

[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Saldate d'angolo parallele Formule

[Calcolatrici!](#)[Esempi!](#)[Conversioni!](#)

Segnalibro [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**  
Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità  
costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i  
tuoi amici!

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)



# Lista di 15 Saldature d'angolo parallele Formule

## Saldature d'angolo parallele ↗

**1) Carico ammissibile nella saldatura d'angolo parallela per unità di lunghezza ↗**

**fx**  $P_a = 0.707 \cdot \tau \cdot h_l$

**Apri Calcolatrice ↗**

**ex**  $569.5592\text{N/mm} = 0.707 \cdot 38\text{N/mm}^2 \cdot 21.2\text{mm}$

**2) Forza di trazione su piastra di saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio ↗**

**fx**  $P_f = \tau \cdot L \cdot h_l \cdot 0.707$

**Apri Calcolatrice ↗**

**ex**  $111064\text{N} = 38\text{N/mm}^2 \cdot 195\text{mm} \cdot 21.2\text{mm} \cdot 0.707$

**3) Forza nella saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio ↗**

**fx**  $P_f = \tau \cdot L \cdot \frac{h_l}{\sin(\theta) + \cos(\theta)}$

**Apri Calcolatrice ↗**

**ex**  $111080.8\text{N} = 38\text{N/mm}^2 \cdot 195\text{mm} \cdot \frac{21.2\text{mm}}{\sin(45^\circ) + \cos(45^\circ)}$



## 4) Gamba di saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio

**fx** 
$$h_l = \frac{P_f}{\tau \cdot L \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(cbe80b694ebd74fcfe136a095b608235\_img.jpg\)](#)

**ex** 
$$21.19984\text{mm} = \frac{111080\text{N}}{38\text{N/mm}^2 \cdot 195\text{mm} \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

## 5) Gola di saldatura d'angolo parallela

**fx** 
$$h_t = h_l \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)$$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(3e2231b1ad3ca8da8658228c00dd08e0\_img.jpg\)](#)

**ex** 
$$14.99066\text{mm} = 21.2\text{mm} \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)$$

## 6) Larghezza del piano in doppia saldatura d'angolo parallela

**fx** 
$$t' = \frac{h_l}{\sin(\theta) + \cos(\theta)}$$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(0d5ec72f61334709c3fc9450209b754f\_img.jpg\)](#)

**ex** 
$$14.99066\text{mm} = \frac{21.2\text{mm}}{\sin(45^\circ) + \cos(45^\circ)}$$

## 7) Leg of Parallel Fillet Weld data Throat of Weld

**fx** 
$$h_l = \frac{h_t}{\cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

[Apri Calcolatrice !\[\]\(b64b40baaee5acddc1eab8538ba84754\_img.jpg\)](#)

**ex** 
$$21.2132\text{mm} = \frac{15\text{mm}}{\cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$



## 8) Lunghezza della saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio ↗

**fx** 
$$L = \frac{P_f}{\tau \cdot h_l \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex** 
$$194.9986\text{mm} = \frac{111080\text{N}}{38\text{N/mm}^2 \cdot 21.2\text{mm} \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

## 9) Lunghezza della saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio e l'angolo di taglio della saldatura ↗

**fx** 
$$L = P_f \cdot \frac{\sin(\theta) + \cos(\theta)}{h_l \cdot \tau}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex** 
$$194.9986\text{mm} = 111080\text{N} \cdot \frac{\sin(45^\circ) + \cos(45^\circ)}{21.2\text{mm} \cdot 38\text{N/mm}^2}$$

## 10) Ramo di saldatura d'angolo parallela data la sollecitazione di taglio e l'angolo di taglio della saldatura ↗

**fx** 
$$h_l = P_f \cdot \frac{\sin(\theta) + \cos(\theta)}{L \cdot \tau}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex** 
$$21.19984\text{mm} = 111080\text{N} \cdot \frac{\sin(45^\circ) + \cos(45^\circ)}{195\text{mm} \cdot 38\text{N/mm}^2}$$



