

[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Meccanismo Dash-Pot Formule

[Calcolatrici!](#)[Esempi!](#)[Conversioni!](#)

Segnalibro [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**

Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità costruita!**

La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

*[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)*



## Lista di 36 Meccanismo Dash-Pot Formule

### Meccanismo Dash-Pot ↗

**1) Caduta di pressione sulla lunghezza del pistone data la forza verticale verso l'alto sul pistone ↗**

**fx** 
$$\Delta P_f = \frac{F_v}{0.25 \cdot \pi \cdot D \cdot D}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex** 
$$33.26014 \text{ Pa} = \frac{320 \text{ N}}{0.25 \cdot \pi \cdot 3.5 \text{ m} \cdot 3.5 \text{ m}}$$

**2) Forza di taglio che resiste al movimento del pistone ↗**

**fx**

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$F_s = \pi \cdot L_p \cdot \mu_{viscosity} \cdot v_{piston} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right) \right)$$

**ex** 
$$87.85464 \text{ N} = \pi \cdot 5 \text{ m} \cdot 10.2 \text{ Pa} \cdot 0.045 \text{ m/s} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{3.5 \text{ m}}{0.45 \text{ m}} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{3.5 \text{ m}}{0.45 \text{ m}} \right) \right)$$

**3) Forza verticale data Forza totale ↗**

**fx** 
$$F_v = F_s - F_{Total}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex** 
$$87.5 \text{ N} = 90 \text{ N} - 2.5 \text{ N}$$



**4) Forza verticale verso l'alto sul pistone data la velocità del pistone ↗**

fx

Apri Calcolatrice ↗

$$F_v = L_p \cdot \pi \cdot \mu_{viscosity} \cdot v_{piston} \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)$$

ex

$$319.849N = 5m \cdot \pi \cdot 10.2P \cdot 0.045m/s \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{3.5m}{0.45m} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{3.5m}{0.45m} \right)^2 \right) \right)$$

**5) Forze totali ↗**

fx  $T_f = F_v + F_s$

Apri Calcolatrice ↗

ex  $410N = 320N + 90N$

**6) Gradiente di pressione data la velocità del flusso nel serbatoio dell'olio ↗**

fx 
$$\frac{dp|dr}{R \cdot R - C_H \cdot R} = \frac{\mu_{viscosity} \cdot 2 \cdot \left( u_{Oiltank} - \left( v_{piston} \cdot \frac{R}{C_H} \right) \right)}{R \cdot R - C_H \cdot R}$$

Apri Calcolatrice ↗

ex 
$$50.97758N/m^3 = \frac{10.2P \cdot 2 \cdot \left( 12m/s - \left( 0.045m/s \cdot \frac{0.7m}{50mm} \right) \right)}{0.7m \cdot 0.7m - 50mm \cdot 0.7m}$$

**7) Gradiente di pressione data la velocità di flusso ↗**

fx

Apri Calcolatrice ↗

$$dp|dr = \left( 12 \cdot \frac{\mu_{viscosity}}{C_R^3} \right) \cdot \left( \left( \frac{Q}{\pi} \cdot D \right) + v_{piston} \cdot 0.5 \cdot C_R \right)$$

ex 
$$8231.832N/m^3 = \left( 12 \cdot \frac{10.2P}{(0.45m)^3} \right) \cdot \left( \left( \frac{55m^3/s}{\pi} \cdot 3.5m \right) + 0.045m/s \cdot 0.5 \cdot 0.45m \right)$$



## 8) Lunghezza del pistone per caduta di pressione sul pistone ↗

**fx**  $L_P = \frac{\Delta Pf}{\left(6 \cdot \mu_{viscosity} \cdot \frac{v_{piston}}{C_R^3}\right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $4.963235m = \frac{33Pa}{\left(6 \cdot 10.2P \cdot \frac{0.045m/s}{(0.45m)^3}\right) \cdot (0.5 \cdot 3.5m + 0.45m)}$

## 9) Lunghezza del pistone per forza di taglio che resiste al movimento del pistone ↗

**fx**  $L_P = \frac{F_S}{\pi \cdot \mu_{viscosity} \cdot v_{piston} \cdot \left(1.5 \cdot \left(\frac{D}{C_R}\right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{D}{C_R}\right)\right)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $5.122097m = \frac{90N}{\pi \cdot 10.2P \cdot 0.045m/s \cdot \left(1.5 \cdot \left(\frac{3.5m}{0.45m}\right)^2 + 4 \cdot \left(\frac{3.5m}{0.45m}\right)\right)}$

