

calculatoratoz.comunitsconverters.com

Scellés Formules

[calculatrices !](#)[Exemples!](#)[conversions !](#)

Signet calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Couverture la plus large des calculatrices et croissantes - **30 000+ calculatrices !**

Calculer avec une unité différente pour chaque variable - **Dans la conversion d'unité intégrée !**

La plus large collection de mesures et d'unités - **250+ Mesures !**

N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis !

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)



© calculatoratoz.com. A [softusvista inc.](#) venture!



Liste de 36 Scellés Formules

Scellés ↗

Fuite à travers les joints d'étanchéité ↗

1) Débit volumétrique dans des conditions d'écoulement laminaire pour joint à douille axiale pour fluide compressible ↗

$$\text{fx } q = \frac{c^3}{12 \cdot \mu} \cdot \frac{P_s + P_{exit}}{P_{exit}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 7.788521 \text{ mm}^3/\text{s} = \frac{(0.9 \text{ mm})^3}{12 \cdot 7.8 \text{ cP}} \cdot \frac{16 + 2.1 \text{ MPa}}{2.1 \text{ MPa}}$$

2) Débit volumétrique dans des conditions d'écoulement laminaire pour joint à douille radiale pour fluide compressible ↗

$$\text{fx } q = \frac{c^3}{24 \cdot \mu} \cdot \left(\frac{a - b}{a} \right) \cdot \left(\frac{P_s + P_{exit}}{P_{exit}} \right)$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 2.803868 \text{ mm}^3/\text{s} = \frac{(0.9 \text{ mm})^3}{24 \cdot 7.8 \text{ cP}} \cdot \left(\frac{15 \text{ mm} - 4.2 \text{ mm}}{15 \text{ mm}} \right) \cdot \left(\frac{16 + 2.1 \text{ MPa}}{2.1 \text{ MPa}} \right)$$

3) Débit volumétrique dans des conditions d'écoulement laminaire pour joint à douille radiale pour fluide incompressible ↗

$$\text{fx } q = \frac{c^3}{12 \cdot \mu} \cdot \frac{a - b}{a \cdot \ln\left(\frac{a}{b}\right)}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 4.405219 \text{ mm}^3/\text{s} = \frac{(0.9 \text{ mm})^3}{12 \cdot 7.8 \text{ cP}} \cdot \frac{15 \text{ mm} - 4.2 \text{ mm}}{15 \text{ mm} \cdot \ln\left(\frac{15 \text{ mm}}{4.2 \text{ mm}}\right)}$$

4) Diamètre extérieur du joint en fonction du facteur de forme ↗

$$\text{fx } D_o = D_i + 4 \cdot t \cdot S_{pf}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 59.9904 \text{ mm} = 54 \text{ mm} + 4 \cdot 1.92 \text{ mm} \cdot 0.78$$

5) Diamètre intérieur du joint en fonction du facteur de forme ↗

$$\text{fx } D_i = D_o - 4 \cdot t \cdot S_{pf}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 54.0096 \text{ mm} = 60 \text{ mm} - 4 \cdot 1.92 \text{ mm} \cdot 0.78$$



6) Distribution de pression radiale pour flux laminaire ↗

$$\text{fx } p = P_i + \frac{3 \cdot \rho \cdot \omega^2}{20 \cdot [g]} \cdot (r^2 - r_1^2) - \frac{6 \cdot v}{\pi \cdot t^3} \cdot \ln\left(\frac{r}{R}\right)$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

ex

$$0.091989 \text{ MPa} = 2 \text{ Pa} + \frac{3 \cdot 1100 \text{ kg/m}^3 \cdot (75 \text{ rad/s})^2}{20 \cdot [g]} \cdot ((25 \text{ mm})^2 - (14 \text{ mm})^2) - \frac{6 \cdot 7.25 \text{ St}}{\pi \cdot (1.92 \text{ mm})^3} \cdot \ln\left(\frac{25 \text{ mm}}{40 \text{ mm}}\right)$$

