

[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

# Stress et la fatigue Formules

[calculatrices !](#)[Exemples!](#)[conversions !](#)

Signet [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Couverture la plus large des calculatrices et croissantes - **30 000+ calculatrices !**

Calculer avec une unité différente pour chaque variable - **Dans la conversion d'unité intégrée !**

La plus large collection de mesures et d'unités - **250+ Mesures !**

N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis !

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)



# Liste de 61 Stress et la fatigue Formules

## Stress et la fatigue ↗

### Barre de force uniforme ↗

#### 1) Aire à la section 1 des barres de résistance uniforme ↗

$$fx \quad A_1 = A_2 \cdot e^{\gamma \cdot \frac{L_{Rod}}{\sigma_{Uniform}}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 0.001256m^2 = 0.001250m^2 \cdot e^{70kN/m^3 \cdot \frac{1.83m}{27MPa}}$$

#### 2) Aire à la section 2 des barres de résistance uniforme ↗

$$fx \quad A_2 = \frac{A_1}{e^{\gamma \cdot \frac{L_{Rod}}{\sigma_{Uniform}}}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 0.00125m^2 = \frac{0.001256m^2}{e^{70kN/m^3 \cdot \frac{1.83m}{27MPa}}}$$

#### 3) Densité de poids de la barre en utilisant la zone à la section 1 des barres de résistance uniforme ↗

$$fx \quad \gamma = \left( 2.303 \cdot \log 10 \left( \frac{A_1}{A_2} \right) \right) \cdot \frac{\sigma_{Uniform}}{L_{Rod}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 70.66298kN/m^3 = \left( 2.303 \cdot \log 10 \left( \frac{0.001256m^2}{0.001250m^2} \right) \right) \cdot \frac{27MPa}{1.83m}$$



## Tige conique circulaire ↗

### 4) Allongement de la tige conique circulaire ↗

**fx**  $\delta l = 4 \cdot W_{\text{Applied load}} \cdot \frac{L}{\pi \cdot E \cdot d_1 \cdot d_2}$

Ouvrir la calculatrice ↗

**ex**  $0.018189\text{m} = 4 \cdot 150\text{kN} \cdot \frac{3\text{m}}{\pi \cdot 20000\text{MPa} \cdot 0.045\text{m} \cdot 0.035\text{m}}$

### 5) Allongement de la tige prismatique ↗

**fx**  $\delta l = 4 \cdot W_{\text{Applied load}} \cdot \frac{L}{\pi \cdot E \cdot (d^2)}$

Ouvrir la calculatrice ↗

**ex**  $0.001989\text{m} = 4 \cdot 150\text{kN} \cdot \frac{3\text{m}}{\pi \cdot 20000\text{MPa} \cdot ((0.12\text{m})^2)}$

### 6) Charge à l'extrémité avec extension connue de la tige conique circulaire



**fx**  $W_{\text{Applied load}} = \frac{\delta l}{4 \cdot \frac{L}{\pi \cdot E \cdot d_1 \cdot d_2}}$

Ouvrir la calculatrice ↗

**ex**  $164.9336\text{kN} = \frac{0.020\text{m}}{4 \cdot \frac{3\text{m}}{\pi \cdot 20000\text{MPa} \cdot 0.045\text{m} \cdot 0.035\text{m}}}$



## 7) Diamètre à l'autre extrémité de la tige conique circulaire ↗

**fx**  $d_1 = 4 \cdot W_{\text{Applied load}} \cdot \frac{L}{\pi \cdot E \cdot \delta l \cdot d_2}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $0.040926\text{m} = 4 \cdot 150\text{kN} \cdot \frac{3\text{m}}{\pi \cdot 20000\text{MPa} \cdot 0.020\text{m} \cdot 0.035\text{m}}$