## 10) Lunghezza del pistone per la forza verticale verso l'alto sul pistone ↗

**fx**  $L_P = \frac{F_v}{v_{piston} \cdot \pi \cdot \mu_{viscosity} \cdot \left(0.75 \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R}\right)^3\right) + 1.5 \cdot \left(\left(\frac{D}{C_R}\right)^2\right)\right)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $5.00236m = \frac{320N}{0.045m/s \cdot \pi \cdot 10.2P \cdot \left(0.75 \cdot \left(\left(\frac{3.5m}{0.45m}\right)^3\right) + 1.5 \cdot \left(\left(\frac{3.5m}{0.45m}\right)^2\right)\right)}$

## 11) Perdita di pressione sul pistone ↗

**fx**  $\Delta Pf = \left(6 \cdot \mu_{viscosity} \cdot v_{piston} \cdot \frac{L_P}{C_R^3}\right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $33.24444Pa = \left(6 \cdot 10.2P \cdot 0.045m/s \cdot \frac{5m}{(0.45m)^3}\right) \cdot (0.5 \cdot 3.5m + 0.45m)$



## 12) Velocità del flusso nel serbatoio dell'olio ↗

fx

Apri Calcolatrice ↗

$$u_{Oiltank} = \left( dp|dr \cdot 0.5 \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu_{viscosity}} \right) - \left( v_{piston} \cdot \frac{R}{C_H} \right)$$

ex

$$12.75235 \text{ m/s} = \left( 60 \text{ N/m}^3 \cdot 0.5 \cdot \frac{0.7 \text{ m} \cdot 0.7 \text{ m} - 50 \text{ mm} \cdot 0.7 \text{ m}}{10.2P} \right) - \left( 0.045 \text{ m/s} \cdot \frac{0.7 \text{ m}}{50 \text{ mm}} \right)$$

## Viscosità dinamica ↗

### 13) Viscosità dinamica data la velocità di flusso ↗

fx

Apri Calcolatrice ↗

$$\mu_{viscosity} = \frac{dp|dr \cdot \frac{C_R^3}{12}}{\left( \frac{Q}{\pi} \cdot D \right) + v_{piston} \cdot 0.5 \cdot C_R}$$

ex

$$0.074346P = \frac{60 \text{ N/m}^3 \cdot \frac{(0.45 \text{ m})^3}{12}}{\left( \frac{55 \text{ m}^3/\text{s}}{\pi} \cdot 3.5 \text{ m} \right) + 0.045 \text{ m/s} \cdot 0.5 \cdot 0.45 \text{ m}}$$

### 14) Viscosità dinamica data la velocità di flusso nel serbatoio dell'olio ↗

fx

Apri Calcolatrice ↗

$$\mu_{viscosity} = 0.5 \cdot dp|dr \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{u_{Oiltank} + \left( v_{piston} \cdot \frac{R}{C_H} \right)}$$

ex

$$10.8076P = 0.5 \cdot 60 \text{ N/m}^3 \cdot \frac{0.7 \text{ m} \cdot 0.7 \text{ m} - 50 \text{ mm} \cdot 0.7 \text{ m}}{12 \text{ m/s} + \left( 0.045 \text{ m/s} \cdot \frac{0.7 \text{ m}}{50 \text{ mm}} \right)}$$



### 15) Viscosità dinamica per il movimento di resistenza alla forza di taglio del pistone ↗

**fx**  $\mu_{\text{viscosity}} = \frac{F_s}{\pi \cdot L_p \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right) \right)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $10.44908P = \frac{90N}{\pi \cdot 5m \cdot 0.045m/s \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{3.5m}{0.45m} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{3.5m}{0.45m} \right) \right)}$

### 16) Viscosità dinamica per la riduzione della pressione sulla lunghezza del pistone ↗

**fx**  $\mu_{\text{viscosity}} = \frac{\Delta P_f}{\left( 6 \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_p}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $10.125P = \frac{33Pa}{\left( 6 \cdot 0.045m/s \cdot \frac{5m}{(0.45m)^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5m + 0.45m)}$

## Velocità del pistone ↗

### 17) Velocità dei pistoni per caduta di pressione sulla lunghezza del pistone ↗

**fx**  $v_{\text{piston}} = \frac{\Delta P_f}{\left( 6 \cdot \mu_{\text{viscosity}} \cdot \frac{L_p}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D + C_R)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $0.044669m/s = \frac{33Pa}{\left( 6 \cdot 10.2P \cdot \frac{5m}{(0.45m)^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5m + 0.45m)}$



