



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Analyse mit der Grenzzustandsmethode Formeln

Rechner!

Beispiele!

Konvertierungen!

Lesezeichen calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Größte Abdeckung von Rechnern und wächst - **30.000+ Rechner!**

Rechnen Sie mit einer anderen Einheit für jede Variable - **Eingebaute Einheitenumrechnung!**

Größte Sammlung von Maßen und Einheiten - **250+ Messungen!**

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!

[Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...](#)



© calculatoratoz.com. A [softusvista inc.](#) venture!



Liste von 11 Analyse mit der Grenzzustandsmethode Formeln

Analyse mit der Grenzzustandsmethode ↗

Doppelt verstärkte rechteckige Abschnitte ↗

1) Biegemomentkapazität eines rechteckigen Trägers ↗

fx

Rechner öffnen ↗

$$B_M = 0.90 \cdot \left((A_{\text{steel required}} - A_s) \cdot f_y_{\text{steel}} \cdot \left(D_{\text{centroid}} - \left(\frac{a}{2} \right) \right) + (A_s \cdot f_y_{\text{steel}} \cdot (D_{\text{centroid}} - d')) \right)$$

ex

$$160.7422 \text{kN}\cdot\text{m} = 0.90 \cdot \left((35 \text{mm}^2 - 20 \text{mm}^2) \cdot 250 \text{MPa} \cdot \left(51.01 \text{mm} - \left(\frac{9.432 \text{mm}}{2} \right) \right) + (20 \text{mm}^2 \cdot 250 \text{MPa} \cdot \left(51.01 \text{mm} - 9.432 \text{mm} \right)) \right)$$

2) Tiefe der äquivalenten rechteckigen Druckspannungsverteilung ↗

fx

Rechner öffnen ↗

$$a = \frac{(A_{\text{steel required}} - A_s) \cdot f_y_{\text{steel}}}{f_c \cdot b}$$

$$\text{ex } 9.433962 \text{mm} = \frac{(35 \text{mm}^2 - 20 \text{mm}^2) \cdot 250 \text{MPa}}{15 \text{MPa} \cdot 26.5 \text{mm}}$$

Flanschabschnitte ↗

3) Abstand, wenn die neutrale Achse im Flansch liegt ↗

$$\text{fx } K_d = \frac{1.18 \cdot \omega \cdot d_{\text{eff}}}{\beta_1}$$

Rechner öffnen ↗

$$\text{ex } 118 \text{mm} = \frac{1.18 \cdot 0.06 \cdot 4 \text{m}}{2.4}$$

4) Maximaler ultimativer Moment, wenn die neutrale Achse im Web liegt ↗

fx

Rechner öffnen ↗

$$M_u = 0.9 \cdot \left((A - A_{\text{st}}) \cdot f_y_{\text{steel}} \cdot \left(d_{\text{eff}} - \frac{D_{\text{equivalent}}}{2} \right) + A_{\text{st}} \cdot f_y_{\text{steel}} \cdot \left(d_{\text{eff}} - \frac{t_f}{2} \right) \right)$$

$$\text{ex } 9 \text{E}^9 \text{N}\cdot\text{m} = 0.9 \cdot \left((10 \text{m}^2 - 0.4 \text{m}^2) \cdot 250 \text{MPa} \cdot \left(4 \text{m} - \frac{25 \text{mm}}{2} \right) + 0.4 \text{m}^2 \cdot 250 \text{MPa} \cdot \left(4 \text{m} - \frac{99.5 \text{mm}}{2} \right) \right)$$



5) Tiefe, wenn sich die neutrale Achse im Flansch befindet ↗

[Rechner öffnen](#)

$$\text{fx } d_{\text{eff}} = K_d \cdot \frac{\beta_1}{1.18 \cdot \omega}$$

$$\text{ex } 3.39661\text{m} = 100.2\text{mm} \cdot \frac{2.4}{1.18 \cdot 0.06}$$

6) Wert von Omega, wenn sich die neutrale Achse im Flansch befindet ↗

[Rechner öffnen](#)

$$\text{fx } \omega = K_d \cdot \frac{\beta_1}{1.18 \cdot d_{\text{eff}}}$$

$$\text{ex } 0.050949 = 100.2\text{mm} \cdot \frac{2.4}{1.18 \cdot 4\text{m}}$$

Grenzzustände der Gebrauchstauglichkeit – Durchbiegung und Rissbildung ↗

Risskontrolle von Biegegliedern ↗

7) Gleichung für spezifische Grenzwerte für die Risskontrolle ↗

[Rechner öffnen](#)

$$\text{fx } z = f_s \cdot (d_c \cdot A)^{\frac{1}{3}}$$

$$\text{ex } 9043.907\text{lb*f/in} = 3.56\text{kN/m}^2 \cdot (1000.3\text{in} \cdot 1000.2\text{in}^2)^{\frac{1}{3}}$$

8) In der Risskontrolle berechnete Spannung ↗

[Rechner öffnen](#)

$$\text{fx } f_s = \frac{z}{(d_c \cdot A)^1} / 3$$

$$\text{ex } 3.204466\text{kN/m}^2 = \frac{900\text{lb*f/in}}{(1000.3\text{in} \cdot 1000.2\text{in}^2)^1} / 3$$