## 8) Diamètre à une extrémité de la tige conique circulaire ↗

**fx**  $d_2 = 4 \cdot W_{\text{Applied load}} \cdot \frac{L}{\pi \cdot E \cdot \delta l \cdot d_1}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $0.031831\text{m} = 4 \cdot 150\text{kN} \cdot \frac{3\text{m}}{\pi \cdot 20000\text{MPa} \cdot 0.020\text{m} \cdot 0.045\text{m}}$

## 9) Diamètre de la tige conique circulaire avec section transversale uniforme ↗

**fx**  $d = \sqrt{4 \cdot W_{\text{Applied load}} \cdot \frac{L}{\pi \cdot E \cdot \delta l}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $0.037847\text{m} = \sqrt{4 \cdot 150\text{kN} \cdot \frac{3\text{m}}{\pi \cdot 20000\text{MPa} \cdot 0.020\text{m}}}$



## 10) Longueur de la tige conique circulaire ↗

**fx**  $L = \frac{\delta l}{4 \cdot \frac{W_{\text{Applied load}}}{\pi \cdot E \cdot d_1 \cdot d_2}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $3.298672m = \frac{0.020m}{4 \cdot \frac{150kN}{\pi \cdot 20000MPa \cdot 0.045m \cdot 0.035m}}$

## 11) Longueur de la tige conique circulaire avec section uniforme ↗

**fx**  $L = \frac{\delta l}{4 \cdot \frac{W_{\text{Applied load}}}{\pi \cdot E \cdot (d^2)}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $30.15929m = \frac{0.020m}{4 \cdot \frac{150kN}{\pi \cdot 20000MPa \cdot ((0.12m)^2)}}$

## 12) Module d'élasticité de la tige conique circulaire avec section transversale uniforme ↗

**fx**  $E = 4 \cdot W_{\text{Applied load}} \cdot \frac{L}{\pi \cdot \delta l \cdot (d^2)}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $1989.437MPa = 4 \cdot 150kN \cdot \frac{3m}{\pi \cdot 0.020m \cdot ((0.12m)^2)}$



### 13) Module d'élasticité utilisant l'allongement de la tige conique circulaire


[Ouvrir la calculatrice](#)

**fx**  $E = 4 \cdot W_{\text{Applied load}} \cdot \frac{L}{\pi \cdot \delta l \cdot d_1 \cdot d_2}$

**ex**  $18189.14 \text{ MPa} = 4 \cdot 150 \text{ kN} \cdot \frac{3 \text{ m}}{\pi \cdot 0.020 \text{ m} \cdot 0.045 \text{ m} \cdot 0.035 \text{ m}}$

### Allongement dû au poids propre



### 14) Allongement de la tige conique tronquée en raison du poids propre


[Ouvrir la calculatrice](#)

**fx**  $\delta l = \frac{(\gamma_{\text{Rod}} \cdot l^2) \cdot (d_1 + d_2)}{6 \cdot E \cdot (d_1 - d_2)}$

**ex**  $0.02 \text{ m} = \frac{(4930.96 \text{ kN/m}^3 \cdot (7.8 \text{ m})^2) \cdot (0.045 \text{ m} + 0.035 \text{ m})}{6 \cdot 20000 \text{ MPa} \cdot (0.045 \text{ m} - 0.035 \text{ m})}$

### 15) Allongement dû au poids propre dans la barre prismatique


[Ouvrir la calculatrice](#)

**fx**  $\delta l = \gamma_{\text{Rod}} \cdot L \cdot \frac{L}{E \cdot 2}$

**ex**  $0.001109 \text{ m} = 4930.96 \text{ kN/m}^3 \cdot 3 \text{ m} \cdot \frac{3 \text{ m}}{20000 \text{ MPa} \cdot 2}$



## 16) Allongement dû au poids propre dans la barre prismatique en utilisant la charge appliquée ↗

**fx**  $\delta l = W_{\text{Load}} \cdot \frac{L}{2 \cdot A \cdot E}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $0.023438\text{m} = 1750\text{kN} \cdot \frac{3\text{m}}{2 \cdot 5600\text{mm}^2 \cdot 20000\text{MPa}}$