7) Écoulement d'huile à travers le joint axial simple en raison d'une fuite dans des conditions d'écoulement laminaire ↗

$$\text{fx } Q = \frac{2 \cdot \pi \cdot a \cdot \left(P_s - \frac{P_{exit}}{10^6}\right)}{l} \cdot q$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 8.733628 \text{ mm}^3/\text{s} = \frac{2 \cdot \pi \cdot 15 \text{ mm} \cdot \left(16 - \frac{2.1 \text{ MPa}}{10^6}\right)}{27 \text{ mm}} \cdot 0.18 \text{ mm}^3/\text{s}$$

8) Écoulement d'huile à travers le joint radial simple en raison d'une fuite dans des conditions d'écoulement laminaire ↗

$$\text{fx } Q = \frac{2 \cdot \pi \cdot a \cdot \left(P_s - \frac{P_{exit}}{10^6}\right)}{a - b} \cdot q$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 21.83407 \text{ mm}^3/\text{s} = \frac{2 \cdot \pi \cdot 15 \text{ mm} \cdot \left(16 - \frac{2.1 \text{ MPa}}{10^6}\right)}{15 \text{ mm} - 4.2 \text{ mm}} \cdot 0.18 \text{ mm}^3/\text{s}$$

9) Efficacité volumétrique du compresseur alternatif ↗

$$\text{fx } \eta_v = \frac{V_a}{V_{piston}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 0.8 = \frac{164 \text{ m}^3}{205 \text{ m}^3}$$

10) Épaisseur de fluide entre les membres compte tenu de la perte de puissance due à une fuite de fluide à travers le joint facial ↗

$$\text{fx } t = \frac{\pi \cdot v \cdot w^2}{13200 \cdot P_{loss}} \cdot (r_2^4 - r_1^4)$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 9.7 \text{ E}^{-17} \text{ mm} = \frac{\pi \cdot 7.25 \text{ St} \cdot (8.5 \text{ mm})^2}{13200 \cdot 15.7 \text{ W}} \cdot ((20 \text{ mm})^4 - (14 \text{ mm})^4)$$



11) Épaisseur de fluide entre les membres compte tenu du facteur de forme ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } t = \frac{D_o - D_i}{4 \cdot S_{pf}}$$

$$\text{ex } 1.923077\text{mm} = \frac{60\text{mm} - 54\text{mm}}{4 \cdot 0.78}$$

12) Facteur de forme pour joint circulaire ou annulaire ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } S_{pf} = \frac{D_o - D_i}{4 \cdot t}$$

$$\text{ex } 0.78125 = \frac{60\text{mm} - 54\text{mm}}{4 \cdot 1.92\text{mm}}$$

13) Perte de puissance ou consommation due à une fuite de fluide à travers le joint facial ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } P_{loss} = \frac{\pi \cdot v \cdot w^2}{13200 \cdot t} \cdot (r_2^4 - r_1^4)$$

$$\text{ex } 7.9E^{-16}\text{W} = \frac{\pi \cdot 7.25\text{St} \cdot (8.5\text{mm})^2}{13200 \cdot 1.92\text{mm}} \cdot ((20\text{mm})^4 - (14\text{mm})^4)$$

14) Pression hydraulique interne donnée Aucune fuite de fluide à travers le joint facial ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } P_2 = P_i + \frac{3 \cdot \rho \cdot \omega^2}{20} \cdot (r_2^2 - r_1^2) \cdot 1000$$

$$\text{ex } 189339.5\text{Pa} = 2\text{Pa} + \frac{3 \cdot 1100\text{kg/m}^3 \cdot (75\text{rad/s})^2}{20} \cdot ((20\text{mm})^2 - (14\text{mm})^2) \cdot 1000$$

