициент трения винта при приложении усилия при опускании груза ↗

$$fx \quad \mu = \frac{P_{lo} + W \cdot \tan(\alpha)}{W \cdot \sec(0.2618) - P_{lo} \cdot \sec(0.2618) \cdot \tan(\alpha)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.145009 = \frac{120N + 1700N \cdot \tan(4.5^\circ)}{1700N \cdot \sec(0.2618) - 120N \cdot \sec(0.2618) \cdot \tan(4.5^\circ)}$$



86) Коэффициент трения винта приложенного усилия для винта с трапециевидной резьбой ↗

$$fx \quad \mu = \frac{P_{li} - (W \cdot \tan(\alpha))}{\sec(0.2618) \cdot (W + P_{li} \cdot \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.149609 = \frac{402N - (1700N \cdot \tan(4.5^\circ))}{\sec(0.2618) \cdot (1700N + 402N \cdot \tan(4.5^\circ))}$$

87) Коэффициент трения винта с учетом КПД винта с трапециевидной резьбой ↗

$$fx \quad \mu = \tan(\alpha) \cdot \frac{1 - \eta}{\sec(0.2618) \cdot (\eta + \tan(\alpha) \cdot \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.138725 = \tan(4.5^\circ) \cdot \frac{1 - 0.35}{\sec(0.2618) \cdot (0.35 + \tan(4.5^\circ) \cdot \tan(4.5^\circ))}$$

88) Коэффициент трения силового винта при заданном КПД винта с трапециевидной резьбой ↗

$$fx \quad \mu = (\tan(\alpha)) \cdot \frac{1 - \eta}{\sec(0.253) \cdot (\eta + (\tan(\alpha))^2)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 0.139047 = (\tan(4.5^\circ)) \cdot \frac{1 - 0.35}{\sec(0.253) \cdot (0.35 + (\tan(4.5^\circ))^2)}$$



89) Крутящий момент, необходимый для опускания груза с помощью винта с трапециевидной резьбой ↗

fx**Открыть калькулятор ↗**

$$M_{t_{lo}} = 0.5 \cdot d_m \cdot W \cdot \left(\frac{(\mu \cdot \sec((0.2618))) - \tan(\alpha)}{1 + (\mu \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(\alpha))} \right)$$

ex

$$2958.501 \text{ N*mm} = 0.5 \cdot 46 \text{ mm} \cdot 1700 \text{ N} \cdot \left(\frac{(0.15 \cdot \sec((0.2618))) - \tan(4.5^\circ)}{1 + (0.15 \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(4.5^\circ))} \right)$$

90) Крутящий момент, необходимый для подъема груза винтом с трапециевидной резьбой ↗

fx**Открыть калькулятор ↗**

$$M_{t_{li}} = 0.5 \cdot d_m \cdot W \cdot \left(\frac{(\mu \cdot \sec((0.2618))) + \tan(\alpha)}{1 - (\mu \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(\alpha))} \right)$$

ex

$$9262.334 \text{ N*mm} = 0.5 \cdot 46 \text{ mm} \cdot 1700 \text{ N} \cdot \left(\frac{(0.15 \cdot \sec((0.2618))) + \tan(4.5^\circ)}{1 - (0.15 \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(4.5^\circ))} \right)$$

91) Нагрузка на винт при заданном крутящем моменте, необходимом для снижения нагрузки с помощью винта с трапециевидной резьбой ↗

fx**Открыть калькулятор ↗**

$$W = \frac{M_{t_{lo}}}{0.5 \cdot d_m \cdot \left(\frac{(\mu \cdot \sec((0.2618))) - \tan(\alpha)}{1 + (\mu \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(\alpha))} \right)}$$

ex

$$1700.861 \text{ N} = \frac{2960 \text{ N*mm}}{0.5 \cdot 46 \text{ mm} \cdot \left(\frac{(0.15 \cdot \sec((0.2618))) - \tan(4.5^\circ)}{1 + (0.15 \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(4.5^\circ))} \right)}$$



