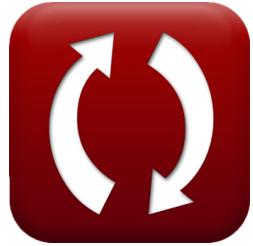




calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Genietete Verbindungen Formeln

Rechner!

Beispiele!

Konvertierungen!

Lesezeichen calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Größte Abdeckung von Rechnern und wächst - **30.000+ Rechner!**
Rechnen Sie mit einer anderen Einheit für jede Variable - **Eingebaute
Einheitenumrechnung!**
Größte Sammlung von Maßen und Einheiten - **250+ Messungen!**

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden
zu **TEILEN!**

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)



Liste von 36 Genietete Verbindungen Formeln

Genietete Verbindungen ↗

Nietabmessungen ↗

1) Anzahl der Nieten pro Teilung bei gegebener Bruchfestigkeit der Platten

[Rechner öffnen ↗](#)

$$fx \quad n = \frac{P_c}{d \cdot t \cdot \sigma_c}$$

$$ex \quad 2.999688 = \frac{53800N}{18mm \cdot 10.6mm \cdot 94N/mm^2}$$

2) Diagonale Teilung ↗

$$fx \quad p_d = \frac{2 \cdot p_l + d}{3}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

$$ex \quad 27.46667mm = \frac{2 \cdot 32.2mm + 18mm}{3}$$



3) Durchmesser des Niets bei gegebener Teilung entlang der Verstemmungskante ↗

fx $d = p_c - 14 \cdot \left(\frac{(h_c)^3}{P_f} \right)^{\frac{1}{4}}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $17.93051\text{mm} = 31.2\text{mm} - 14 \cdot \left(\frac{(14\text{mm})^3}{3.4\text{N/mm}^2} \right)^{\frac{1}{4}}$

4) Längssteigung ↗

fx $p_l = \frac{3 \cdot p_d - d}{2}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $32.25\text{mm} = \frac{3 \cdot 27.5\text{mm} - 18\text{mm}}{2}$

5) Minimale Quersteigung gemäß ASME-Kesselcode, wenn das Verhältnis von p is zu d kleiner als 4 ist ↗

fx $p_t = 1.75 \cdot d$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $31.5\text{mm} = 1.75 \cdot 18\text{mm}$

6) Minimale Quersteigung nach ASME Boiler Code, wenn das Verhältnis von p zu d größer als 4 (SI) ist ↗

fx $p_t = 1.75 \cdot d + .001 \cdot (p_l - d)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $31.5142\text{mm} = 1.75 \cdot 18\text{mm} + .001 \cdot (32.2\text{mm} - 18\text{mm})$



7) Neigung entlang der Fugenkante ↗

fx $p_c = 14 \cdot \left(\left(\frac{(h_c)^3}{P_f} \right)^{\frac{1}{4}} \right) + d$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $31.26949\text{mm} = 14 \cdot \left(\left(\frac{(14\text{mm})^3}{3.4\text{N/mm}^2} \right)^{\frac{1}{4}} \right) + 18\text{mm}$

8) Nietdurchmesser bei gegebener Blechdicke ↗

fx $d = 0.2 \cdot \sqrt{t}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $20.59126\text{mm} = 0.2 \cdot \sqrt{10.6\text{mm}}$

9) Nietdurchmesser für Überlappstoß ↗

fx $d = \left(4 \cdot \frac{P}{\pi \cdot n \cdot \tau} \right)^{0.5}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $18.03839\text{mm} = \left(4 \cdot \frac{46000\text{N}}{\pi \cdot 3 \cdot 60\text{N/mm}^2} \right)^{0.5}$

10) Nietdurchmesser gegebener Nietrand ↗

fx $d = \frac{m}{1.5}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $18\text{mm} = \frac{27\text{mm}}{1.5}$



11) Nietenabstand gegeben Zugfestigkeit der Platte zwischen zwei Nieten


[Rechner öffnen](#)

fx $p = \left(\frac{P_t}{t \cdot \sigma_t} \right) + d$

ex $54.03774\text{mm} = \left(\frac{28650\text{N}}{10.6\text{mm} \cdot 75\text{N/mm}^2} \right) + 18\text{mm}$

12) Pitch of Rivet

fx $p = 3 \cdot d$

[Rechner öffnen](#)

ex $54\text{mm} = 3 \cdot 18\text{mm}$

13) Querneigung

fx $p_t = \sqrt{\left(\frac{2 \cdot p_1 + d}{3} \right)^2 - \left(\frac{p_1}{2} \right)^2}$

[Rechner öffnen](#)

ex $22.25326\text{mm} = \sqrt{\left(\frac{2 \cdot 32.2\text{mm} + 18\text{mm}}{3} \right)^2 - \left(\frac{32.2\text{mm}}{2} \right)^2}$