15) Quantité de fuite de liquide à travers le joint facial ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } Q = \frac{\pi \cdot t^3}{6 \cdot v \cdot \ln\left(\frac{r_2}{r_1}\right)} \cdot \left(\frac{3 \cdot \rho \cdot \omega^2}{20 \cdot [g]} \cdot (r_2^2 - r_1^2) - P_2 - P_i \right)$$

ex

$$176378.5\text{mm}^3/\text{s} = \frac{\pi \cdot (1.92\text{mm})^3}{6 \cdot 7.25\text{St} \cdot \ln\left(\frac{20\text{mm}}{14\text{mm}}\right)} \cdot \left(\frac{3 \cdot 1100\text{kg/m}^3 \cdot (75\text{rad/s})^2}{20 \cdot [g]} \cdot ((20\text{mm})^2 - (14\text{mm})^2) - 5\text{Pa} - 2\text{J} \right)$$



16) Rayon extérieur de l'élément rotatif compte tenu de la perte de puissance due à une fuite de fluide à travers le joint facial

[Ouvrir la calculatrice](#)

$$\text{fx } r_2 = \left(\frac{P_{\text{loss}}}{\left(\frac{\pi \cdot v \cdot w^2}{13200 \cdot t} \right)} + r_1^4 \right)^{\frac{1}{4}}$$

$$\text{ex } 221749.3 \text{mm} = \left(\frac{15.7W}{\left(\frac{\pi \cdot 7.25St \cdot (8.5\text{mm})^2}{13200 \cdot 1.92\text{mm}} \right)} + (14\text{mm})^4 \right)^{\frac{1}{4}}$$

17) Viscosité cinématique compte tenu de la perte de puissance due à une fuite de fluide à travers le joint facial

[Ouvrir la calculatrice](#)

$$\text{fx } v = \frac{13200 \cdot P_{\text{loss}} \cdot t}{\pi \cdot w^2 \cdot (r_2^4 - r_1^4)}$$

$$\text{ex } 1.4E^{17}\text{St} = \frac{13200 \cdot 15.7W \cdot 1.92\text{mm}}{\pi \cdot (8.5\text{mm})^2 \cdot ((20\text{mm})^4 - (14\text{mm})^4)}$$

Joints sans emballage

18) Diamètre du boulon donné Fuite de liquide

[Ouvrir la calculatrice](#)

$$\text{fx } d = \frac{12 \cdot l \cdot \mu \cdot Q_l}{\pi \cdot c^3 \cdot (p_1 - p_2)}$$

$$\text{ex } 12.13822\text{mm} = \frac{12 \cdot 27\text{mm} \cdot 7.8\text{cP} \cdot 1.1E6\text{mm}^3/\text{s}}{\pi \cdot (0.9\text{mm})^3 \cdot (2.95\text{MPa} - 2.85\text{MPa})}$$

19) Fuite de fluide au-delà de la tige

[Ouvrir la calculatrice](#)

$$\text{fx } Q_l = \frac{\pi \cdot c^3}{12} \cdot (p_1 - p_2) \cdot \frac{d}{l \cdot \mu}$$

$$\text{ex } 1.1E^6\text{mm}^3/\text{s} = \frac{\pi \cdot (0.9\text{mm})^3}{12} \cdot (2.95\text{MPa} - 2.85\text{MPa}) \cdot \frac{12.6\text{mm}}{27\text{mm} \cdot 7.8\text{cP}}$$



20) Jeu radial compte tenu de la fuite ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } c = \left(\frac{12 \cdot l \cdot \mu \cdot Q_1}{\pi \cdot d \cdot (p_1 - p_2)} \right)^{\frac{1}{3}}$$

$$\text{ex } 0.888868\text{mm} = \left(\frac{12 \cdot 27\text{mm} \cdot 7.8\text{cP} \cdot 1.1\text{E}6\text{mm}^3/\text{s}}{\pi \cdot 12.6\text{mm} \cdot (2.95\text{MPa} - 2.85\text{MPa})} \right)^{\frac{1}{3}}$$

21) Profondeur du collier en U compte tenu de la fuite ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } l = \frac{\pi \cdot c^3}{12} \cdot (p_1 - p_2) \cdot \frac{d}{\mu \cdot Q_1}$$

$$\text{ex } 28.02718\text{mm} = \frac{\pi \cdot (0.9\text{mm})^3}{12} \cdot (2.95\text{MPa} - 2.85\text{MPa}) \cdot \frac{12.6\text{mm}}{7.8\text{cP} \cdot 1.1\text{E}6\text{mm}^3/\text{s}}$$

