



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Numéro de perméabilité Formules

calculatrices !

Exemples!

conversions !

Signet calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Couverture la plus large des calculatrices et croissantes - **30 000+**
calculatrices !

Calculer avec une unité différente pour chaque variable - **Dans la conversion**
d'unité intégrée !

La plus large collection de mesures et d'unités - **250+ Mesures !**



N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis
!

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)



Liste de 11 Numéro de perméabilité Formules

Numéro de perméabilité

1) Facteur de distance

$$\text{fx } R = \frac{M_{cb}}{M_c}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(cbe2492b119e39e02a1dab2af4a4b296_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 1.5 = \frac{15m}{10m}$$

2) Hauteur du spécimen

$$\text{fx } H_{sp} = \frac{PN \cdot \rho \cdot A \cdot t_p}{V}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(870f5d5e9c0d57485634be3ecf52f3ca_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 5.005102m = \frac{4.36H/m \cdot 0.0385kgf/m^2 \cdot 0.002027m^2 \cdot 3s}{0.002m^3}$$

3) Nombre de perméabilité ou spécimen standard

$$\text{fx } PN = \frac{501.28}{p_c \cdot t_p}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(7d1d6890825e83a6a4a51febe2dcc7f3_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 4.368917H/m = \frac{501.28}{3.9kgf/m^2 \cdot 3s}$$



4) Numéro de finesse du grain

$$\text{fx } \text{GFN} = \frac{\Sigma \text{FM}}{\Sigma F_i}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(e78f798d4ea5c530c9db49e7d26e6b95_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 4.010283 = \frac{15.6\text{g}}{3.89\text{g}}$$

5) Numéro de perméabilité

$$\text{fx } \text{PN} = \frac{V_{\text{air}} \cdot h_s}{\rho \cdot A \cdot t_p}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(05be7c7a8995decd503647c99211f7c2_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 4.361654\text{H/m} = \frac{0.001669\text{m}^3 \cdot 6\text{m}}{0.0385\text{kgf/m}^2 \cdot 0.002027\text{m}^2 \cdot 3\text{s}}$$

6) Pression d'air pendant les tests

$$\text{fx } \rho = \frac{V \cdot H_{\text{sp}}}{\text{PN} \cdot A \cdot t_p}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(fe3aebe81acea8d45108cd2768939da7_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 0.038461\text{kgf/m}^2 = \frac{0.002\text{m}^3 \cdot 5\text{m}}{4.36\text{H/m} \cdot 0.002027\text{m}^2 \cdot 3\text{s}}$$

7) Pression pendant le test ou l'échantillon standard

$$\text{fx } p_c = \frac{501.28}{\text{PN} \cdot t_p}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(899d8b7697d64725bf017d3296cfcf1b_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 3.907977\text{kgf/m}^2 = \frac{501.28}{4.36\text{H/m} \cdot 3\text{s}}$$



8) Section transversale de l'échantillon

$$\text{fx } A = \frac{V \cdot H_{sp}}{PN \cdot \rho \cdot t_p}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(e2376d476d06eb31946dc01a69a4403a_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 0.002025\text{m}^2 = \frac{0.002\text{m}^3 \cdot 5\text{m}}{4.36\text{H/m} \cdot 0.0385\text{kgf/m}^2 \cdot 3\text{s}}$$

9) Temps pris dans les tests d'échantillons standard

$$\text{fx } t_p = \frac{501.28}{PN \cdot p_c}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(0b5e7e25e8775f7e7e80906ada4f0021_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 3.006136\text{s} = \frac{501.28}{4.36\text{H/m} \cdot 3.9\text{kgf/m}^2}$$

10) Temps pris pendant les tests

$$\text{fx } t_p = \frac{V \cdot H_{sp}}{PN \cdot \rho \cdot A}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(bd3b31712ad9bab5a241210fa6925cdd_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 2.996942\text{s} = \frac{0.002\text{m}^3 \cdot 5\text{m}}{4.36\text{H/m} \cdot 0.0385\text{kgf/m}^2 \cdot 0.002027\text{m}^2}$$

11) Volume d'air passé à travers l'échantillon

$$\text{fx } V = \frac{PN \cdot \rho \cdot A \cdot t_p}{H_{sp}}$$

[Ouvrir la calculatrice !\[\]\(7bc43b319a082987e20f7bf78f4bab80_img.jpg\)](#)

$$\text{ex } 0.002002\text{m}^3 = \frac{4.36\text{H/m} \cdot 0.0385\text{kgf/m}^2 \cdot 0.002027\text{m}^2 \cdot 3\text{s}}{5\text{m}}$$



Variables utilisées

- **A** Zone transversale de l'échantillon (*Mètre carré*)
- **GFN** Numéro de finesse des grains
- **h_s** Hauteur du spécimen (*Mètre*)
- **H_{sp}** Hauteur du spécimen (*Mètre*)
- **M_c** Module de coulée (*Mètre*)
- **M_{cb}** Module d'un cube de même volume (*Mètre*)
- **p_c** Pression lors du moulage (*Kilogramme-force par mètre carré*)
- **PN** Numéro de perméabilité (*Henry / mètre*)
- **R** Facteur de rang
- **t_p** Temps (*Deuxième*)
- **V** Volume de flux d'air à travers l'échantillon (*Mètre cube*)
- **V_{air}** Volume d'air dans la coulée (*Mètre cube*)
- **ρ** Pression atmosphérique sur le mur (*Kilogramme-force par mètre carré*)
- **ΣF_i** Masse totale de sable (*Gramme*)
- **ΣFM** Somme du produit du facteur et des grammes (*Gramme*)



Constantes, Fonctions, Mesures utilisées

- **La mesure: Longueur** in Mètre (m)
Longueur Conversion d'unité 
- **La mesure: Lester** in Gramme (g)
Lester Conversion d'unité 
- **La mesure: Temps** in Deuxième (s)
Temps Conversion d'unité 
- **La mesure: Volume** in Mètre cube (m³)
Volume Conversion d'unité 
- **La mesure: Zone** in Mètre carré (m²)
Zone Conversion d'unité 
- **La mesure: Pression** in Kilogramme-force par mètre carré (kgf/m²)
Pression Conversion d'unité 
- **La mesure: Perméabilité magnétique** in Henry / mètre (H/m)
Perméabilité magnétique Conversion d'unité 



Vérifier d'autres listes de formules

- **Numéro de perméabilité**
Formules 

N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis
!

PDF Disponible en

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

6/11/2024 | 9:36:49 AM UTC

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)