14) Querteilung des Nietkettennietens

fx $p_t = 0.8 \cdot p$

[Rechner öffnen](#)

ex $43.2\text{mm} = 0.8 \cdot 54\text{mm}$



15) Querteilung für Zick-Zack-Nieten ↗

fx $p_t = 0.6 \cdot p$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $32.4\text{mm} = 0.6 \cdot 54\text{mm}$

16) Rand von Niet ↗

fx $m = 1.5 \cdot d$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $27\text{mm} = 1.5 \cdot 18\text{mm}$

Abmessungen des Nietschafts ↗**17) Länge des Nietschafts ↗**

fx $l = (t_1 + t_2) + a$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $38\text{mm} = (10.5\text{mm} + 12.5\text{mm}) + 15\text{mm}$

18) Länge des Schafteils, die zur Bildung des Verschlusskopfes erforderlich ist ↗

fx $a = l - (t_1 + t_2)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $15\text{mm} = 38\text{mm} - (10.5\text{mm} + 12.5\text{mm})$



19) Schaftdurchmesser des Nieten bei Bruchfestigkeit der Platten ↗

fx $d = \frac{P_c}{n \cdot t \cdot \sigma_c}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $17.99813\text{mm} = \frac{53800\text{N}}{3 \cdot 10.6\text{mm} \cdot 94\text{N/mm}^2}$

20) Schaftdurchmesser des Niets bei doppelter Scherung bei gegebener Scherfestigkeit des Niets pro Teilung ↗

fx $d = \sqrt{2 \cdot \frac{p_s}{\pi \cdot \tau}}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $17.9893\text{mm} = \sqrt{2 \cdot \frac{30500\text{N}}{\pi \cdot 60\text{N/mm}^2}}$

21) Schaftdurchmesser von Niet gegeben Steigung von Niet ↗

fx $d = \frac{p}{3}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $18\text{mm} = \frac{54\text{mm}}{3}$



Belastungen und Widerstände ↗

22) Quetschfestigkeit der Platten pro Teilungslänge ↗

fx $P_c = d \cdot n \cdot t \cdot \sigma_c$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $53805.6\text{N} = 18\text{mm} \cdot 3 \cdot 10.6\text{mm} \cdot 94\text{N/mm}^2$

23) Scherfestigkeit des Nieten pro Teilungslänge für Doppelscherung ↗

fx $p_s = 2 \cdot \left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot d^2 \cdot \tau \cdot n$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $91608.84\text{N} = 2 \cdot \left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot (18\text{mm})^2 \cdot 60\text{N/mm}^2 \cdot 3$

24) Scherfestigkeit des Nieten pro Teilungslänge für Einzelscherung ↗

fx $p_s = \left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot d^2 \cdot \tau \cdot n$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $45804.42\text{N} = \left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot (18\text{mm})^2 \cdot 60\text{N/mm}^2 \cdot 3$

25) Scherfestigkeit des Niets pro Teilungslänge ↗

fx $p_s = \left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot d^2 \cdot \tau$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $15268.14\text{N} = \left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot (18\text{mm})^2 \cdot 60\text{N/mm}^2$



26) Zugfestigkeit der Platte zwischen zwei Nieten ↗

fx $P_t = (p - d) \cdot t \cdot \sigma_t$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $28620\text{N} = (54\text{mm} - 18\text{mm}) \cdot 10.6\text{mm} \cdot 75\text{N/mm}^2$

27) Zulässige Druckspannung des Plattenmaterials bei gegebener Bruchfestigkeit der Platten ↗

fx $\sigma_c = \frac{P_c}{d \cdot n \cdot t}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $93.99022\text{N/mm}^2 = \frac{53800\text{N}}{18\text{mm} \cdot 3 \cdot 10.6\text{mm}}$

28) Zulässige Schubspannung für den Niet bei gegebener Scherfestigkeit des Nieten pro Teilungslänge ↗

fx $\tau = \frac{p_s}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot d^2}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $119.8574\text{N/mm}^2 = \frac{30500\text{N}}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot (18\text{mm})^2}$

29) Zulässige Schubspannung für Niet für Einfachscherung ↗

fx $\tau = \frac{p_s}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot n \cdot d^2}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $39.95248\text{N/mm}^2 = \frac{30500\text{N}}{\left(\frac{\pi}{4}\right) \cdot 3 \cdot (18\text{mm})^2}$



30) Zulässige Zugspannung der Platte bei Zugwiderstand der Platte zwischen zwei Nieten ↗

fx $\sigma_t = \frac{P_t}{(p - d) \cdot t_1}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $75.79365 \text{ N/mm}^2 = \frac{28650 \text{ N}}{(54 \text{ mm} - 18 \text{ mm}) \cdot 10.5 \text{ mm}}$