Einfach verstärkte rechteckige Abschnitte ↗

9) Abstand von der Oberfläche für extreme Kompression zur neutralen Achse bei Kompressionsfehler ↗

[Rechner öffnen](#)

$$\text{fx } c = \frac{0.003 \cdot d_{\text{eff}}}{\left(\frac{f_{ts}}{E_s}\right) + 0.003}$$

$$\text{ex } 157.4785\text{in} = \frac{0.003 \cdot 4\text{m}}{\left(\frac{24\text{kgf/m}^2}{1000\text{ksi}}\right) + 0.003}$$



10) Biegemomentkapazität der Höchstfestigkeit bei gegebenem Bereich der Spannungsverstärkung [Rechner öffnen !\[\]\(dfbd6b3763a6d1d9afaa974f64e2e4b5_img.jpg\)](#)

fx $B_M = 0.90 \cdot \left(A_{\text{steel required}} \cdot f_y_{\text{steel}} \cdot \left(D_{\text{centroid}} - \left(\frac{a}{2} \right) \right) \right)$

ex $364.5652 \text{kN*m} = 0.90 \cdot \left(35 \text{mm}^2 \cdot 250 \text{MPa} \cdot \left(51.01 \text{mm} - \left(\frac{9.432 \text{mm}}{2} \right) \right) \right)$

11) Biegemomentkapazität der Höchstfestigkeit bei gegebener Trägerbreite [Rechner öffnen !\[\]\(ec9132f1d27c8919987d92907322654d_img.jpg\)](#)

fx $B_M = 0.90 \cdot \left(A_{\text{steel required}} \cdot f_y_{\text{steel}} \cdot D_{\text{centroid}} \cdot \left(1 + \left(0.59 \cdot \frac{(\rho_T \cdot f_y_{\text{steel}})}{f_c} \right) \right) \right)$

ex $51.35782 \text{kN*m} = 0.90 \cdot \left(35 \text{mm}^2 \cdot 250 \text{MPa} \cdot 51.01 \text{mm} \cdot \left(1 + \left(0.59 \cdot \frac{(12.9 \cdot 250 \text{MPa})}{15 \text{MPa}} \right) \right) \right)$



Verwendete Variablen

- **a** Tiefe der rechteckigen Spannungsverteilung (Millimeter)
- **A** Bereich der Spannungsverstärkung (Quadratmeter)
- **A** Effektiver Spannungsbereich von Beton (Quadratinch)
- **A_s** Bereich der Druckverstärkung (Quadratmillimeter)
- **A_{st}** Zugstahlbereich für Stärke (Quadratmeter)
- **A_{steel required}** Erforderliche Stahlfläche (Quadratmillimeter)
- **b** Strahlbreite (Millimeter)
- **B_M** Biegemoment des betrachteten Abschnitts (Kilonewton Meter)
- **c** Tiefe der neutralen Achse (Inch)
- **d'** Effektive Abdeckung (Millimeter)
- **d_c** Dicke der Betondeckung (Inch)
- **D_{centroid}** Schwerpunktabstand der Zugbewehrung (Millimeter)
- **d_{eff}** Effektive Strahltiefe (Meter)
- **D_{equivalent}** Äquivalente Tiefe (Millimeter)
- **E_s** Elastizitätsmodul von Stahl (Kilopound pro Quadratinch)
- **f_c** 28-Tage-Druckfestigkeit von Beton (Megapascal)
- **f_s** Stress in der Verstärkung (Kilonewton pro Quadratmeter)
- **f_{TS}** Zugspannung in Stahl (Kilogramm-Kraft pro Quadratmeter)
- **f_{y_{steel}}** Streckgrenze von Stahl (Megapascal)
- **K_d** Abstand von der Kompressionsfaser zur NA (Millimeter)
- **M_u** Maximaler ultimativer Moment (Newtonmeter)
- **t_f** Flanschdicke (Millimeter)
- **z** Risskontrollgrenzen (Pfund-Kraft pro Zoll)
- **β1** Konstante β1
- **ρ_T** Spannungsverstärkungsverhältnis
- **ω** Wert von Omega



Konstanten, Funktionen, verwendete Messungen

- **Messung:** Länge in Millimeter (mm), Meter (m), Inch (in)
Länge Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** Bereich in Quadratmillimeter (mm²), Quadratmeter (m²), QuadratInch (in²)
Bereich Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** Druck in Kilonewton pro Quadratmeter (kN/m²), Kilogramm-Kraft pro Quadratmeter (kgf/m²), Kilopound pro Quadratinch (ksi)
Druck Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** Oberflächenspannung in Pfund-Kraft pro Zoll (lb*f/in)
Oberflächenspannung Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** Moment der Kraft in Kilonewton Meter (kN*m), Newtonmeter (N*m)
Moment der Kraft Einheitenumrechnung ↗
- **Messung:** Betonen in Megapascal (MPa)
Betonen Einheitenumrechnung ↗



Überprüfen Sie andere Formellisten

- Analyse mit der Grenzzustandsmethode Formeln 
- Bemessung von Träger und Platte Formeln 

Fühlen Sie sich frei, dieses Dokument mit Ihren Freunden zu TEILEN!

PDF Verfügbar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

10/13/2023 | 10:31:53 PM UTC

Bitte hinterlassen Sie hier Ihr Rückkoppelung...