## 17) Contrainte uniforme sur la barre due au poids propre ↗

**fx**  $\sigma_{\text{Uniform}} = \frac{L}{\frac{2.303 \cdot \log 10 \left( \frac{A_1}{A_2} \right)}{\gamma_{\text{Rod}}}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $3088.684\text{MPa} = \frac{3\text{m}}{\frac{2.303 \cdot \log 10 \left( \frac{0.001256\text{m}^2}{0.001250\text{m}^2} \right)}{4930.96\text{kN/m}^3}}$

## 18) Longueur de la barre en utilisant l'allongement dû au poids propre dans la barre prismatique ↗

**fx**  $L = \sqrt{\frac{\delta l}{\frac{\gamma_{\text{Rod}}}{E \cdot 2}}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $12.73736\text{m} = \sqrt{\frac{0.020\text{m}}{\frac{4930.96\text{kN/m}^3}{20000\text{MPa} \cdot 2}}}$



## 19) Longueur de la barre en utilisant sa force uniforme ↗

**fx****Ouvrir la calculatrice ↗**

$$L = \left( 2.303 \cdot \log 10 \left( \frac{A_1}{A_2} \right) \right) \cdot \left( \frac{\sigma_{\text{Uniform}}}{\gamma_{\text{Rod}}} \right)$$

**ex**  $0.026225\text{m} = \left( 2.303 \cdot \log 10 \left( \frac{0.001256\text{m}^2}{0.001250\text{m}^2} \right) \right) \cdot \left( \frac{27\text{MPa}}{4930.96\text{kN/m}^3} \right)$

## 20) Longueur de tige de section conique tronquée ↗

**fx****Ouvrir la calculatrice ↗**

$$l = \sqrt{\frac{\delta l}{(\gamma_{\text{Rod}}) \cdot (d_1 + d_2)}} \cdot \frac{6 \cdot E \cdot (d_1 - d_2)}{}$$

**ex**  $7.800005\text{m} = \sqrt{\frac{0.020\text{m}}{(4930.96\text{kN/m}^3) \cdot (0.045\text{m} + 0.035\text{m})}} \cdot \frac{6 \cdot 20000\text{MPa} \cdot (0.045\text{m} - 0.035\text{m})}{}$

## 21) Module d'élasticité de la barre avec allongement connu de la tige conique tronquée en raison du poids propre ↗

**fx****Ouvrir la calculatrice ↗**

$$E = \frac{(\gamma_{\text{Rod}} \cdot l^2) \cdot (d_1 + d_2)}{6 \cdot \delta l \cdot (d_1 - d_2)}$$

**ex**  $19999.97\text{MPa} = \frac{\left( 4930.96\text{kN/m}^3 \cdot (7.8\text{m})^2 \right) \cdot (0.045\text{m} + 0.035\text{m})}{6 \cdot 0.020\text{m} \cdot (0.045\text{m} - 0.035\text{m})}$



## 22) Module d'élasticité de la tige utilisant l'extension de la tige conique tronquée en raison du poids propre ↗

**fx**

$$E = \frac{(\gamma_{Rod} \cdot l^2) \cdot (d_1 + d_2)}{6 \cdot \delta l \cdot (d_1 - d_2)}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**

$$19999.97 \text{ MPa} = \frac{\left(4930.96 \text{ kN/m}^3 \cdot (7.8 \text{ m})^2\right) \cdot (0.045 \text{ m} + 0.035 \text{ m})}{6 \cdot 0.020 \text{ m} \cdot (0.045 \text{ m} - 0.035 \text{ m})}$$

## 23) Poids spécifique de la tige conique tronquée en utilisant son allongement dû au poids propre ↗

**fx**

$$\gamma_{Rod} = \frac{\delta l}{\frac{(l^2) \cdot (d_1 + d_2)}{6 \cdot E \cdot (d_1 - d_2)}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**

$$4930.966 \text{ kN/m}^3 = \frac{0.020 \text{ m}}{\frac{\left((7.8 \text{ m})^2\right) \cdot (0.045 \text{ m} + 0.035 \text{ m})}{6 \cdot 20000 \text{ MPa} \cdot (0.045 \text{ m} - 0.035 \text{ m})}}$$

