



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Model produkcji i zakupu Formuły

Kalkulatory!

Przykłady!

konwersje!

Zakładka calculatoratoz.com, unitsconverters.com

Najszerzy zasięg kalkulatorów i rośnięcie - **30 000+ kalkulatorów!**
Oblicz z inną jednostką dla każdej zmiennej - **W wbudowanej konwersji jednostek!**

Najszerzy zbiór miar i jednostek - **250+ pomiarów!**

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim
znajomym!

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)



Lista 12 Model produkcji i zakupu Formuły

Model produkcji i zakupu

1) Całkowity koszt optymalny dla modelu produkcyjnego

$$\text{fx } \text{TOC}_m = \sqrt{2 \cdot D \cdot C_c \cdot C_0 \cdot \left(1 - \frac{D}{K}\right)}$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 2828.427 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot 4 \cdot 200 \cdot \left(1 - \frac{10000}{20000}\right)}$$

2) Całkowity koszt optymalny dla modelu zakupu

$$\text{fx } \text{TOC}_p = \sqrt{2 \cdot D \cdot C_c \cdot C_0 \cdot \frac{C_s}{C_s + C_c}}$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 3713.907 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot 4 \cdot 200 \cdot \frac{25}{25 + 4}}$$


3) Całkowity koszt zakupu modelu nie brakuje

$$\text{fx } \text{TC}_p = D \cdot P + \sqrt{2 \cdot D \cdot C_c \cdot C_0}$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 204000 = 10000 \cdot 20 + \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot 4 \cdot 200}$$



4) Liczba zamówień na zakup modeli nie brakuje 

$$\text{fx } N = \frac{D}{\text{EOQ}_p}$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 10 = \frac{10000}{1000}$$

5) Maksymalny model produkcji zapasów 

$$\text{fx } Q_1 = \sqrt{2 \cdot D \cdot C_0 \cdot C_s \cdot \frac{1 - \frac{D}{K}}{C_c \cdot (C_c + C_s)}}$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 656.5322 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot 200 \cdot 25 \cdot \frac{1 - \frac{10000}{20000}}{4 \cdot (4 + 25)}}$$


6) Maksymalny model wytwarzania zapasów 

$$\text{fx } Q_{\text{mfg}} = \left(1 - \frac{D}{K}\right) \cdot \text{EOQ}_{\text{ms}} - Q_1$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 97.4437 = \left(1 - \frac{10000}{20000}\right) \cdot 500 - 152.5563$$




7) Maksymalny model zakupu zapasów 

$$\text{fx } Q_{\text{purch}} = \sqrt{2 \cdot D \cdot \frac{C_0}{C_c} \cdot \left(\frac{C_s}{C_s + C_c} \right)}$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 928.4767 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot \frac{200}{4} \cdot \left(\frac{25}{25 + 4} \right)}$$

8) Maksymalny model zakupu zapasów 

$$\text{fx } Q_2 = \text{EOQ}_{\text{ps}} - Q_{\text{purch}}$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 148.5563 = 1077.033 - 928.4767$$

9) Model produkcji EOQ nie brakuje 

$$\text{fx } \text{EOQ}_m = \sqrt{\frac{2 \cdot C_0 \cdot D}{C_c \cdot \left(1 - \frac{D}{K}\right)}}$$

Otwórz kalkulator 

$$\text{ex } 1414.214 = \sqrt{\frac{2 \cdot 200 \cdot 10000}{4 \cdot \left(1 - \frac{10000}{20000}\right)}}$$



10) Model produkcji EOQ z niedoborem Otwórz kalkulator 

$$\text{fx } \text{EOQ}_{\text{ms}} = \sqrt{2 \cdot D \cdot C_0 \cdot \frac{C_s + C_c}{C_c \cdot C_s \cdot \left(1 - \frac{D}{K}\right)}}$$

$$\text{ex } 1523.155 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot 200 \cdot \frac{25 + 4}{4 \cdot 25 \cdot \left(1 - \frac{10000}{20000}\right)}}$$

11) Model zakupu EOQ nie brakuje Otwórz kalkulator 

$$\text{fx } \text{EOQ}_{\text{p}} = \sqrt{2 \cdot D \cdot \frac{C_0}{C_c}}$$

$$\text{ex } 1000 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot \frac{200}{4}}$$

12) Model zakupu EOQ z niedoborem Otwórz kalkulator 

$$\text{fx } \text{EOQ}_{\text{ps}} = \sqrt{2 \cdot D \cdot \frac{C_0}{C_c} \cdot \left(\frac{C_s + C_c}{C_s}\right)}$$

$$\text{ex } 1077.033 = \sqrt{2 \cdot 10000 \cdot \frac{200}{4} \cdot \left(\frac{25 + 4}{25}\right)}$$



Używane zmienne

- C_0 Koszt zamówienia
- C_c Koszt przeprowadzenia
- C_s Koszt niedoboru
- D Popyt na rok
- EOQ_m Model produkcyjny EOQ nie ma braków
- EOQ_{ms} Model produkcji EOQ z niedoborami
- EOQ_p Model zakupu EOQ bez braków
- EOQ_{ps} Model zakupu EOQ
- K Szybkość produkcji
- N Liczba modeli zakupu zamówienia nie brakuje
- P Cena zakupu
- Q_1 Model produkcyjny o maksymalnym wyczerpaniu zapasów
- Q_2 Model zakupu z maksymalnym wyczerpaniem zapasów
- Q_{mfg} Maksymalny model wytwarzania zapasów
- Q_{purch} Maksymalny model zakupu zapasów
- TC_p Całkowity koszt zakupu modelu bez braków
- TOC_m Całkowity optymalny koszt modelu produkcyjnego
- TOC_p Całkowity koszt optymalny dla modelu zakupu



Stałe, funkcje, stosowane pomiary

- **Funkcjonować:** **sqrt**, sqrt(Number)
Square root function



Sprawdź inne listy formuł

- **Podstawy Inżynierii Przemysłowej Formuły** 
- **Parametry przemysłowe Formuły** 
- **Model produkcji i zakupu Formuły** 
- **Okres produkcji Formuły** 
- **Oszacowanie czasu Formuły** 

Nie krępuj się UDOSTĘPNIJ ten dokument swoim znajomym!

PDF Dostępne w

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

11/21/2023 | 11:53:36 PM UTC

[Zostaw swoją opinię tutaj...](#)