Joints à coupe droite ↗

22) Changement de pression en fonction de la vitesse de fuite ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } dp = \frac{8 \cdot (dl) \cdot \mu \cdot v}{r_{\text{seal}}^2}$$

$$\text{ex } 0.000112\text{MPa} = \frac{8 \cdot (1.5\text{mm}) \cdot 7.8\text{cP} \cdot 120\text{m/s}}{(10\text{mm})^2}$$

23) Contrainte dans la bague d'étanchéité ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } \sigma_{\text{seal}} = \frac{0.4815 \cdot c \cdot E}{h \cdot \left(\frac{d_l}{h} - 1 \right)^2}$$

$$\text{ex } 151.8242\text{MPa} = \frac{0.4815 \cdot 0.9\text{mm} \cdot 10.01\text{MPa}}{35\text{mm} \cdot \left(\frac{34\text{mm}}{35\text{mm}} - 1 \right)^2}$$

24) Densité du liquide compte tenu de la perte de charge liquide ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } \rho_1 = \frac{64 \cdot \mu \cdot v}{2 \cdot [g] \cdot h_{\mu} \cdot d_1^2}$$

$$\text{ex } 125813.7\text{kg/m}^3 = \frac{64 \cdot 7.8\text{cP} \cdot 120\text{m/s}}{2 \cdot [g] \cdot 21\text{mm} \cdot (34\text{mm})^2}$$



25) Diamètre extérieur de la bague d'étanchéité compte tenu de la perte de charge de liquide ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } d_1 = \sqrt{\frac{64 \cdot \mu \cdot v}{2 \cdot [g] \cdot \rho_1 \cdot h_\mu}}$$

$$\text{ex } 381.9402\text{mm} = \sqrt{\frac{64 \cdot 7.8\text{cP} \cdot 120\text{m/s}}{2 \cdot [g] \cdot 997\text{kg/m}^3 \cdot 21\text{mm}}}$$

26) Jeu radial compte tenu de la contrainte dans la bague d'étanchéité ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } c = \frac{\sigma_{\text{seal}} \cdot h \cdot \left(\frac{d_1}{h} - 1\right)^2}{0.4815 \cdot E}$$

$$\text{ex } 0.000711\text{mm} = \frac{0.12\text{MPa} \cdot 35\text{mm} \cdot \left(\frac{34\text{mm}}{35\text{mm}} - 1\right)^2}{0.4815 \cdot 10.01\text{MPa}}$$

27) Longueur incrémentielle dans le sens de la vitesse en fonction de la vitesse de fuite ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } dl = \frac{(dp) \cdot r_{\text{seal}}^2}{8 \cdot v \cdot \mu}$$

$$\text{ex } 1869.658\text{mm} = \frac{(0.14\text{MPa}) \cdot (10\text{mm})^2}{8 \cdot 120\text{m/s} \cdot 7.8\text{cP}}$$

28) Module d'élasticité compte tenu de la contrainte dans la bague d'étanchéité ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } E = \frac{\sigma_{\text{seal}} \cdot h \cdot \left(\frac{d_1}{h} - 1\right)^2}{0.4815 \cdot c}$$

$$\text{ex } 0.007912\text{MPa} = \frac{0.12\text{MPa} \cdot 35\text{mm} \cdot \left(\frac{34\text{mm}}{35\text{mm}} - 1\right)^2}{0.4815 \cdot 0.9\text{mm}}$$

29) Perte de tête liquide ↗

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{fx } h_\mu = \frac{64 \cdot \mu \cdot v}{2 \cdot [g] \cdot \rho_1 \cdot d_1^2}$$

$$\text{ex } 2650.038\text{mm} = \frac{64 \cdot 7.8\text{cP} \cdot 120\text{m/s}}{2 \cdot [g] \cdot 997\text{kg/m}^3 \cdot (34\text{mm})^2}$$