## 24) Zone de section transversale avec allongement connu de la barre conique en raison du poids propre ↗

**fx**

$$A = W_{Load} \cdot \frac{L}{6 \cdot \delta l \cdot E}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**

$$2187.5 \text{ mm}^2 = 1750 \text{ kN} \cdot \frac{3 \text{ m}}{6 \cdot 0.020 \text{ m} \cdot 20000 \text{ MPa}}$$



## Allongement de la barre effilée en raison du poids propre ↗

### 25) Allongement de la barre conique dû au poids propre ↗

$$fx \quad \delta l = \frac{\gamma \cdot L_{Taperedbar}^2}{6 \cdot E}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 0.019965m = \frac{70kN/m^3 \cdot (185m)^2}{6 \cdot 20000MPa}$$

### 26) Allongement de la barre conique dû au poids propre avec une section transversale connue ↗

$$fx \quad \delta l = W_{Load} \cdot \frac{l}{6 \cdot A \cdot E}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 0.020312m = 1750kN \cdot \frac{7.8m}{6 \cdot 5600mm^2 \cdot 20000MPa}$$

### 27) Charge sur barre conique avec allongement connu dû au poids propre ↗

$$fx \quad W_{Load} = \frac{\delta l}{\frac{l}{6 \cdot A \cdot E}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 1723.077kN = \frac{0.020m}{\frac{7.8m}{6 \cdot 5600mm^2 \cdot 20000MPa}}$$



## 28) Charge sur la barre prismatique avec un allongement connu dû au poids propre ↗

**fx**  $W_{Load} = \frac{\delta l}{\frac{L}{2 \cdot A \cdot E}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $1493.333kN = \frac{0.020m}{\frac{3m}{2.5600mm^2 \cdot 20000MPa}}$

## 29) Longueur de la barre donnée Allongement de la barre conique dû au poids propre ↗

**fx**  $L_{Taperedbar} = \sqrt{\frac{\delta l}{\frac{\gamma}{6 \cdot E}}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $185.164m = \sqrt{\frac{0.020m}{\frac{70kN/m^3}{6 \cdot 20000MPa}}}$

## 30) Longueur de la barre en utilisant l'allongement de la barre conique avec la section transversale ↗

**fx**  $l = \frac{\delta l}{\frac{W_{Load}}{6 \cdot A \cdot E}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $7.68m = \frac{0.020m}{\frac{1750kN}{6.5600mm^2 \cdot 20000MPa}}$



### 31) Longueur de la tige conique circulaire lors de la déviation due à la charge ↗

**fx** 
$$L = \frac{\delta l}{4 \cdot \frac{W_{Load}}{\pi \cdot E \cdot (d_1 \cdot d_2)}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex** 
$$0.282743m = \frac{0.020m}{4 \cdot \frac{1750kN}{\pi \cdot 20000MPa \cdot (0.045m \cdot 0.035m)}}$$

### 32) Longueur de la tige prismatique compte tenu de l'allongement dû au poids propre dans la barre uniforme ↗

**fx** 
$$L = \frac{\delta l}{\frac{W_{Load}}{2 \cdot A \cdot E}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex** 
$$2.56m = \frac{0.020m}{\frac{1750kN}{2 \cdot 5600mm^2 \cdot 20000MPa}}$$

### 33) Module d'élasticité de la barre conique avec allongement et surface de section connus ↗

**fx** 
$$E = W_{Load} \cdot \frac{l}{6 \cdot A \cdot \delta l}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex** 
$$20312.5MPa = 1750kN \cdot \frac{7.8m}{6 \cdot 5600mm^2 \cdot 0.020m}$$