92) Нагрузка на винт с учетом угла винтовой линии ↗

$$fx \quad W = P_{lo} \cdot \frac{1 + \mu \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(\alpha)}{(\mu \cdot \sec((0.2618)) - \tan(\alpha))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 1585.938N = 120N \cdot \frac{1 + 0.15 \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(4.5^\circ)}{(0.15 \cdot \sec((0.2618)) - \tan(4.5^\circ))}$$

93) Приведенная нагрузка на винт Крутящий момент, необходимый для подъема груза винтом с трапециевидной резьбой ↗

$$fx \quad W = Mt_{li} \cdot \frac{1 - \mu \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(\alpha)}{0.5 \cdot d_m \cdot ((\mu \cdot \sec((0.2618)) + \tan(\alpha)))}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 1700.489N = 9265N \cdot mm \cdot \frac{1 - 0.15 \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(4.5^\circ)}{0.5 \cdot 46mm \cdot ((0.15 \cdot \sec((0.2618)) + \tan(4.5^\circ)))}$$

94) Приложенная нагрузка на винт Усилие, необходимое для подъема груза винтом с трапециевидной резьбой ↗

$$fx \quad W = \frac{P_{li}}{\frac{\mu \cdot \sec((0.2618)) + \tan(\alpha)}{1 - \mu \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(\alpha)}}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 1697.002N = \frac{402N}{\frac{0.15 \cdot \sec((0.2618)) + \tan(4.5^\circ)}{1 - 0.15 \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(4.5^\circ)}}$$



95) Средний диаметр винта с крутящим моментом при опускании груза винтом с трапециевидной резьбой ↗

$$fx \quad d_m = \frac{Mt_{lo}}{0.5 \cdot W \cdot \left(\frac{\mu \cdot \sec((0.2618)) - \tan(\alpha)}{1 + \mu \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(\alpha)} \right)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 46.0233mm = \frac{2960N^*mm}{0.5 \cdot 1700N \cdot \left(\frac{0.15 \cdot \sec((0.2618)) - \tan(4.5^\circ)}{1 + 0.15 \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)}$$

96) Средний диаметр винта с крутящим моментом при подъеме груза винтом с трапециевидной резьбой ↗

$$fx \quad d_m = \frac{Mt_{li}}{0.5 \cdot W \cdot \left(\frac{\mu \cdot \sec((0.2618)) + \tan(\alpha)}{1 - \mu \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(\alpha)} \right)}$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 46.01324mm = \frac{9265N^*mm}{0.5 \cdot 1700N \cdot \left(\frac{0.15 \cdot \sec((0.2618)) + \tan(4.5^\circ)}{1 - 0.15 \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)}$$

97) Угол подъема винта, прилагаемое усилие, необходимое для опускания груза с помощью винта с трапециевидной резьбой ↗

$$fx \quad \alpha = a \tan \left(\frac{W \cdot \mu \cdot \sec\left(15 \cdot \frac{\pi}{180}\right) - P_{lo}}{W + (P_{lo} \cdot \mu \cdot \sec\left(15 \cdot \frac{\pi}{180}\right))} \right)$$

[Открыть калькулятор ↗](#)

$$ex \quad 4.789327^\circ = a \tan \left(\frac{1700N \cdot 0.15 \cdot \sec\left(15 \cdot \frac{\pi}{180}\right) - 120N}{1700N + (120N \cdot 0.15 \cdot \sec\left(15 \cdot \frac{\pi}{180}\right))} \right)$$



98) Угол подъема винта, прилагаемое усилие, необходимое для подъема груза винтом с трапециевидной резьбой ↗

fx $\alpha = a \tan \left(\frac{P_{li} - W \cdot \mu \cdot \sec(0.2618)}{W + (P_{li} \cdot \mu \cdot \sec(0.2618))} \right)$