30) Quantité de fuite ↗

$$\text{fx } Q_o = v \cdot A$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 6000\text{m}^3/\text{s} = 120\text{m/s} \cdot 50\text{m}^2$$

31) Rayon donné Vitesse de fuite ↗

$$\text{fx } r_{\text{seal}} = \sqrt{\frac{8 \cdot dl \cdot \mu \cdot v}{dp}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 0.283246\text{mm} = \sqrt{\frac{8 \cdot 1.5\text{mm} \cdot 7.8\text{cP} \cdot 120\text{m/s}}{0.14\text{MPa}}}$$

32) Viscosité absolue compte tenu de la perte de charge liquide ↗

$$\text{fx } \mu = \frac{2 \cdot [g] \cdot \rho_1 \cdot h_{\mu} \cdot d_1^2}{64 \cdot v}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 0.06181\text{cP} = \frac{2 \cdot [g] \cdot 997\text{kg/m}^3 \cdot 21\text{mm} \cdot (34\text{mm})^2}{64 \cdot 120\text{m/s}}$$

33) Viscosité absolue en fonction de la vitesse de fuite ↗

$$\text{fx } \mu = \frac{(dp) \cdot r_{\text{seal}}^2}{8 \cdot dl \cdot v}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 9722.222\text{cP} = \frac{(0.14\text{MPa}) \cdot (10\text{mm})^2}{8 \cdot 1.5\text{mm} \cdot 120\text{m/s}}$$

34) Vitesse de fuite ↗

$$\text{fx } v = \frac{(dp) \cdot r_{\text{seal}}^2}{8 \cdot dl \cdot \mu}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 149572.6\text{m/s} = \frac{(0.14\text{MPa}) \cdot (10\text{mm})^2}{8 \cdot 1.5\text{mm} \cdot 7.8\text{cP}}$$

35) Vitesse donnée Fuite ↗

$$\text{fx } v = \frac{Q_o}{A}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$\text{ex } 0.0005\text{m/s} = \frac{0.025\text{m}^3/\text{s}}{50\text{m}^2}$$



36) Zone du joint en contact avec l'élément coulissant compte tenu de la fuite [Ouvrir la calculatrice !\[\]\(5ebcf382a6ee952d6c5b8b948415801e_img.jpg\)](#)


$$A = \frac{Q_o}{v}$$


$$0.000208m^2 = \frac{0.025m^3/s}{120m/s}$$



Variables utilisées

- **a** Rayon extérieur du joint d'étanchéité simple (*Millimètre*)
- **A** Surface (*Mètre carré*)
- **b** Rayon intérieur du joint à douille simple (*Millimètre*)
- **c** Jeu radial pour les joints (*Millimètre*)
- **d** Diamètre du boulon d'étanchéité (*Millimètre*)
- **d_1** Diamètre extérieur de la bague d'étanchéité (*Millimètre*)
- **D_i** Diamètre intérieur du joint d'étanchéité (*Millimètre*)
- **D_o** Diamètre extérieur du joint d'étanchéité (*Millimètre*)
- **dl** Longueur incrémentale dans le sens de la vitesse (*Millimètre*)
- **dp** Changement de pression (*Mégapascal*)
- **E** Module d'élasticité (*Mégapascal*)
- **h** Épaisseur de paroi de l'anneau radial (*Millimètre*)
- **h_μ** Perte de charge liquide (*Millimètre*)
- **I** Profondeur du collier en U (*Millimètre*)
- **p** Pression en position radiale pour joint de douille (*Mégapascal*)
- **p_1** Pression de fluide 1 pour le joint (*Mégapascal*)
- **p_2** Pression de fluide 2 pour joint (*Mégapascal*)
- **P₂** Pression hydraulique interne (*Pascal*)
- **P_{exit}** Pression de sortie (*Mégapascal*)
- **P_i** Pression au niveau du rayon intérieur du joint (*Pascal*)
- **P_{loss}** Perte de puissance pour le joint (*Watt*)
- **P_s** Pourcentage de compression minimal
- **q** Débit volumétrique par unité de pression (*Millimètre cube par seconde*)
- **Q** Débit d'huile du joint de douille (*Millimètre cube par seconde*)
- **Q_f** Fuite de liquide des joints sans garniture (*Millimètre cube par seconde*)
- **Q_o** Décharge par l'orifice (*Mètre cube par seconde*)
- **r** Position radiale dans le joint de douille (*Millimètre*)
- **R** Rayon de l'élément rotatif à l'intérieur du joint de douille (*Millimètre*)
- **r₁** Rayon intérieur de l'élément rotatif à l'intérieur du joint de douille (*Millimètre*)
- **r₂** Rayon extérieur de l'élément rotatif à l'intérieur du joint de douille (*Millimètre*)
- **r_{seal}** Rayon de joint (*Millimètre*)
- **S_{pf}** Facteur de forme pour joint circulaire
- **t** Épaisseur du fluide entre les membres (*Millimètre*)
- **v** Rapidité (*Mètre par seconde*)