### 34) Module d'élasticité de la barre en fonction de l'allongement de la barre conique dû au poids propre ↗

**fx**  $E = \gamma \cdot \frac{L_{\text{Taperedbar}}^2}{6 \cdot \delta l}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $19964.58 \text{ MPa} = 70 \text{ kN/m}^3 \cdot \frac{(185 \text{ m})^2}{6 \cdot 0.020 \text{ m}}$

### 35) Module d'élasticité de la barre prismatique avec allongement connu dû au poids propre ↗

**fx**  $E = \gamma \cdot L \cdot \frac{L}{\delta l \cdot 2}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $15.75 \text{ MPa} = 70 \text{ kN/m}^3 \cdot 3 \text{ m} \cdot \frac{3 \text{ m}}{0.020 \text{ m} \cdot 2}$

### 36) Poids propre de la barre prismatique avec allongement connu ↗

**fx**  $\gamma = \frac{\delta l}{L \cdot \frac{L}{E \cdot 2}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $88888.89 \text{ kN/m}^3 = \frac{0.020 \text{ m}}{3 \text{ m} \cdot \frac{3 \text{ m}}{20000 \text{ MPa} \cdot 2}}$



### 37) Poids propre de la section conique avec allongement connu ↗

$$fx \quad \gamma = \frac{\delta l}{\frac{L_{Taperedbar}^2}{6 \cdot E}}$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 70.12418 \text{kN/m}^3 = \frac{0.020 \text{m}}{\frac{(185 \text{m})^2}{6 \cdot 20000 \text{MPa}}}$$

### Contrainte de cerceau due à une chute de température ↗

#### 38) Contrainte de cerceau due à la chute de température ↗

$$fx \quad \sigma_h = \left( \frac{D_{wheel} - d_{tyre}}{d_{tyre}} \right) \cdot E$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 15043.48 \text{MPa} = \left( \frac{0.403 \text{m} - 0.230 \text{m}}{0.230 \text{m}} \right) \cdot 20000 \text{MPa}$$

#### 39) Contrainte de cerceau due à la chute de température compte tenu de la déformation ↗

$$fx \quad \sigma_h = \epsilon \cdot E$$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

$$ex \quad 15000 \text{MPa} = 0.75 \cdot 20000 \text{MPa}$$



## 40) Déformation pour la contrainte de cerceau due à la chute de température ↗

**fx**  $\varepsilon = \frac{\sigma_h}{E}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $0.75 = \frac{15000\text{MPa}}{20000\text{MPa}}$

## 41) Diamètre de la roue compte tenu de la contrainte de cerceau due à la chute de température ↗

**fx**  $D_{\text{wheel}} = \left(1 + \left(\frac{\sigma_h}{E}\right)\right) \cdot d_{\text{tyre}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $0.4025\text{m} = \left(1 + \left(\frac{15000\text{MPa}}{20000\text{MPa}}\right)\right) \cdot 0.230\text{m}$

## 42) Diamètre du pneu compte tenu de la contrainte de cerceau due à la chute de température ↗

**fx**  $d_{\text{tyre}} = \frac{D_{\text{wheel}}}{\left(\frac{\sigma_h}{E}\right) + 1}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $0.230286\text{m} = \frac{0.403\text{m}}{\left(\frac{15000\text{MPa}}{20000\text{MPa}}\right) + 1}$



### 43) Module d'élasticité compte tenu de la contrainte de cerceau due à la chute de température avec déformation ↗

**fx**  $E = \frac{\sigma_h}{\varepsilon}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $20000 \text{ MPa} = \frac{15000 \text{ MPa}}{0.75}$