## 18) Velocità del pistone data la velocità del flusso nel serbatoio dell'olio ↗

fx

Apri Calcolatrice ↗

$$v_{\text{piston}} = \left( \left( 0.5 \cdot dp|dr \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu_{\text{viscosity}}} \right) - u_{\text{Oiltank}} \right) \cdot \left( \frac{C_H}{R} \right)$$

ex

$$0.098739 \text{ m/s} = \left( \left( 0.5 \cdot 60 \text{ N/m}^3 \cdot \frac{0.7 \text{ m} \cdot 0.7 \text{ m} - 50 \text{ mm} \cdot 0.7 \text{ m}}{10.2 \text{ P}} \right) - 12 \text{ m/s} \right) \cdot \left( \frac{50 \text{ mm}}{0.7 \text{ m}} \right)$$

## 19) Velocità del pistone per il movimento di resistenza alla forza di taglio del pistone ↗

fx

Apri Calcolatrice ↗

$$v_{\text{piston}} = \frac{F_s}{\pi \cdot \mu_{\text{viscosity}} \cdot L_P \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{D}{C_R} \right) \right)}$$

ex

$$0.046099 \text{ m/s} = \frac{90 \text{ N}}{\pi \cdot 10.2 \text{ P} \cdot 5 \text{ m} \cdot \left( 1.5 \cdot \left( \frac{3.5 \text{ m}}{0.45 \text{ m}} \right)^2 + 4 \cdot \left( \frac{3.5 \text{ m}}{0.45 \text{ m}} \right) \right)}$$

## 20) Velocità del pistone per la forza verticale verso l'alto sul pistone ↗

fx

Apri Calcolatrice ↗

$$v_{\text{piston}} = \frac{F_v}{L_P \cdot \pi \cdot \mu_{\text{viscosity}} \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)}$$

ex

$$0.045021 \text{ m/s} = \frac{320 \text{ N}}{5 \text{ m} \cdot \pi \cdot 10.2 \text{ P} \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{3.5 \text{ m}}{0.45 \text{ m}} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{3.5 \text{ m}}{0.45 \text{ m}} \right)^2 \right) \right)}$$



## Quando la velocità del pistone è trascurabile rispetto alla velocità media dell'olio nello spazio libero ↗

### 21) Caduta di pressione sulle lunghezze del pistone ↗

**fx**  $\Delta P_f = \left( 6 \cdot \mu_{\text{viscosity}} \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_p}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $26.44444 \text{ Pa} = \left( 6 \cdot 10.2P \cdot 0.045 \text{ m/s} \cdot \frac{5 \text{ m}}{(0.45 \text{ m})^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5 \text{ m})$

### 22) Diametro del pistone dato lo sforzo di taglio ↗

**fx**  $D = \frac{\tau}{1.5 \cdot \mu_{\text{viscosity}} \cdot \frac{v_{\text{piston}}}{C_H \cdot C_H}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $3.380537 \text{ m} = \frac{93.1 \text{ Pa}}{1.5 \cdot 10.2P \cdot \frac{0.045 \text{ m/s}}{50 \text{ mm} \cdot 50 \text{ mm}}}$

### 23) Diametro del pistone per caduta di pressione sulla lunghezza ↗

**fx**  $D = \left( \frac{\Delta P_f}{6 \cdot \mu_{\text{viscosity}} \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_p}{C_R^3}} \right) \cdot 2$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $4.367647 \text{ m} = \left( \frac{33 \text{ Pa}}{6 \cdot 10.2P \cdot 0.045 \text{ m/s} \cdot \frac{5 \text{ m}}{(0.45 \text{ m})^3}} \right) \cdot 2$



## 24) Gioco dato Caduta di pressione sulla lunghezza del pistone ↗

**fx**  $C_R = \left( 3 \cdot D \cdot \mu_{viscosity} \cdot v_{piston} \cdot \frac{L_P}{\Delta Pf} \right)^{\frac{1}{3}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $0.417977m = \left( 3 \cdot 3.5m \cdot 10.2P \cdot 0.045m/s \cdot \frac{5m}{33Pa} \right)^{\frac{1}{3}}$