Dicke der Platten ↗

31) Dicke der Platte 1 gegebene Länge des Nietschaftes ↗

fx $t_1 = 1 - (a + t_2)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $10.5 \text{ mm} = 38 \text{ mm} - (15 \text{ mm} + 12.5 \text{ mm})$

32) Dicke der Platte 2 bei gegebener Länge des Nietschafts ↗

fx $t_2 = 1 - (t_1 + a)$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $12.5 \text{ mm} = 38 \text{ mm} - (10.5 \text{ mm} + 15 \text{ mm})$

33) Dicke der Platte bei Zugfestigkeit der Platte zwischen zwei Nieten ↗

fx $t = \frac{P_t}{(p - d) \cdot \sigma_t}$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex $10.61111 \text{ mm} = \frac{28650 \text{ N}}{(54 \text{ mm} - 18 \text{ mm}) \cdot 75 \text{ N/mm}^2}$



34) Dicke der Platte des Druckbehälters mit Längsstoß ↗

fx
$$t = \frac{P_f \cdot D}{2 \cdot \eta \cdot \sigma_h}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex
$$21.28696\text{mm} = \frac{3.4\text{N/mm}^2 \cdot 1080\text{mm}}{2 \cdot 0.75 \cdot 115\text{N/mm}^2}$$

35) Dicke der Platte des Druckbehälters mit umlaufender Fuge ↗

fx
$$t = \frac{P_f \cdot D}{4 \cdot \eta \cdot \sigma_h}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex
$$10.64348\text{mm} = \frac{3.4\text{N/mm}^2 \cdot 1080\text{mm}}{4 \cdot 0.75 \cdot 115\text{N/mm}^2}$$

36) Dicke der Platten bei Bruchfestigkeit ↗

fx
$$t = \frac{P_c}{d \cdot n \cdot \sigma_c}$$

[Rechner öffnen ↗](#)

ex
$$10.5989\text{mm} = \frac{53800\text{N}}{18\text{mm} \cdot 3 \cdot 94\text{N/mm}^2}$$



Verwendete Variablen

- **a** Länge des Schaftabschnitts für Schließkopf (*Millimeter*)
- **d** Durchmesser der Niete (*Millimeter*)
- **D** Innendurchmesser des genieteten Druckbehälters (*Millimeter*)
- **h_c** Dicke der genieteten Verbindungsabdeckungsplatte (*Millimeter*)
- **l** Länge des Nietschafts (*Millimeter*)
- **m** Rand der Niete (*Millimeter*)
- **n** Nieten pro Teilung
- **p** Nietabstand (*Millimeter*)
- **P** Zugkraft auf genietete Platten (*Newton*)
- **p_c** Pitch entlang Caulking Edge (*Millimeter*)
- **P_c** Bruchfestigkeit der genieteten Platte pro Teilung (*Newton*)
- **p_d** Diagonalabstand der Nietverbindung (*Millimeter*)
- **P_f** Intensität des Flüssigkeitsdrucks (*Newton / Quadratmillimeter*)
- **p_l** Längsteilung der Nietverbindung (*Millimeter*)
- **p_s** Scherfestigkeit der Niete pro Teilungslänge (*Newton*)
- **p_t** Quersteigung des Niets (*Millimeter*)
- **P_t** Zugfestigkeit der Platte pro Nietabstand (*Newton*)
- **t** Dicke der Platte der genieteten Verbindung (*Millimeter*)
- **t₁** Dicke der Platte 1 der Nietverbindung (*Millimeter*)
- **t₂** Dicke von Platte 2 der Nietverbindung (*Millimeter*)
- **η** Genietete gemeinsame Effizienz



- σ_c Zulässige Druckspannung der genieteten Platte (Newton / Quadratmillimeter)
- σ_h Umfangsspannung im genieteten Gefäß (Newton pro Quadratmillimeter)
- σ_t Zugspannung in genieteter Platte (Newton / Quadratmillimeter)
- T Zulässige Scherspannung für Niete (Newton / Quadratmillimeter)



Konstanten, Funktionen, verwendete Messungen

- **Konstante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288
Archimedes' constant
- **Funktion:** sqrt, sqrt(Number)
Square root function
- **Messung:** Länge in Millimeter (mm)
Länge Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** Druck in Newton / Quadratmillimeter (N/mm²)
Druck Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** Macht in Newton (N)
Macht Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** Betonen in Newton pro Quadratmillimeter (N/mm²)
Betonen Einheitenumrechnung ↗



Überprüfen Sie andere Formellisten

- Design der Klemm- und Muffenkupplung Formeln 
- Design der Splintverbindung Formeln 
- Design des Knöchelgelenks Formeln 
- Verpackung Formeln 
- Sicherungsringe und Sicherungsringe Formeln 
- Genietete Verbindungen Formeln 
- Robben Formeln 
- Schweißverbindungen Formeln 

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu **TEILEN!**

PDF Verfügbar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

1/8/2024 | 9:31:05 AM UTC

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)