## Contraintes et déformations thermiques ↗

### 44) Changement de température à l'aide de la contrainte de température pour la tige conique ↗

**fx**  $\Delta t = \frac{\sigma}{t \cdot E \cdot \alpha \cdot \frac{D_2 - h_1}{\ln\left(\frac{D_2}{h_1}\right)}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $13.5155^\circ\text{C} = \frac{20 \text{ MPa}}{0.006 \text{ m} \cdot 20000 \text{ MPa} \cdot 0.001^\circ\text{C}^{-1} \cdot \frac{15 \text{ m} - 10 \text{ m}}{\ln\left(\frac{15 \text{ m}}{10 \text{ m}}\right)}}$

### 45) Coefficient de dilatation thermique compte tenu de la contrainte de température pour la section de tige conique ↗

**fx**  $\alpha = \frac{W}{t \cdot E \cdot \Delta t \cdot \frac{D_2 - h_1}{\ln\left(\frac{D_2}{h_1}\right)}}$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $0.001^\circ\text{C}^{-1} = \frac{18497 \text{ kN}}{0.006 \text{ m} \cdot 20000 \text{ MPa} \cdot 12.5^\circ\text{C} \cdot \frac{15 \text{ m} - 10 \text{ m}}{\ln\left(\frac{15 \text{ m}}{10 \text{ m}}\right)}}$



**46) Contrainte de température pour la section de tige conique** ↗**fx**

$$W = t \cdot E \cdot \alpha \cdot \Delta t \cdot \frac{D_2 - h_1}{\ln\left(\frac{D_2}{h_1}\right)}$$

**Ouvrir la calculatrice** ↗**ex**

$$18497.28 \text{kN} = 0.006 \text{m} \cdot 20000 \text{MPa} \cdot 0.001 \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1} \cdot 12.5 \text{ }^{\circ}\text{C} \cdot \frac{15 \text{m} - 10 \text{m}}{\ln\left(\frac{15 \text{m}}{10 \text{m}}\right)}$$

**47) Diamètre de la roue compte tenu de la contrainte de température** ↗**fx**

$$D_{\text{wheel}} = d_{\text{tyre}} \cdot (\varepsilon + 1)$$

**Ouvrir la calculatrice** ↗**ex**

$$0.4025 \text{m} = 0.230 \text{m} \cdot (0.75 + 1)$$

**48) Diamètre du pneu compte tenu de la contrainte de température** ↗**fx**

$$d_{\text{tyre}} = \left( \frac{D_{\text{wheel}}}{\varepsilon + 1} \right)$$

**Ouvrir la calculatrice** ↗**ex**

$$0.230286 \text{m} = \left( \frac{0.403 \text{m}}{0.75 + 1} \right)$$



## 49) Épaisseur de la barre conique en utilisant la contrainte thermique ↗

**fx**  $t = \frac{\sigma}{E \cdot \alpha \cdot \Delta t \cdot \frac{D_2 - h_1}{\ln\left(\frac{D_2}{h_1}\right)}}$

Ouvrir la calculatrice ↗

**ex**  $0.006487m = \frac{20MPa}{20000MPa \cdot 0.001^{\circ}C^{-1} \cdot 12.5^{\circ}C \cdot \frac{15m - 10m}{\ln\left(\frac{15m}{10m}\right)}}$

## 50) Module d'élasticité compte tenu de la contrainte de température pour la section de tige conique ↗

**fx**  $E = \frac{\sigma}{t \cdot \alpha \cdot \Delta t \cdot \frac{D_2 - h_1}{\ln\left(\frac{D_2}{h_1}\right)}}$

Ouvrir la calculatrice ↗

**ex**  $21624.81MPa = \frac{20MPa}{0.006m \cdot 0.001^{\circ}C^{-1} \cdot 12.5^{\circ}C \cdot \frac{15m - 10m}{\ln\left(\frac{15m}{10m}\right)}}$

## 51) Module d'élasticité utilisant la contrainte de cercle due à la chute de température ↗

**fx**  $E = \frac{\sigma_h \cdot d_{tyre}}{D_{wheel} - d_{tyre}}$

Ouvrir la calculatrice ↗

**ex**  $19942.2MPa = \frac{15000MPa \cdot 0.230m}{0.403m - 0.230m}$



## 52) Souche de température ↗

**fx**  $\varepsilon = \left( \frac{D_{\text{wheel}} - d_{\text{tyre}}}{d_{\text{tyre}}} \right)$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $0.752174 = \left( \frac{0.403\text{m} - 0.230\text{m}}{0.230\text{m}} \right)$