## 25) Gioco dato lo sforzo di taglio ↗

**fx**  $C_H = \sqrt{1.5 \cdot D \cdot \mu_{viscosity} \cdot \frac{v_{piston}}{\tau}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $50.87579mm = \sqrt{1.5 \cdot 3.5m \cdot 10.2P \cdot \frac{0.045m/s}{93.1Pa}}$

## 26) Gradiente di pressione data la velocità del fluido ↗

**fx**  $dp/dr = \frac{u_{Oil tank}}{0.5 \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu_{viscosity}}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $53.8022N/m^3 = \frac{12m/s}{0.5 \cdot \frac{0.7m \cdot 0.7m - 50mm \cdot 0.7m}{10.2P}}$

## 27) Lunghezza del pistone per la riduzione della pressione rispetto alla lunghezza del pistone ↗

**fx**  $L_P = \frac{\Delta Pf}{\left( 6 \cdot \mu_{viscosity} \cdot \frac{v_{piston}}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $6.239496m = \frac{33Pa}{\left( 6 \cdot 10.2P \cdot \frac{0.045m/s}{(0.45m)^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5m)}$



## 28) Velocità del fluido ↗

$$fx \quad u_{Oil tank} = dp|dr \cdot 0.5 \cdot \frac{R \cdot R - C_H \cdot R}{\mu_{viscosity}}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$ex \quad 13.38235 \text{m/s} = 60 \text{N/m}^3 \cdot 0.5 \cdot \frac{0.7 \text{m} \cdot 0.7 \text{m} - 50 \text{mm} \cdot 0.7 \text{m}}{10.2 \text{P}}$$

## 29) Velocità del pistone data la sollecitazione di taglio ↗

$$fx \quad v_{piston} = \frac{\tau}{1.5 \cdot D \cdot \frac{\mu_{viscosity}}{C_H \cdot C_H}}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$ex \quad 0.043464 \text{m/s} = \frac{93.1 \text{Pa}}{1.5 \cdot 3.5 \text{m} \cdot \frac{10.2 \text{P}}{50 \text{mm} \cdot 50 \text{mm}}}$$

## 30) Velocità del pistone per la riduzione della pressione sulla lunghezza del pistone ↗

$$fx \quad v_{piston} = \frac{\Delta P_f}{\left( 3 \cdot \mu_{viscosity} \cdot \frac{L_p}{C_R^3} \right) \cdot (D)}$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$ex \quad 0.056155 \text{m/s} = \frac{33 \text{Pa}}{\left( 3 \cdot 10.2 \text{P} \cdot \frac{5 \text{m}}{(0.45 \text{m})^3} \right) \cdot (3.5 \text{m})}$$

## 31) Viscosità dinamica data la velocità del fluido ↗

$$fx \quad \mu_{viscosity} = dp|dr \cdot 0.5 \cdot \left( \frac{R^2 - C_H \cdot R}{u_{Fluid}} \right)$$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

$$ex \quad 0.455 \text{P} = 60 \text{N/m}^3 \cdot 0.5 \cdot \left( \frac{(0.7 \text{m})^2 - 50 \text{mm} \cdot 0.7 \text{m}}{300 \text{m/s}} \right)$$



## 32) Viscosità dinamica data la velocità del pistone ↗

fx

Apri Calcolatrice ↗

$$\mu_{\text{viscosity}} = \frac{F_{\text{Total}}}{\pi \cdot v_{\text{piston}} \cdot L_P \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^2 \right) \right)}$$

ex  $7.972511P = \frac{2.5N}{\pi \cdot 0.045m/s \cdot 5m \cdot \left( 0.75 \cdot \left( \left( \frac{3.5m}{0.45m} \right)^3 \right) + 1.5 \cdot \left( \left( \frac{3.5m}{0.45m} \right)^2 \right) \right)}$

## 33) Viscosità dinamica data sollecitazione di taglio nel pistone ↗

fx  $\mu_{\text{viscosity}} = \frac{\tau}{1.5 \cdot D \cdot \frac{v_{\text{piston}}}{C_H \cdot C_H}}$

Apri Calcolatrice ↗

ex  $9.851852P = \frac{93.1 \text{Pa}}{1.5 \cdot 3.5m \cdot \frac{0.045m/s}{50mm \cdot 50mm}}$

## 34) Viscosità dinamica per caduta di pressione sulla lunghezza ↗

fx  $\mu_{\text{viscosity}} = \frac{\Delta P_f}{\left( 6 \cdot v_{\text{piston}} \cdot \frac{L_P}{C_R^3} \right) \cdot (0.5 \cdot D)}$