## 11) Saldatura d'angolo parallela a sollecitazione di taglio ↗

**fx** 
$$\tau = \frac{P_f}{L \cdot h_l \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex** 
$$37.99972 \text{ N/mm}^2 = \frac{111080 \text{ N}}{195 \text{ mm} \cdot 21.2 \text{ mm} \cdot \cos\left(\frac{\pi}{4}\right)}$$

## 12) Sforzo di taglio massimo nella saldatura d'angolo parallela dato il carico ↗

**fx** 
$$\tau = \frac{P_f}{0.707 \cdot L \cdot h_l}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex** 
$$38.00546 \text{ N/mm}^2 = \frac{111080 \text{ N}}{0.707 \cdot 195 \text{ mm} \cdot 21.2 \text{ mm}}$$

## 13) Sforzo di taglio nella saldatura a doppio raccordo parallela ↗

**fx** 
$$\tau = \frac{P_{dp}}{0.707 \cdot L \cdot h_l}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex** 
$$188.1797 \text{ Pa} = \frac{0.55 \text{ N}}{0.707 \cdot 195 \text{ mm} \cdot 21.2 \text{ mm}}$$

## 14) Sforzo di taglio nella saldatura d'angolo parallela ↗

**fx** 
$$\tau = \frac{P_f}{0.707 \cdot L \cdot h_l}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex** 
$$38.00546 \text{ N/mm}^2 = \frac{111080 \text{ N}}{0.707 \cdot 195 \text{ mm} \cdot 21.2 \text{ mm}}$$



**15) Sforzo di taglio nella saldatura d'angolo parallela dato il carico** 

**fx** 
$$\tau = P_f \cdot \frac{\sin(\theta) + \cos(\theta)}{L \cdot h_l}$$

**Apri Calcolatrice** 

**ex** 
$$37.99972 \text{ N/mm}^2 = 111080 \text{ N} \cdot \frac{\sin(45^\circ) + \cos(45^\circ)}{195 \text{ mm} \cdot 21.2 \text{ mm}}$$



## Variabili utilizzate

- $h_l$  Gamba di saldatura (*Millimetro*)
- $h_t$  Spessore della gola della saldatura (*Millimetro*)
- $L$  Lunghezza della saldatura (*Millimetro*)
- $L$  Lunghezza della saldatura (*Millimetro*)
- $P_a$  Carico consentito per unità di lunghezza della saldatura (*Newton per millimetro*)
- $P_{dp}$  Carico su saldatura d'angolo doppia parallela (*Newton*)
- $P_f$  Caricare su saldatura d'angolo parallela (*Newton*)
- $t'$  Larghezza del piano nella saldatura d'angolo doppia parallela (*Millimetro*)
- $\theta$  Angolo di taglio della saldatura (*Grado*)
- $\tau$  Sollecitazione di taglio nella saldatura d'angolo parallela (*Newton / millimetro quadrato*)
- $\tau$  Stress da taglio (*Pasquale*)



# Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Costante:** **pi**, 3.14159265358979323846264338327950288

*Costante di Archimede*

- **Funzione:** **cos**, cos(Angle)

*Il coseno di un angolo è il rapporto tra il lato adiacente all'angolo e l'ipotenusa del triangolo.*

- **Funzione:** **sin**, sin(Angle)

*Il seno è una funzione trigonometrica che descrive il rapporto tra la lunghezza del lato opposto di un triangolo rettangolo e la lunghezza dell'ipotenusa.*

- **Misurazione:** **Lunghezza** in Millimetro (mm)

*Lunghezza Conversione unità* 

- **Misurazione:** **Pressione** in Newton / millimetro quadrato (N/mm<sup>2</sup>)

*Pressione Conversione unità* 

- **Misurazione:** **Forza** in Newton (N)

*Forza Conversione unità* 

- **Misurazione:** **Angolo** in Grado (°)

*Angolo Conversione unità* 

- **Misurazione:** **Tensione superficiale** in Newton per millimetro (N/mm)

*Tensione superficiale Conversione unità* 

- **Misurazione:** **Fatica** in Pasquale (Pa)

*Fatica Conversione unità* 



## Controlla altri elenchi di formule

- [Saldature di testa Formule](#) ↗
- [Saldature d'angolo parallele Formule](#) ↗
- [Saldatura d'angolo trasversale Formule](#) ↗

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

### PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

7/29/2024 | 6:56:03 AM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