## Déformation volumétrique d'une barre rectangulaire



### 53) Déformation le long de la profondeur donnée Déformation volumétrique d'une barre rectangulaire ↗

**fx**  $\varepsilon_d = \varepsilon_v - (\varepsilon_l + \varepsilon_b)$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $-0.0266 = 0.0001 - (0.002 + 0.0247)$

### 54) Déformation sur la longueur donnée Déformation volumétrique d'une barre rectangulaire ↗

**fx**  $\varepsilon_l = \varepsilon_v - (\varepsilon_b + \varepsilon_d)$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $-0.0279 = 0.0001 - (0.0247 + 0.0033)$

### 55) Déformation volumétrique d'une barre rectangulaire ↗

**fx**  $\varepsilon_v = \varepsilon_l + \varepsilon_b + \varepsilon_d$

[Ouvrir la calculatrice ↗](#)

**ex**  $0.03 = 0.002 + 0.0247 + 0.0033$



## 56) Déformer le long de la largeur en fonction de la déformation volumétrique d'une barre rectangulaire ↗

**fx**  $\varepsilon_b = \varepsilon_v - (\varepsilon_l + \varepsilon_d)$

Ouvrir la calculatrice ↗

**ex**  $-0.0052 = 0.0001 - (0.002 + 0.0033)$

## Déformation volumétrique de la sphère ↗

### 57) Changement de diamètre compte tenu de la déformation volumétrique de la sphère ↗

**fx**  $\delta_{dia} = \varepsilon_v \cdot \frac{\Phi}{3}$

Ouvrir la calculatrice ↗

**ex**  $0.000168m = 0.0001 \cdot \frac{5.05m}{3}$

## 58) Déformation volumétrique de la sphère ↗

**fx**  $\varepsilon_v = 3 \cdot \frac{\delta_{dia}}{\Phi}$

Ouvrir la calculatrice ↗

**ex**  $0.03 = 3 \cdot \frac{0.0505m}{5.05m}$

## 59) Déformation volumétrique de la sphère étant donné la déformation latérale ↗

**fx**  $\varepsilon_v = 3 \cdot \varepsilon_L$

Ouvrir la calculatrice ↗

**ex**  $0.06 = 3 \cdot 0.02$



**60) Diamètre de la sphère en utilisant la déformation volumétrique de la sphère** 

**fx** 
$$\Phi = 3 \cdot \frac{\delta_{\text{dia}}}{\varepsilon_v}$$

**Ouvrir la calculatrice** 

**ex** 
$$1515\text{m} = 3 \cdot \frac{0.0505\text{m}}{0.0001}$$

**61) Souche donnée Souche volumétrique de la sphère** 

**fx** 
$$\varepsilon_L = \frac{\varepsilon_v}{3}$$

**Ouvrir la calculatrice** 

**ex** 
$$3.3\text{E}^{-5} = \frac{0.0001}{3}$$



# Variables utilisées

- **A** Aire de section transversale (*Millimètre carré*)
- **A<sub>1</sub>** Zone 1 (*Mètre carré*)
- **A<sub>2</sub>** Zone 2 (*Mètre carré*)
- **d** Diamètre de l'arbre (*Mètre*)
- **d<sub>1</sub>** Diamètre1 (*Mètre*)
- **d<sub>2</sub>** Diamètre2 (*Mètre*)
- **D<sub>2</sub>** Profondeur du point 2 (*Mètre*)
- **d<sub>tyre</sub>** Diamètre du pneu (*Mètre*)
- **D<sub>wheel</sub>** Diamètre de la roue (*Mètre*)
- **E** Module d'Young (*Mégapascal*)
- **h<sub>1</sub>** Profondeur du point 1 (*Mètre*)
- **l** Longueur de la barre conique (*Mètre*)
- **L** Longueur (*Mètre*)
- **L<sub>Rod</sub>** Longueur de la tige (*Mètre*)
- **L<sub>Taperedbar</sub>** Longueur de la barre conique (*Mètre*)