Apri Calcolatrice ↗

ex  $12.72857P = \frac{33 \text{Pa}}{\left( 6 \cdot 0.045m/s \cdot \frac{5m}{(0.45m)^3} \right) \cdot (0.5 \cdot 3.5m)}$



## Quando la forza di taglio è trascurabile ↗

### 35) Lunghezza del pistone per la forza totale nel pistone ↗

**fx**  $L_P = \frac{F_{\text{Total}}}{0.75 \cdot \pi \cdot \mu_{\text{viscosity}} \cdot v_{\text{piston}} \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^3 \right)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $4.913032m = \frac{2.5N}{0.75 \cdot \pi \cdot 10.2P \cdot 0.045m/s \cdot \left( \left( \frac{3.5m}{0.45m} \right)^3 \right)}$

### 36) Viscosità dinamica per forza totale nel pistone ↗

**fx**  $\mu_{\text{viscosity}} = \frac{F_{\text{Total}}}{0.75 \cdot \pi \cdot v_{\text{piston}} \cdot L_P \cdot \left( \left( \frac{D}{C_R} \right)^3 \right)}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

**ex**  $0.100226P = \frac{2.5N}{0.75 \cdot \pi \cdot 0.045m/s \cdot 5m \cdot \left( \left( \frac{3.5m}{0.45m} \right)^3 \right)}$



## Variabili utilizzate

- **C<sub>H</sub>** Gioco idraulico (*Millimetro*)
- **C<sub>R</sub>** Gioco radiale (*metro*)
- **D** Diametro del pistone (*metro*)
- **dp|dr** Gradiente di pressione (*Newton / metro cubo*)
- **F<sub>Total</sub>** Forza totale nel pistone (*Newton*)
- **F<sub>v</sub>** Componente verticale della forza (*Newton*)
- **F<sub>s</sub>** Forza di taglio (*Newton*)
- **L<sub>P</sub>** Lunghezza del pistone (*metro*)
- **Q** Scarica in flusso laminare (*Metro cubo al secondo*)
- **R** Distanza orizzontale (*metro*)
- **T<sub>f</sub>** Forza totale (*Newton*)
- **u<sub>Fluid</sub>** Velocità del fluido nel tubo (*Metro al secondo*)
- **u<sub>Oiltank</sub>** Velocità del fluido nel serbatoio dell'olio (*Metro al secondo*)
- **v<sub>piston</sub>** Velocità del pistone (*Metro al secondo*)
- **ΔPf** Caduta di pressione dovuta all'attrito (*Pascal*)
- **μ<sub>viscosity</sub>** Viscosità dinamica (*poise*)
- **τ** Sforzo di taglio (*Pasquale*)



## Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Costante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288  
*Archimedes' constant*
- **Funzione:** sqrt, sqrt(Number)  
*Square root function*
- **Misurazione:** Lunghezza in metro (m), Millimetro (mm)  
*Lunghezza Conversione unità* ↗
- **Misurazione:** Pressione in Pascal (Pa)  
*Pressione Conversione unità* ↗
- **Misurazione:** Velocità in Metro al secondo (m/s)  
*Velocità Conversione unità* ↗
- **Misurazione:** Forza in Newton (N)  
*Forza Conversione unità* ↗
- **Misurazione:** Portata volumetrica in Metro cubo al secondo (m<sup>3</sup>/s)  
*Portata volumetrica Conversione unità* ↗
- **Misurazione:** Viscosità dinamica in poise (P)  
*Viscosità dinamica Conversione unità* ↗
- **Misurazione:** Gradiente di pressione in Newton / metro cubo (N/m<sup>3</sup>)  
*Gradiente di pressione Conversione unità* ↗
- **Misurazione:** Fatica in Pasquale (Pa)  
*Fatica Conversione unità* ↗



## Controlla altri elenchi di formule

- Meccanismo Dash-Pot Formule 
- Flusso laminare attorno a una sfera – Legge di Stokes Formule 
- Flusso laminare tra placche piane parallele, una lamina in movimento e l'altra ferma, Couette Flow Formule 
- Flusso laminare tra piastre parallele, entrambe le piastre a riposo Formule 
- Flusso laminare del fluido in un canale aperto Formule 
- Misura della viscosità Viscosimetri Formule 
- Flusso laminare stazionario in condotte circolari – Legge di Hagen Poiseuille Formule 

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

### PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

2/1/2024 | 3:24:26 PM UTC

*[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)*