Открыть калькулятор ↗

ex $4.477334^\circ = a \tan \left(\frac{402N - 1700N \cdot 0.15 \cdot \sec(0.2618)}{1700N + (402N \cdot 0.15 \cdot \sec(0.2618))} \right)$

99) Угол спирали винта с заданным крутящим моментом, требуемым при опускании груза с помощью винта с трапециевидной резьбой ↗

fx $\alpha = a \tan \left(\frac{(W \cdot d_m \cdot \mu \cdot \sec(0.2618)) - (2 \cdot Mt_{lo})}{(W \cdot d_m) + (2 \cdot Mt_{lo} \cdot \mu \cdot \sec(0.2618))} \right)$

Открыть калькулятор ↗

ex $4.497816^\circ = a \tan \left(\frac{(1700N \cdot 46mm \cdot 0.15 \cdot \sec(0.2618)) - (2 \cdot 2960N^*mm)}{(1700N \cdot 46mm) + (2 \cdot 2960N^*mm \cdot 0.15 \cdot \sec(0.2618))} \right)$

100) Угол спирали винта с заданным крутящим моментом, требуемым при подъеме груза с помощью винта с трапециевидной резьбой ↗

fx $\alpha = a \tan \left(\frac{2 \cdot Mt_{li} - (W \cdot d_m \cdot \mu \cdot \sec(0.2618))}{(W \cdot d_m) + (2 \cdot Mt_{li} \cdot \mu \cdot \sec(0.2618))} \right)$

Открыть калькулятор ↗

ex $4.503699^\circ = a \tan \left(\frac{2 \cdot 9265N^*mm - (1700N \cdot 46mm \cdot 0.15 \cdot \sec(0.2618))}{(1700N \cdot 46mm) + (2 \cdot 9265N^*mm \cdot 0.15 \cdot \sec(0.2618))} \right)$



101) Усилие, необходимое для опускания груза с помощью винта с трапециевидной резьбой ↗

fx $P_{lo} = W \cdot \left(\frac{\mu \cdot \sec((0.2618)) - \tan(\alpha)}{1 + \mu \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(\alpha)} \right)$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $128.6305N = 1700N \cdot \left(\frac{0.15 \cdot \sec((0.2618)) - \tan(4.5^\circ)}{1 + 0.15 \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)$

102) Усилие, необходимое для подъема груза винтом с трапециевидной резьбой ↗

fx $P_{li} = W \cdot \left(\frac{\mu \cdot \sec((0.2618)) + \tan(\alpha)}{1 - \mu \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(\alpha)} \right)$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $402.7102N = 1700N \cdot \left(\frac{0.15 \cdot \sec((0.2618)) + \tan(4.5^\circ)}{1 - 0.15 \cdot \sec((0.2618)) \cdot \tan(4.5^\circ)} \right)$

103) Эффективность винта с трапециевидной резьбой ↗

fx $\eta = \tan(\alpha) \cdot \frac{1 - \mu \cdot \tan(\alpha) \cdot \sec(0.2618)}{\mu \cdot \sec(0.2618) + \tan(\alpha)}$

[Открыть калькулятор ↗](#)

ex $0.332231 = \tan(4.5^\circ) \cdot \frac{1 - 0.15 \cdot \tan(4.5^\circ) \cdot \sec(0.2618)}{0.15 \cdot \sec(0.2618) + \tan(4.5^\circ)}$