- **t** Épaisseur de section (*Mètre*)
- **W** Charge appliquée KN (*Kilonewton*)
- **W<sub>Applied load</sub>** Charge appliquée (*Kilonewton*)
- **W<sub>Load</sub>** Charge appliquée SOM (*Kilonewton*)
- **α** Coefficient de dilatation thermique linéaire (*Par degré Celsius*)
- **γ** Poids spécifique (*Kilonewton par mètre cube*)
- **γ<sub>Rod</sub>** Poids spécifique de la tige (*Kilonewton par mètre cube*)



- $\delta_{dia}$  Changement de diamètre (*Mètre*)
- $\delta_l$  Élongation (*Mètre*)
- $\Delta t$  Changement de température (*Degré Celsius*)
- $\epsilon$  Souche
- $\epsilon_b$  Strain le long de la largeur
- $\epsilon_d$  Souche en profondeur
- $\epsilon_l$  Souche sur la longueur
- $\epsilon_L$  Déformation latérale
- $\epsilon_v$  Déformation volumétrique
- $\sigma$  Contrainte thermique (*Mégapascal*)
- $\sigma_h$  Stress du cerceau SOM (*Mégapascal*)
- $\sigma_{Uniform}$  Contrainte uniforme (*Mégapascal*)
- $\Phi$  Diamètre de sphère (*Mètre*)



# Constantes, Fonctions, Mesures utilisées

- **Constante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288  
*Archimedes' constant*
- **Constante:** e, 2.71828182845904523536028747135266249  
*Napier's constant*
- **Fonction:** ln, ln(Number)  
*Natural logarithm function (base e)*
- **Fonction:** log10, log10(Number)  
*Common logarithm function (base 10)*
- **Fonction:** sqrt, sqrt(Number)  
*Square root function*
- **La mesure:** Longueur in Mètre (m)  
*Longueur Conversion d'unité* ↗
- **La mesure:** Zone in Mètre carré (m<sup>2</sup>), Millimètre carré (mm<sup>2</sup>)  
*Zone Conversion d'unité* ↗
- **La mesure:** Force in Kilonewton (kN)  
*Force Conversion d'unité* ↗
- **La mesure:** La différence de température in Degré Celsius (°C)  
*La différence de température Conversion d'unité* ↗
- **La mesure:** Coefficient de température de résistance in Par degré Celsius (°C<sup>-1</sup>)  
*Coefficient de température de résistance Conversion d'unité* ↗
- **La mesure:** Poids spécifique in Kilonewton par mètre cube (kN/m<sup>3</sup>)  
*Poids spécifique Conversion d'unité* ↗
- **La mesure:** Stresser in Mégapascal (MPa)  
*Stresser Conversion d'unité* ↗



## Vérifier d'autres listes de formules

- Cercle de stress de Mohr  
[Formules](#) ↗
- Moments de faisceau  
[Formules](#) ↗
- Contrainte de flexion [Formules](#) ↗
- Charges axiales et flexibles combinées [Formules](#) ↗
- Stabilité élastique des colonnes [Formules](#) ↗
- Principal stress Formules ↗
- Contrainte de cisaillement  
[Formules](#) ↗
- Pente et déviation [Formules](#) ↗
- Énergie de contrainte [Formules](#) ↗
- Stress et la fatigue [Formules](#) ↗
- Torsion [Formules](#) ↗

N'hésitez pas à PARTAGER ce document avec vos amis !

### PDF Disponible en

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

2/1/2024 | 3:15:10 AM UTC

[Veuillez laisser vos commentaires ici...](#)

