



[calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com)



[unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

## Analyse met behulp van de grenstoestandmethode Formules

Rekenmachines!

Voorbeelden!

Conversies!

Bladwijzer [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com), [unitsconverters.com](http://unitsconverters.com)

Breedste dekking van rekenmachines en groeiend - **30.000+ rekenmachines!**  
Bereken met een andere eenheid voor elke variabele - **In ingebouwde eenheidsconversie!**  
Grootste verzameling maten en eenheden - **250+ metingen!**

DEEL dit document gerust met je vrienden!

[Laat hier uw feedback achter...](#)



© [calculatoratoz.com](http://calculatoratoz.com). A [softusvista inc.](#) venture!



## Lijst van 11 Analyse met behulp van de grenstoestandmethode Formules

### Analyse met behulp van de grenstoestandmethode ↗

#### Dubbel versterkte rechthoekige secties ↗

##### 1) Buigmomentcapaciteit van rechthoekige balk ↗

fx

Rekenmachine openen ↗

$$B_M = 0.90 \cdot \left( (A_{\text{steel required}} - A_s) \cdot f_y_{\text{steel}} \cdot \left( D_{\text{centroid}} - \left( \frac{a}{2} \right) \right) + (A_s \cdot f_y_{\text{steel}} \cdot (D_{\text{centroid}} - d')) \right)$$

ex

$$160.7422 \text{kN}\cdot\text{m} = 0.90 \cdot \left( (35\text{mm}^2 - 20\text{mm}^2) \cdot 250 \text{MPa} \cdot \left( 51.01\text{mm} - \left( \frac{9.432\text{mm}}{2} \right) \right) + (20\text{mm}^2 \cdot 250 \text{MPa} \cdot$$

##### 2) Diepte van equivalentrechte gedrukspanningsverdeling ↗

$$fx \quad a = \frac{(A_{\text{steel required}} - A_s) \cdot f_y_{\text{steel}}}{f_c \cdot b}$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 9.433962\text{mm} = \frac{(35\text{mm}^2 - 20\text{mm}^2) \cdot 250 \text{MPa}}{15 \text{MPa} \cdot 26.5\text{mm}}$$

#### Geflensde secties ↗

##### 3) Afstand wanneer neutrale as in flens ligt ↗

$$fx \quad K_d = \frac{1.18 \cdot \omega \cdot d_{\text{eff}}}{\beta 1}$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 118\text{mm} = \frac{1.18 \cdot 0.06 \cdot 4\text{m}}{2.4}$$

##### 4) Diepte wanneer neutrale as zich in flens bevindt ↗

$$fx \quad d_{\text{eff}} = K_d \cdot \frac{\beta 1}{1.18 \cdot \omega}$$

Rekenmachine openen ↗

$$ex \quad 3.39661\text{m} = 100.2\text{mm} \cdot \frac{2.4}{1.18 \cdot 0.06}$$



## 5) Maximaal ultieme moment wanneer neutrale as in web ligt ↗

fx

Rekenmachine openen ↗

$$M_u = 0.9 \cdot \left( (A - A_{st}) \cdot f_y \text{steel} \cdot \left( d_{eff} - \frac{D_{\text{equivalent}}}{2} \right) + A_{st} \cdot f_y \text{steel} \cdot \left( d_{eff} - \frac{t_f}{2} \right) \right)$$

ex  $9E^9 N*m = 0.9 \cdot \left( (10m^2 - 0.4m^2) \cdot 250 \text{MPa} \cdot \left( 4m - \frac{25\text{mm}}{2} \right) + 0.4m^2 \cdot 250 \text{MPa} \cdot \left( 4m - \frac{99.5\text{mm}}{2} \right) \right)$

## 6) Waarde van Omega als neutrale as in flens staat ↗

fx  $\omega = K_d \cdot \frac{\beta_1}{1.18 \cdot d_{eff}}$

Rekenmachine openen ↗

ex  $0.050949 = 100.2\text{mm} \cdot \frac{2.4}{1.18 \cdot 4\text{m}}$

## Onderhoudslimietstatussen - Doorbuiging en scheuren ↗

## Crack Controle van Flexurale Leden ↗

## 7) Stress berekend in Crack Control ↗

fx  $f_s = \frac{z}{(d_c \cdot A)^{1/3}}$

Rekenmachine openen ↗

ex  $3.204466 \text{kN/m}^2 = \frac{900 \text{lb}*f/\text{in}}{(1000.3\text{in} \cdot 1000.2\text{in}^2)^{1/3}} / 3$

## 8) Vergelijking voor specifieke limieten voor scheurcontrole ↗

fx  $z = f_s \cdot (d_c \cdot A)^{1/3}$

Rekenmachine openen ↗

ex  $9043.907 \text{lb}*f/\text{in} = 3.56 \text{kN/m}^2 \cdot (1000.3\text{in} \cdot 1000.2\text{in}^2)^{1/3}$

## Enkelvoudig versterkte rechthoekige secties ↗

## 9) Afstand van extreem compressieoppervlak tot neutrale as bij compressiestoring ↗

fx  $c = \frac{0.003 \cdot d_{eff}}{\left( \frac{f_{ts}}{E_s} \right) + 0.003}$

Rekenmachine openen ↗

ex  $157.4785 \text{in} = \frac{0.003 \cdot 4\text{m}}{\left( \frac{24 \text{kgf}/\text{m}^2}{1000 \text{ksi}} \right) + 0.003}$