- V_a Volume réel (*Mètre cube*)
- V_{piston} Volume balayé par le piston (*Mètre cube*)
- w Section transversale nominale de garniture du joint de douille (*Millimètre*)
- η_v Efficacité volumétrique
- μ Viscosité absolue de l'huile dans les joints (*Centipoise*)
- v Viscosité cinématique du fluide de bague d'étanchéité (*stokes*)
- ρ Densité du fluide d'étanchéité (*Kilogramme par mètre cube*)
- ρ_l Densité du liquide (*Kilogramme par mètre cube*)
- σ_{seal} Contrainte dans la bague d'étanchéité (*Mégapascal*)
- ω Vitesse de rotation de l'arbre à l'intérieur du joint (*Radian par seconde*)



Constantes, Fonctions, Mesures utilisées

- **Constante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288
Archimedes' constant
- **Constante:** [g], 9.80665 Meter/Second²
Gravitational acceleration on Earth
- **Fonction:** ln, ln(Number)
Natural logarithm function (base e)
- **Fonction:** sqrt, sqrt(Number)
Square root function
- **La mesure:** Longueur in Millimètre (mm)
Longueur Conversion d'unité ↗
- **La mesure:** Volume in Mètre cube (m³)
Volume Conversion d'unité ↗
- **La mesure:** Zone in Mètre carré (m²)
Zone Conversion d'unité ↗
- **La mesure:** Pression in Mégapascal (MPa), Pascal (Pa)
Pression Conversion d'unité ↗
- **La mesure:** La rapidité in Mètre par seconde (m/s)
La rapidité Conversion d'unité ↗
- **La mesure:** Du pouvoir in Watt (W)
Du pouvoir Conversion d'unité ↗
- **La mesure:** Débit volumétrique in Millimètre cube par seconde (mm³/s), Mètre cube par seconde (m³/s)
Débit volumétrique Conversion d'unité ↗
- **La mesure:** Viscosité dynamique in Centipoise (cP)
Viscosité dynamique Conversion d'unité ↗
- **La mesure:** Viscosité cinématique in stokes (St)
Viscosité cinématique Conversion d'unité ↗
- **La mesure:** Vitesse angulaire in Radian par seconde (rad/s)
Vitesse angulaire Conversion d'unité ↗
- **La mesure:** Densité in Kilogramme par mètre cube (kg/m³)
Densité Conversion d'unité ↗



Vérifier d'autres listes de formules

- Conception de colliers de serrage et de manchons Formules ↗
- Conception du joint fendu Formules ↗
- Conception du joint d'articulation Formules ↗
- Emballage Formules ↗
- Anneaux de retenue et circlips Formules ↗
- Joints rivetés Formules ↗
- Scellés Formules ↗
- Joints boulonnés filetés Formules ↗
- Joints soudés Formules ↗

N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis !

PDF Disponible en

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

1/17/2024 | 7:59:15 PM UTC

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)

