



calculatoratoz.com



unitsconverters.com

Riscaldamento elettrico Formule

Calcolatrici!

Esempi!

Conversioni!

Segnalibro calculatoratoz.com, unitsconverters.com

La più ampia copertura di calcolatrici e in crescita - **30.000+ calcolatrici!**
Calcola con un'unità diversa per ogni variabile - **Nella conversione di unità costruita!**
La più ampia raccolta di misure e unità - **250+ misurazioni!**

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)



© calculatoratoz.com. A [softusvista inc.](#) venture!



Lista di 14 Riscaldamento elettrico Formule

Riscaldamento elettrico ↗

Riscaldamento dielettrico ↗

1) Capacità dielettrica ↗

fx $C_d = \frac{\epsilon_r \cdot 8.85 \cdot 10^{-12} \cdot A}{4 \cdot \pi \cdot t_d}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $0.700144\mu F = \frac{3.14 \cdot 8.85 \cdot 10^{-12} \cdot 13m^2}{4 \cdot \pi \cdot 41.06\mu m}$

2) Densità di perdita di potenza ↗

fx $P_d = f \cdot (\epsilon_r'') \cdot 8.85418782 \cdot 10^{-12} \cdot F^2$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $0.013813W/m^3 = 5MHz \cdot 0.78 \cdot 8.85418782 \cdot 10^{-12} \cdot (20V/m)^2$

3) Perdita dielettrica ↗

fx $P_1 = \frac{V^2}{2 \cdot X_c} \cdot \sin(2 \cdot \Phi)$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $45.58028VA = \frac{(200V)^2}{2 \cdot 380\Omega} \cdot \sin(2 \cdot 60^\circ)$



4) Resistenza netta ↗

$$\text{fx } R = \frac{X_c}{\tan \delta}$$

Apri Calcolatrice ↗

$$\text{ex } 590.1978\Omega = \frac{380\Omega}{36.89^\circ}$$

5) Spessore del dielettrico ↗

$$\text{fx } t_d = \frac{\varepsilon_r \cdot 8.85 \cdot 10^{-12} \cdot A}{4 \cdot \pi \cdot C_d}$$

Apri Calcolatrice ↗

$$\text{ex } 41.06846\mu\text{m} = \frac{3.14 \cdot 8.85 \cdot 10^{-12} \cdot 13\text{m}^2}{4 \cdot \pi \cdot 0.70\mu\text{F}}$$

6) Tangente di perdita ↗

$$\text{fx } \tan \delta = \frac{X_c}{R}$$

Apri Calcolatrice ↗

$$\text{ex } 36.89049^\circ = \frac{380\Omega}{590.19\Omega}$$

Riscaldamento del forno ↗**7) Conduzione di calore ↗**

$$\text{fx } Q = \frac{k \cdot A_{furnace} \cdot T_{total} \cdot (T_1 - T_2)}{t_w}$$

Apri Calcolatrice ↗

$$\text{ex } 1.097528\text{W} = \frac{11.09\text{W}/(\text{m}^*\text{K}) \cdot 20.5\text{cm}^2 \cdot 28\text{s} \cdot (300\text{K} - 299\text{K})}{58\text{cm}}$$



8) Efficienza energetica ↗

fx $\eta = \frac{E_t}{E_a}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $0.521739 = \frac{1.2\text{KJ}}{2.3\text{KJ}}$

9) Energia richiesta dal forno per fondere l'acciaio ↗

fx $E = (m \cdot S_{heat} \cdot (T_2 - T_1)) + (m \cdot L_{heat})$

[Apri Calcolatrice ↗](#)**ex**

$$13.02476\text{KJ} = (35.98\text{kg} \cdot 138\text{J}/(\text{kg}^*\text{K}) \cdot (299\text{K} - 300\text{K})) + (35.98\text{kg} \cdot 0.5\text{KJ})$$

10) Frequenza operativa ↗

fx $f_{furnace} = \frac{\rho \cdot 10^9}{4 \cdot \pi^2 \cdot t_c^2 \cdot \mu_r}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $2.845287\text{kHz} = \frac{113.59\mu\Omega^*\text{cm} \cdot 10^9}{4 \cdot \pi^2 \cdot (10.60\text{cm})^2 \cdot 0.9}$

11) Induttanza equivalente del forno ↗

fx $L = \frac{\pi \cdot 4 \cdot \pi \cdot 10^{-7} \cdot N_{coil}^2 \cdot D_{melt}^2}{4 \cdot H_{melt}}$

[Apri Calcolatrice ↗](#)

ex $38.19537\mu\text{H} = \frac{\pi \cdot 4 \cdot \pi \cdot 10^{-7} \cdot (24)^2 \cdot (10.75\text{cm})^2}{4 \cdot 17.20\text{cm}}$



12) Radiazione di calore ↗

[Apri Calcolatrice ↗](#)

fx $H = 5.72 \cdot e \cdot K \cdot \left(\left(\frac{T_1}{100} \right)^4 - \left(\frac{T_2}{100} \right)^4 \right)$

ex $3.356142 \text{W/m}^2\text{K} = 5.72 \cdot 0.91 \cdot 0.6 \cdot \left(\left(\frac{300\text{K}}{100} \right)^4 - \left(\frac{299\text{K}}{100} \right)^4 \right)$

13) Resistenza specifica utilizzando la frequenza operativa ↗

[Apri Calcolatrice ↗](#)

fx $\rho = \frac{f_{\text{furnace}} \cdot 4 \cdot \pi^2 \cdot t_c^2 \cdot \mu_r}{10^9}$

ex $113.3789 \mu\Omega\text{cm} = \frac{2.84\text{kHz} \cdot 4 \cdot \pi^2 \cdot (10.60\text{cm})^2 \cdot 0.9}{10^9}$