Используемые переменные

- **A** Участок подшипника между винтом и гайкой (*Площадь Миллиметр*)
- **d** Номинальный диаметр винта (*Миллиметр*)
- **d_c** Диаметр сердечника винта (*Миллиметр*)
- **D_i** Внутренний диаметр воротника (*Миллиметр*)
- **d_m** Средний диаметр силового винта (*Миллиметр*)
- **D_o** Внешний диаметр воротника (*Миллиметр*)
- **L** Ход силового винта (*Миллиметр*)
- **Mt_{li}** Крутящий момент для подъема груза (*Ньютон Миллиметр*)
- **Mt_{lo}** Крутящий момент для опускания груза (*Ньютон Миллиметр*)
- **Mt_t** Крутящий момент на винте (*Ньютон Миллиметр*)
- **p** Шаг резьбы силового винта (*Миллиметр*)
- **P_{li}** Усилие при подъеме груза (*Ньютон*)
- **P_{lo}** Усилие при опускании груза (*Ньютон*)
- **R₁** Внешний радиус муфты силового винта (*Миллиметр*)
- **R₂** Внутренний радиус втулки силового винта (*Миллиметр*)
- **S_b** Удельное давление подшипника для гайки (*Ньютон / квадратный миллиметр*)
- **t** Толщина резьбы (*Миллиметр*)
- **T_c** Момент трения воротника для силового винта (*Ньютон Миллиметр*)
- **t_n** Напряжение поперечного сдвига в гайке (*Ньютон на квадратный миллиметр*)
- **W** Нагрузка на винт (*Ньютон*)
- **W_a** Осевая нагрузка на винт (*Ньютон*)
- **z** Количество вовлеченных потоков
- **α** Угол подъема винта (*степень*)



- η Эффективность силового винта
- η_{max} Максимальная эффективность силового винта
- μ Коэффициент трения на резьбе
- μ_{collar} Коэффициент трения для воротника
- σ_c Напряжение сжатия в винте (*Ньютон на квадратный миллиметр*)
- T Напряжение сдвига при кручении в винте (*Ньютон на квадратный миллиметр*)
- T_s Напряжение поперечного сдвига в винте (*Ньютон на квадратный миллиметр*)



Константы, функции, используемые измерения

- **постоянная:** **pi**, 3.14159265358979323846264338327950288
постоянная Архимеда
- **Функция:** **atan**, atan(Number)
Обратный тангенс используется для вычисления угла путем применения тангенса угла, который равен противолежащей стороне, деленной на прилежащую сторону прямоугольного треугольника.
- **Функция:** **sec**, sec(Angle)
Секанс — тригонометрическая функция, определяемая как отношение гипотенузы к меньшей стороне, прилежащей к острому углу (в прямоугольном треугольнике); величина, обратная косинусу.
- **Функция:** **sin**, sin(Angle)
Синус — тригонометрическая функция, описывающая отношение длины противолежащего катета прямоугольного треугольника к длине гипотенузы.
- **Функция:** **sqrt**, sqrt(Number)
Функция квадратного корня — это функция, которая принимает в качестве входных данных неотрицательное число и возвращает квадратный корень заданного входного числа.
- **Функция:** **tan**, tan(Angle)
Тангенс угла — это тригонометрическое отношение длины стороны, противолежащей углу, к длине стороны, прилежащей к углу в прямоугольном треугольнике.
- **Измерение:** **Длина** in Миллиметр (mm)
Длина Преобразование единиц измерения
- **Измерение:** **Область** in Площадь Миллиметр (mm^2)
Область Преобразование единиц измерения
- **Измерение:** **Давление** in Ньютон / квадратный миллиметр (N/mm^2)
Давление Преобразование единиц измерения
- **Измерение:** **Сила** in Ньютон (N)
Сила Преобразование единиц измерения
- **Измерение:** **Угол** in степень ($^\circ$)
Угол Преобразование единиц измерения



- **Измерение:** Крутящий момент in Ньютон Миллиметр ($N \cdot mm$)
Крутящий момент Преобразование единиц измерения ↗
- **Измерение:** Стress in Ньютон на квадратный миллиметр (N/mm^2)
Стress Преобразование единиц измерения ↗



Проверьте другие списки формул

- Холодильное оборудование и
кондиционирование воздуха

Формулы 

Не стесняйтесь ПОДЕЛИТЬСЯ этим документом с друзьями!

PDF Доступен в

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

11/19/2024 | 4:11:59 PM UTC

[Пожалуйста, оставьте свой отзыв здесь...](#)