10) Buigmoment Capaciteit van ultieme sterkte gegeven gebied van spanningsversterking 

**fx**  $B_M = 0.90 \cdot \left( A_{\text{steel required}} \cdot f_y_{\text{steel}} \cdot \left( D_{\text{centroid}} - \left( \frac{a}{2} \right) \right) \right)$

[Rekenmachine openen](#) 

**ex**  $364.5652 \text{kN}^*\text{m} = 0.90 \cdot \left( 35 \text{mm}^2 \cdot 250 \text{MPa} \cdot \left( 51.01 \text{mm} - \left( \frac{9.432 \text{mm}}{2} \right) \right) \right)$

11) Buigmomentcapaciteit van ultieme sterkte gegeven balkbreedte **fx**[Rekenmachine openen](#) 

$$B_M = 0.90 \cdot \left( A_{\text{steel required}} \cdot f_y_{\text{steel}} \cdot D_{\text{centroid}} \cdot \left( 1 + \left( 0.59 \cdot \frac{(\rho_T \cdot f_y_{\text{steel}})}{f_c} \right) \right) \right)$$

**ex**  $51.35782 \text{kN}^*\text{m} = 0.90 \cdot \left( 35 \text{mm}^2 \cdot 250 \text{MPa} \cdot 51.01 \text{mm} \cdot \left( 1 + \left( 0.59 \cdot \frac{(12.9 \cdot 250 \text{MPa})}{15 \text{MPa}} \right) \right) \right)$



## Variabelen gebruikt

- **a** Diepte van rechthoekige spanningsverdeling (*Millimeter*)
- **A** Gebied van spanningsversterking (*Plein Meter*)
- **A** Effectief spanningsgebied van beton (*Plein Duim*)
- **A<sub>s</sub>** Gebied van compressieversterking (*Plein Millimeter*)
- **A<sub>st</sub>** Trekstalen gebied voor sterkte (*Plein Meter*)
- **A<sub>steel required</sub>** Gebied van staal vereist (*Plein Millimeter*)
- **b** Straal Breedte (*Millimeter*)
- **B<sub>M</sub>** Buigend moment van beschouwde sectie (*Kilonewton-meter*)
- **c** Diepte van de neutrale as (*duim*)
- **d'** Effectieve dekking (*Millimeter*)
- **d<sub>c</sub>** Dikte van betonnen dekking (*duim*)
- **D<sub>centroid</sub>** Centroïdale afstand van spanningsversterking (*Millimeter*)
- **d<sub>eff</sub>** Effectieve straaldiepte (*Meter*)
- **D<sub>equivalent</sub>** Equivalente diepte (*Millimeter*)
- **E<sub>s</sub>** Elasticiteitsmodulus van staal (*Kilopond Per Plein Duim*)
- **f<sub>c</sub>** 28 dagen druksterkte van beton (*Megapascal*)
- **f<sub>s</sub>** Spanning in versterking (*Kilonewton per vierkante meter*)
- **f<sub>TS</sub>** Trekspanning in staal (*Kilogram-kracht per vierkante meter*)
- **f<sub>y steel</sub>** Opbrengststerkte van staal (*Megapascal*)
- **K<sub>d</sub>** Afstand van compressievezel tot NA (*Millimeter*)
- **M<sub>u</sub>** Maximaal Ultiem Moment (*Newtonmeter*)
- **t<sub>f</sub>** Flens Dikte (*Millimeter*)
- **z** Grenzen voor crackcontrole (*Pond-Kracht per Inch*)
- **β1** Constante β1
- **ρ<sub>T</sub>** Spanningsversterkingsverhouding
- **ω** Waarde van Omega



## Constanten, functies, gebruikte metingen

- **Meting:** **Lengte** in Millimeter (mm), Meter (m), duim (in)  
*Lengte Eenheidsconversie* ↗
- **Meting:** **Gebied** in Plein Millimeter ( $\text{mm}^2$ ), Plein Meter ( $\text{m}^2$ ), Plein Duim ( $\text{in}^2$ )  
*Gebied Eenheidsconversie* ↗
- **Meting:** **Druk** in Kilonewton per vierkante meter ( $\text{kN}/\text{m}^2$ ), Kilogram-kracht per vierkante meter ( $\text{kgf}/\text{m}^2$ ), Kilopond Per Plein Duim (ksi)  
*Druk Eenheidsconversie* ↗
- **Meting:** **Oppervlaktespanning** in Pond-Kracht per Inch ( $\text{lb} \cdot \text{f}/\text{in}$ )  
*Oppervlaktespanning Eenheidsconversie* ↗
- **Meting:** **Moment van kracht** in Kilonewton-meter ( $\text{kN} \cdot \text{m}$ ), Newtonmeter ( $\text{N} \cdot \text{m}$ )  
*Moment van kracht Eenheidsconversie* ↗
- **Meting:** **Spanning** in Megapascal (MPa)  
*Spanning Eenheidsconversie* ↗



## Controleer andere formulelijsten

- Analyse met behulp van de grenstoestandmethode [Formules](#) ↗
- Ontwerp van balk en plaat Formules [Formules](#) ↗

DEEL dit document gerust met je vrienden!

## PDF Beschikbaar in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

10/13/2023 | 10:31:53 PM UTC

[Laat hier uw feedback achter...](#)