14) Spessore del cilindro ↗

[Apri Calcolatrice ↗](#)

fx $t_c = \frac{1}{2 \cdot \pi} \cdot \sqrt{\frac{\rho \cdot 10^9}{\mu_r \cdot f_{\text{furnace}}}}$

ex $10.60986\text{cm} = \frac{1}{2 \cdot \pi} \cdot \sqrt{\frac{113.59 \mu\Omega\text{cm} \cdot 10^9}{0.9 \cdot 2.84\text{kHz}}}$



Variabili utilizzate

- **A** Superficie (*Metro quadrato*)
- **A_{furnace}** Zona del Forno (*Piazza Centimetro*)
- **C_d** Capacità del dielettrico (*Microfarad*)
- **D_{melt}** Diametro di fusione (*Centimetro*)
- **e** Emissività
- **E** Energia (*Kilojoule*)
- **E_a** Energia reale (*Kilojoule*)
- **E_t** Energia Teorica (*Kilojoule*)
- **f** Frequenza (*Megahertz*)
- **F** Intensità del campo elettrico (*Volt per metro*)
- **f_{furnace}** Frequenza del forno a induzione (*Kilohertz*)
- **H** Radiazione di calore (*Watt per metro quadrato per Kelvin*)
- **H_{melt}** Altezza di fusione (*Centimetro*)
- **k** Conduttività termica (*Watt per metro per K*)
- **K** Efficienza radiante
- **L** Induttanza (*Microhenry*)
- **L_{heat}** Calore latente (*Kilojoule*)
- **m** Massa (*Chilogrammo*)
- **N_{coil}** Numero di giri della bobina
- **P_d** Densità di potenza (*Watt per metro cubo*)
- **P_I** Perdita di potenza (*Volt Ampere*)
- **Q** Conduzione di calore (*Watt*)
- **R** Resistenza (*Ohm*)
- **S_{heat}** Calore specifico (*Joule per Chilogrammo per K*)



- T_1 Temperatura della parete 1 (Kelvin)
- T_2 Temperatura della parete 2 (Kelvin)
- t_c Spessore del cilindro (Centimetro)
- t_d Spessore del dielettrico (Micrometro)
- T_{total} Tempo totale (Secondo)
- t_w Spessore della parete (Centimetro)
- $\tan \delta$ Tangente di perdita (Grado)
- V Voltaggio (Volt)
- X_C Reattanza capacitiva (Ohm)
- ϵ_r Permittività relativa
- ϵ_r'' Permittività relativa complessa
- η Efficienza energetica
- μ_r Permeabilità relativa
- ρ Resistenza specifica (Microhm Centimetro)
- Φ Differenza di fase (Grado)



Costanti, Funzioni, Misure utilizzate

- **Costante:** pi, 3.14159265358979323846264338327950288
Archimedes' constant
- **Funzione:** sin, sin(Angle)
Trigonometric sine function
- **Funzione:** sqrt, sqrt(Number)
Square root function
- **Misurazione:** Lunghezza in Micrometro (μm), Centimetro (cm)
Lunghezza Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Peso in Chilogrammo (kg)
Peso Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Tempo in Secondo (s)
Tempo Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Temperatura in Kelvin (K)
Temperatura Conversione unità ↗
- **Misurazione:** La zona in Metro quadrato (m^2), Piazza Centimetro (cm^2)
La zona Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Energia in Kilojoule (kJ)
Energia Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Potenza in Volt Ampere (VA), Watt (W)
Potenza Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Angolo in Grado ($^\circ$)
Angolo Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Frequenza in Megahertz (MHz), Kilohertz (kHz)
Frequenza Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Capacità in Microfarad (μF)
Capacità Conversione unità ↗
- **Misurazione:** Resistenza elettrica in Ohm (Ω)
Resistenza elettrica Conversione unità ↗



- **Misurazione:** **Induttanza** in Microhenry (μH)
Induttanza Conversione unità 
- **Misurazione:** **Intensità del campo elettrico** in Volt per metro (V/m)
Intensità del campo elettrico Conversione unità 
- **Misurazione:** **Conduttività termica** in Watt per metro per K ($\text{W}/(\text{m}^*\text{K})$)
Conduttività termica Conversione unità 
- **Misurazione:** **Potenziale elettrico** in Volt (V)
Potenziale elettrico Conversione unità 
- **Misurazione:** **Resistività elettrica** in Microhm Centimetro ($\mu\Omega^*\text{cm}$)
Resistività elettrica Conversione unità 
- **Misurazione:** **Capacità termica specifica** in Joule per Chilogrammo per K ($\text{J}/(\text{kg}^*\text{K})$)
Capacità termica specifica Conversione unità 
- **Misurazione:** **Coefficiente di scambio termico** in Watt per metro quadrato per Kelvin ($\text{W}/(\text{m}^2\text{K})$)
Coefficiente di scambio termico Conversione unità 
- **Misurazione:** **Densità di potenza** in Watt per metro cubo (W/m^3)
Densità di potenza Conversione unità 



Controlla altri elenchi di formule

- Riscaldamento elettrico Formule 

Sentiti libero di CONDIVIDERE questo documento con i tuoi amici!

PDF Disponibile in

[English](#) [Spanish](#) [French](#) [German](#) [Russian](#) [Italian](#) [Portuguese](#) [Polish](#) [Dutch](#)

12/17/2023 | 1:04:57 PM UTC

[Si prega di lasciare il tuo feedback qui...](#)

